



# FAMAG®

... *a cut above*



## DELTA-F

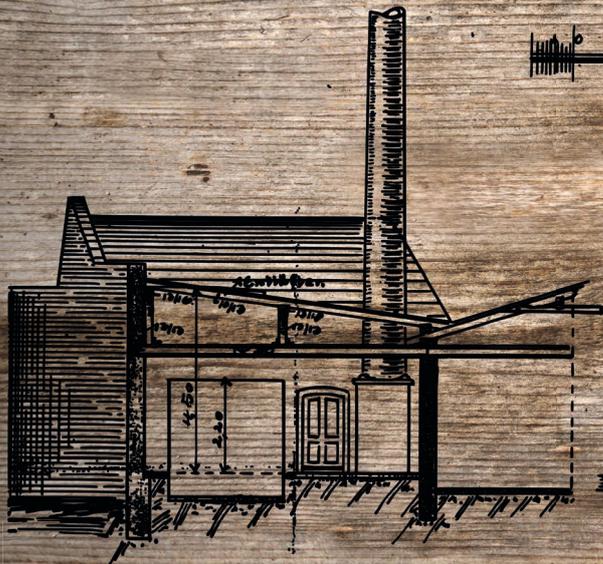
Dal 1865 produciamo utensili di qualità per una migliore foratura!

**FAMAG®**  
...für Besserbohrer®

FABRIK-ERWEITERUNG  
der Firma Friedr. Aug. Mühlhoff

REMSGEID-RATH.

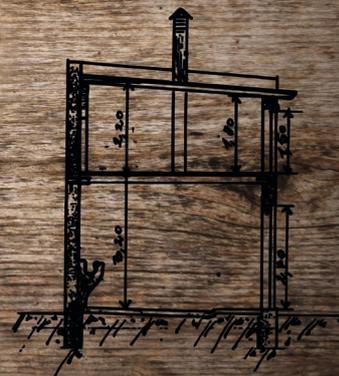
M 1:100.



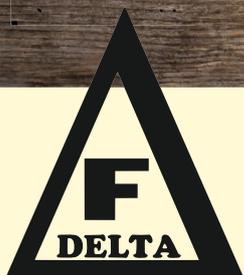
SEITLICH



ANSICHT



SEITLICH



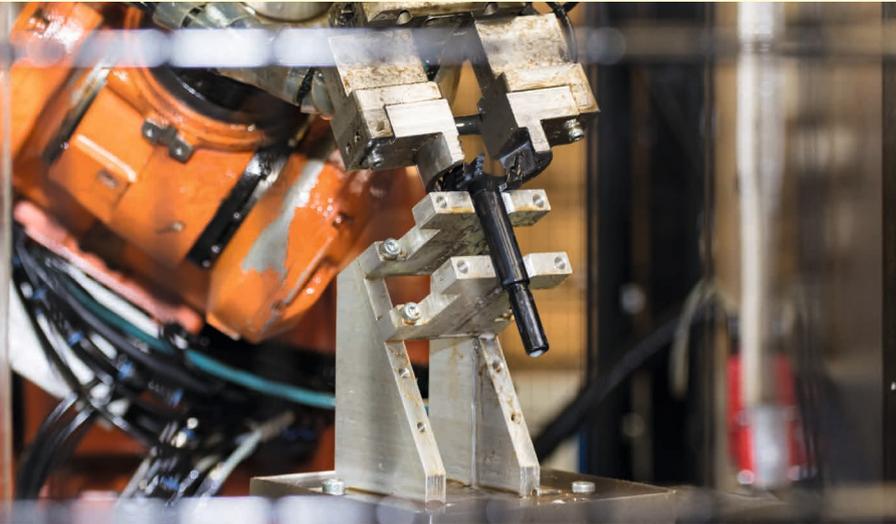
**Lasciate un segno con DELTA-F!**

Con molto piacere vi consegniamo il nuovo catalogo FAMAG che trasferisce una filosofia di vita partendo già dal titolo: DELTA-F. In questo modo lasciamo il segno nel nostro mondo odierno nel quale molto é cambiato ultimamente.



Dall'alfabeto conosciamo la lettera *Delta*. Nella matematica e nella tecnica corrisponde alla differenza di grandezze misurabili o fattori aritmetici. In senso figurato denomina la differenza tra due cose che a colpo d'occhio appaiono uguali ma che possono essere totalmente diverse nei dettagli. Ne avete già sentito parlare? Sicuri che stiamo ancora parlando di utensileria?

Questo famigerato *Delta* si potrebbe vedere anche come quel piccolo dettaglio decisivo che lo rende unico ed inconfondibile in termini di qualità rispetto agli altri. E chi sono gli altri? Sono tutti coloro che producono o vendono utensili standard. Molto coscientemente vogliamo distinguerci da questi prodotti con i nostri utensili di altissimi qualità. Vogliamo formare un *delta*, un DELTA-F con la F di FAMAG. Ma il DELTA-F in che cosa si vede?



Prendiamo il nostro servizio di assistenza: se ci contattate telefonicamente potete partire dal presupposto che parlerete con un esperto. Qualcuno che ha imparato bene il suo mestiere e che sa dirvi se il prodotto da voi richiesto è disponibile, quanto costa e quando potrà esservi consegnato. Può darsi che il vostro ordine sia già per strada. In questo caso vi possiamo dare informazioni su dove si trova la vostra spedizione e quando dovrebbe arrivare.

Un ottimo servizio al cliente per noi significa inoltre poter consigliarvi il prodotto FAMAG più adatto alle vostre esigenze come anche avere una quantità di prodotti a magazzino in modo tale da potervi rifornire in qualsiasi momento. Fate un ordine oggi e riceverete, idealmente domani, i vostri prodotti FAMAG. Chiamateci, vi ascoltiamo con piacere ed attendiamo i vostri suggerimenti.

Ma non finisce qui. Troverete la piccola grande differenza rispetto alla concorrenza anche nei continui sviluppi dei nostri prodotti tradizionali. A volte si tratta di un dettaglio tanto piccolo, invisibile a occhio nudo, che cambia tutto. Più di 150 anni di esperienza e un parco macchine ultramoderno ci permettono di produrre in serie questi prodotti.



Quando utilizzerete uno dei nostri utensili, saprete cosa intendiamo per la differenza che chiamiamo DELTA-F. È un dettaglio importante che introduce uno standard di qualità. Gli utensili della famiglia DELTA-F convincono per le loro caratteristiche di taglio, la loro maneggevolezza, l'incredibile performance e la lunga durata.



Sfogliate il nuovo catalogo e prestate particolare attenzione ai prodotti della famiglia DELTA-F. Sono facilmente riconoscibili essendo contrassegnati con il nuovo logo e un codice a barre. Seguitelo e fatevi sorprendere da questi favolosi utensili!

Siete d'accordo che questi prodotti sono unici e che sarebbe l'ora di ottimizzare certi processi? Allora lasciate un segno anche voi e diventate parte della famiglia DELTA-F utilizzando esclusivamente utensili di altissima qualità, "Made in Germany". Con DELTA-F lasciamo un piccolo segno nel nostro mondo moderno nel quale molte cose sono cambiate e alle quali bisogna adattarsi. Con un DELTA-F come segno distintivo degli amici FAMAG che pretendono utensili di altissima qualità.



Scriveteci all'indirizzo e-mail [DELTA-F@famag.com](mailto:DELTA-F@famag.com) indicando il vostro indirizzo postale e volentieri vi mandiamo il vostro pin DELTA-F a titolo gratuito.

Vi auguriamo tanto successo per il vostro lavoro e tanta gioia con gli utensili di qualità FAMAG "Made in Germany"

Cordialmente

Thomas Pomp e Ralf Hunke

**Punte per legno e svasatori**

**5**

**Seghe a tazza**

**69**

**Frese**

**79**

**Punte per metallo e svasatori**

**105**

**Utensili a mano**

**121**

**Infos**

**125**

**Indice articoli**

**140**



## State cercando la sottile differenza?

State cercando prodotti ineguagliabili con caratteristiche uniche in questo catalogo? Allora vi diamo il benvenuto come amici dei prodotti Delta-F. Sfogliando il catalogo con molta attenzione vi accorgete che tutti i prodotti Delta-F per la prima volta sono contrassegnati con un codice QR. Seguendo questo codice potrete scoprire dettagli interessanti su questi utensili. Vi raccontiamo qualcosa sulla storia, sulla messa in pratica al giorno d'oggi, descriviamo l'utensile in modo dettagliato e raccomandiamo il perfetto impiego dello stesso.



Inoltre vi mostriamo le caratteristiche precipue oltre a definire i parametri del prodotto, spieghiamo il confezionamento e diamo consigli riguardante il numero di giri dei bestseller. Infine scoprirete in quali set i prodotti Delta-F sono consegnabili e se ci sono accessori pratici da aggiungere. Magari c'è un altro utensile che vi si addice di più? Ve lo mostriamo con molto piacere e vi auguriamo buon divertimento con i nuovi prodotti Delta-F! In caso di ulteriori domande siamo a vostra disposizione e raggiungibili tramite telefono e email.

### Abbreviazioni

<b>Ø Est</b>	Diametro esterno
<b>Ø Int</b>	Diametro interno
<b>Ø Gambo</b>	Diametro del gambo
<b>L Gambo</b>	Lunghezza del gambo
<b>L tot.</b>	Lunghezza di ingombro / totale
<b>No. tagl. principali</b>	Quantità taglienti principali
<b>L ut.</b>	Lunghezza utilizzabile
<b>L Elica</b>	Lunghezza della parte scanalata
<b>P</b>	Peso
<b>No. di denti</b>	Numero di denti
<b>Fil</b>	Modello di filettatura
<b>R</b>	Raggio
<b>∠</b>	Angolo
<b>LF</b>	Lunghezza del tagliente (fresa)
<b>giri max</b>	Numero di giri massimo ammissibile
<b>Dim.</b>	Dimensione
<b>Ø Nocciolo</b>	Diametro del nocciolo
<b>Unità di confezione</b>	Unità di confezione
<b>Ø Stelo</b>	Diametro dello stelo

### Info-blocks



La piccola-grande differenza



Descrizione del modello



Materiale dell'utensile



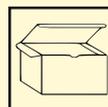
Consiglio di numero di giri & esempio concreto per XY più utilizzato nel rispettivo campo d'impiego



Descrizione dell'impiego



Suggerimenti e particolarità dell'utensile



Unità di confezione e informazioni riguardante l'imballaggio singolo

# Punte per legno e svasatori

<b>Bormax® 2.0 WS Punta Forstner</b>	<b>6</b>
<b>Bormax® 2.0 WS prima</b>	<b>10</b>
<b>Bormax® 2.0 WS prima, lunga (svasatore a cono)</b>	<b>12</b>
<b>Bormax® HM, Punta Forstner</b>	<b>14</b>
<b>Punta per cerniere HM</b>	<b>15</b>
<b>Punta Forstner WS</b>	<b>17</b>
<b>Punta per cerniere HM</b>	<b>18</b>
<b>Battuta di profondità a sfere per punta Forstner</b>	<b>19</b>
<b>Punta per perni WS</b>	<b>20</b>
<b>Prolunga</b>	<b>22</b>
<b>Punta per mortasare con scanalatura a spirale</b>	<b>24</b>
<b>Punta elicoidale Lewis</b>	<b>27</b>
<b>Svasatore Bormax® 2.0 WS per punta elicoidali</b>	<b>30</b>
<b>Trapano speciale per macchine per carpenteria WS</b>	<b>31</b>
<b>Punta elicoidale WS con gambo MK2</b>	<b>32</b>
<b>Punta elicoidale WS per legno duro</b>	<b>34</b>
<b>Adattatore</b>	<b>35</b>
<b>Punta per casse forme CV con gambo cilindrico</b>	<b>37</b>
<b>Dispositivo per la svasatura</b>	<b>41</b>
<b>Supporto da trapano per la costruzione di scale</b>	<b>44</b>
<b>Punta per la costruzione di scale WS</b>	<b>45</b>
<b>Punta elicoidale per legno HSS-G</b>	<b>46</b>
<b>Avvitatore angolare 90fix</b>	<b>55</b>
<b>Punta elicoidale per legno HSS-G, bit corti</b>	<b>56</b>
<b>Punta a gradino HSS per viti di collegamento ai mobili</b>	<b>58</b>
<b>Svasatore HSS</b>	<b>60</b>
<b>Svasatore WS Classic</b>	<b>62</b>
<b>Set di punte CV con svasatori</b>	<b>63</b>
<b>Trapano a centro regolabile</b>	<b>67</b>
<b>Trapano a centro piatto</b>	<b>68</b>

1622

○○○  
Profi

Bormax® 2.0 WS Punta Forstner

**FAMAG**  
...für Besserbohrer®



Codice	Ø Est [mm]	Ø Stelo [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
1622.008	8	6,5	8	90	57	21,80
1622.009	9	7,5	8	90	57	21,80
1622.010	10	8	8	90	57	21,80
1622.011	11	8	8	90	57	21,80
1622.012	12	8	8	90	57	21,80
1622.013	13	8	8	90	57	21,80
1622.014	14	8	8	90	57	22,50
1622.015	15	8	8	90	57	22,00
1622.016	16	8	8	90	57	22,00
1622.017	17	8	8	90	57	23,95
1622.018	18	8	8	90	57	23,95
1622.019	19	8	8	90	57	28,75
1622.020	20	8	8	90	57	23,95
1622.021	21	8	8	90	57	28,75
1622.022	22	10	10	90	57	25,90
1622.023	23	10	10	90	57	26,70
1622.024	24	10	10	90	57	26,70
1622.025	25	10	10	90	57	27,65
1622.026	26	10	10	90	57	27,65
1622.027	27	10	10	90	57	35,65
1622.028	28	12	10	90	57	32,00
1622.029	29	12	10	90	57	38,80
1622.030	30	12	10	90	57	32,00
1622.032	32	12	10	90	57	32,00
1622.033	33	12	10	90	57	38,80
1622.034	34	12	10	90	57	38,80
1622.035	35	12	10	90	57	38,80
1622.036	36	14	10	90	57	45,10
1622.038	38	14	10	90	57	45,10
1622.040	40	14	10	90	57	45,10
1622.042	42	16	10	90	57	59,05
1622.043	43	16	10	90	57	59,05
1622.044	44	16	10	90	57	59,05
1622.045	45	16	10	90	57	59,05
1622.046	46	16	10	90	57	65,50
1622.048	48	16	10	90	57	65,50
1622.049	49	18	10	90	57	96,00
1622.050	50	18	10	90	57	65,50
1622.054	54	18	10	90	57	105,55
1622.055	55	20	13	90	57	96,00
1622.058	58	20	13	90	57	98,45
1622.060	60	20	13	90	57	99,15

Set	Codice	Descrizione	€
	1622.505	Set 5 pz. in scatola di legno Ø 15, 20, 25, 30, 35 mm	129,75
	1622.606	Set 6 pz. in scatola di legno Ø 15, 20, 25, 30, 35, 40 mm	170,30
	1622.570	Set 7 pz. in scatola di legno Ø 15, 20, 25, 30, 35, 40, 50 mm	229,20
	1622.508	Set 8 pz. in scatola di legno Ø 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50 mm	282,25
	1622.515	Set 15 pz. in scatola di legno Ø 10, 12, 15, 16, 18, 20, 22, 25, 26, 28, 30, 35, 40, 45, 50 mm	439,50
	1622.504	Set 4 pz. in scatola di legno Ø 35, 40, 45, 55 mm	187,50
	1622.530	Set 3 pz. in scatola di legno Ø 40, 50, 60 mm	188,70
	1622.555		

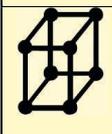
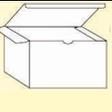
	Bormax® 2.0! Punta di centraggio con geometria tagliente. Due taglienti principali (da Ø 11 mm) scanalati in disposizione sfalsata come anche tagliente circonferenziale con scanalature per lungo necessitano di minori forze di avanzamento e minimizzano l'attrito e quindi lo sviluppo di calore. Gambo esagonale per una migliore trasmissione di forza.		Foratura rapida in legno dolce, legno duro europeo, pannelli in truciolato, pannelli MDF, ecc. Una cippatura molto veloce del legno massiccio e del truciolato con forze di avanzamento notevolmente inferiori e foratura nettamente più veloce rispetto alle punte Forstner tradizionali
	Acciaio da utensili legato		Ottimo nell'uso a mano libera e nell'impiego stazionario. Durata utile incredibilmente alta come anche altissima qualità di foratura grazie allo scarso sviluppo di calore. In combinazione con le prolunghe della serie 1639 sono perfettamente adatte per forature di fori profondi
	900 - 3200 giri/min. ad es. Ø 35 mm 1500 giri/min in travi laminare. Vedi anche il diagramma della velocità nella sezione "Infos"		Unità di confezione = 1 pezzo in blister



Codice	Ø Est [mm]	Ø Est [Inch]	Ø Stelo [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
1622.214	7,94	5/16	6,5	8	90	57	24,25
1622.215	9,53	3/8	8	8	90	57	24,25
1622.217	12,7	1/2	8	8	90	57	24,25
1622.219	15,88	5/8	8	8	90	57	24,25
1622.220	17,46	11/16	8	8	90	57	26,30
1622.221	19,05	3/4	8	8	90	57	26,30
1622.222	20,64	13/16	8	8	90	57	31,60
1622.223	22,23	7/8	10	10	90	57	28,50
1622.224	23,81	15/16	10	10	90	57	29,30
1622.225	25,4	1	10	10	90	57	30,50
1622.226	26,99	1 1/16	10	10	90	57	35,65
1622.227	28,58	1 1/8	12	10	90	57	42,60
1622.228	30,16	1 3/16	12	10	90	57	35,20
1622.229	31,75	1 1/4	12	10	90	57	35,20
1622.230	33,34	1 5/16	12	10	90	57	42,60
1622.231	34,93	1 3/8	12	10	90	57	38,80
1622.233	38,05	1 1/2	14	10	90	57	49,65
1622.235	41,28	1 5/8	14	10	90	57	64,95
1622.237	44,45	1 3/4	16	10	90	57	64,95
1622.239	47,63	1 7/8	16	10	90	57	72,05
1622.241	50,8	2	18	10	90	57	72,05
1622.243	53,98	2 1/8	18	10	90	57	105,55
1622.245	57,15	2 1/4	20	13	90	57	109,05

## Set

Codice	Descrizione	€
1622.605	Set 5 pz. in scatola di legno Ø 5/8, 3/4, 1, 1 1/8, 1 3/8"	161,15
1622.607	Set 7 pz. in scatola di legno Ø 1/4, 3/8, 1/2, 5/8, 3/4, 7/8, 1"	161,15
1622.616	Set 16 pz. in scatola di legno Ø 1/4, 3/8, 1/2, 5/8, 3/4, 7/8, 1, 1 1/8, 1 1/4, 1 3/8, 1 1/2, 1 5/8, 1 3/4, 1 7/8, 2, 2 1/8"	668,90

	<p>Bormax® 2.0! Punta di centraggio con geometria tagliente. Due taglienti principali (da Ø 11 mm) scanalati in disposizione sfalsata come anche tagliente circonferenziale con scanalature per lungo necessitano di minori forze di avanzamento e minimizzano l'attrito e quindi lo sviluppo di calore. Gambo esagonale per una migliore trasmissione di forza.</p>		<p>Foratura rapida in legno dolce, legno duro europeo, pannelli in truciolato, pannelli MDF, ecc. Una cippatura molto veloce del legno massiccio e del truciolato con forze di avanzamento notevolmente inferiori e foratura nettamente più veloce rispetto alle punte Forstner tradizionali</p>
	<p>Acciaio da utensili legato</p>		<p>Ottimo nell'uso a mano libera e nell'impiego stazionario. Durata utile incredibilmente alta come anche altissima qualità di foratura grazie allo scarso sviluppo di calore. In combinazione con le prolunghe della serie 1639 sono perfettamente adatte per forature di fori profondi</p>
	<p>900 - 3200 giri/min. ad es. Ø 1 INCH 2200 giri/min in travi laminare. Vedi anche il diagramma della velocità nella sezione "Infos"</p>		<p>Unità di confezione = 1 pezzo in blister</p>

1623

○○○  
Profi

Bormax® 2.0 WS Punta Forstner, lunga

**FAMAG**  
...für Besserbohrer®



Codice	Descrizione	Ø Est [mm]	Ø Est [Inch]	Ø Stelo [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
1623.010		10		8	13	120	70	29,70
1623.012		12		8	13	120	70	29,70
1623.013	fuori produzione	13		8	13	125	75	29,70
1623.014		14		8	13	125	75	29,70
1623.015		15		8	13	125	75	27,65
1623.016		16		8	13	125	75	30,15
1623.018		18		8	13	130	80	32,30
1623.019		19		8	13	130	80	34,10
1623.020		20		8	13	130	80	32,30
1623.022		22		13	13	130	80	32,75
1623.024		24		13	13	135	85	33,80
1623.025		25		13	13	135	85	34,10
1623.225		25,40	1"	13	13	135	85	38,85
1623.026		26		13	13	135	85	37,35
1623.226		26,99	1 1/16	13	13	135	85	42,30
1623.027	fuori produzione	27		13	13	135	85	42,30
1623.028		28		13	13	135	85	38,85
1623.030		30		13	13	140	90	39,60
1623.229		31,75	1 1/4"	14	13	140	90	45,10
1623.032		32		14	13	140	90	42,30
1623.034		34		14	13	140	90	50,80
1623.035		35		14	13	145	95	45,80
1623.038		38		16	13	145	95	54,70
1623.233		38,10	1 1/2"	16	13	145	95	62,25
1623.040		40		16	13	145	95	54,70

	WS-Bormax® 2.0 in esecuzione lunga! Punta di centraggio con geometria tagliente. Due taglienti principali scanalati in disposizione sfalsata come anche tagliente circonferenziale con scanalature per lungo necessitano di minori forze di avanzamento e minimizzano l'attrito e quindi lo sviluppo di calore. Gambo esagonale per una migliore trasmissione di forza.		Foratura rapida in legno dolce, legno duro europeo, pannelli in truciolato, pannelli MDF, ecc. Una cippatura molto veloce del legno massiccio e del truciolato con forze di avanzamento notevolmente inferiori e foratura nettamente più veloce rispetto alle punte Forstner tradizionali
	Acciaio da utensili legato		Ottimo nell'uso a mano libera e nell'impiego stazionario. Durata utile incredibilmente alta come anche altissima qualità di foratura grazie allo scarso sviluppo di calore. Per Ø maggiori a 40 mm consigliamo la serie 1614 Bormax® 2.0 WS prima lang. In combinazione con le prolunghie della serie 1639 sono perfettamente adatte per forature di fori profondi
	900 - 3200 giri/min. ad es. Ø 30mm 1750 giri/min in legno dolce. Vedi anche il diagramma della velocità nella sezione "Infos"		Unità di confezione = 1 pezzo in tubo di cartone giallo



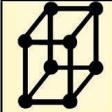
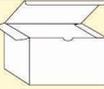
Codice	Ø Est [mm]	Ø Stelo [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	Quantità taglienti principali	€
1624.015	15	10	10	90	57	1	30,95
1624.016	16	10	10	90	57	1	30,95
1624.162	16,2	10	10	90	57	1	33,00
1624.018	18	10	10	90	57	1	33,00
1624.020	20	10	10	90	57	1	33,00
1624.022	22	10	10	90	57	2	35,10
1624.025	25	10	10	90	57	2	36,75
1624.030	30	12	10	90	57	2	41,05
1624.035	35	12	10	90	57	2	47,90
1624.040	40	14	10	90	57	2	54,25
1624.045	45	16	10	90	57	2	69,15
1624.050	50	18	10	90	57	2	74,60

## Accessori

Codice	Descrizione	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	Unità [pezzo]	€
1624.004	Succhiello HSS	4	4	45	30	1	3,75
1624.104	Succhiello (Unità di confezione 4 pezzi)	4	4	45	30	4	13,40
1624.005	Punta a centrare HSS	4	4	22	6	1	3,05
1624.105	Punta a centrare (Unità di confezione 4 pezzi)	4	4	22	6	4	11,00

## Set

Codice	Descrizione	€
1624.505	Set 5 pz. in scatola di legno Ø 15, 20, 25, 30, 35 mm	170,60
1624.507	Set 5 pz. in scatola di legno Ø 16, 18, 20, 22, 25 mm	151,85
1624.506	Set 6 pz. in scatola di legno Ø 15, 20, 25, 30, 35 mm incl. prolunga per trapano 125 mm	191,35
1624.606	Set 6 pz. in scatola di legno Ø 15, 20, 25, 30, 35, 40 mm	219,40
1624.570	Set 7 pz. in scatola di legno Ø 15, 20, 25, 30, 35, 40, 50 mm	286,55
1624.508	Set 8 pz. in scatola di legno Ø 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50 mm	348,75
1624.509	Set 9 pz. in scatola di legno Ø 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50 mm incl. prolunga per trapano 250 mm	373,45
1624.504	Set 4 pz. in scatola di legno Ø 35, 40, 45, 50 mm	221,25

	<p>Bormax® 2.0 WS prima con punta di centraggio cambiabile ossia succhiello. I due taglienti con scanalatura in disposizione sfalsata come anche gli sgrassatori con scanalature per lungo necessitano di minori forze di avanzamento e minimizzano l'attrito e quindi lo sviluppo di calore. Nel volume di consegna è incluso un succhiello Ø 4, una punta di centraggio adeguata e una chiave esagonale. Gambo esagonale per una migliore trasmissione di forza</p>		<p>Con succhiello è ideale per forature in un angolo non retto rispetto alla superficie del materiale come p.es. nella costruzione di scale. Grazie al succhiello il Bormax non scentra nemmeno in legno di testa. Con la punta di centraggio è utilizzabile come il Bormax 2.0 WS. Ø 16,2 mm tradizionale per ringhiere con tubi in acciaio inossidabile 16 mm</p>
	<p>Acciaio da utensili legato Succhiello HSS-G</p>		<p>Forature pulite in tanti angoli e in tutti i legni dolci, legno duro europeo, pannelli truciolari e pannelli MDF. Ottima alternativa alla costosa punta per la costruzione di scale 1575. In combinazione con le prolunghie di serie 1639 sono perfettamente adatte per forature di fori profondi. Per materiali più duri come legno duro o pannelli rivestiti di plastica consigliamo la nostra nuova serie 1664 a partire da pagina 13</p>
	<p>1500-3000 giri/min ad es. Ø 20 mm 2400 giri/min in legno dolce. Vedi anche il diagramma della velocità nella sezione "Infos"</p>		<p>Unità di confezione = 1 pezzo in blister</p>

1614

○○○  
Profi

Bormax® 2.0 WS prima, lunga (svasatore a cono)

**FAMAG**  
...für Besserbohrer®



Codice	Ø Est [mm]	Ø Est [Inch]	Ø Stelo [mm]	Ø Gambo [mm]	Ø Int [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
1614.020	20		13	13	8	140	90	78,05
1614.025	25		13	13	8	140	90	81,20
1614.030	30		14	13	8	140	90	89,85
1614.032	32		14	13	8	140	90	93,90
1614.035	35		16	13	8	145	95	93,90
1614.040	40		20	13	10	145	95	102,25
1614.237	44,45	1 3/4"	20	13	10	150	100	108,45
1614.045	45		20	13	10	150	100	108,45
1614.050	50		20	13	10	150	100	113,75
1614.241	50,80	2"	20	13	10	150	100	113,75
1614.243	53,98	2 1/8"	20	13	10	150	100	123,85
1614.054	54		20	13	10	150	100	145,05
1614.055	55		20	13	10	150	100	113,75
1614.245	57,15	2 1/4"	20	13	10	150	100	123,85
1614.058	58		20	13	10	150	100	123,85
1614.060	60		20	13	10	150	100	123,85
1614.247	60,33	2 3/8"	20	13	10	155	105	144,50
1614.249	63,50	2 1/2"	20	13	10	155	105	154,85
1614.065	65		20	13	10	155	105	144,50
1614.251	66,68	2 5/8"	20	13	10	155	105	154,85
1614.068	68		20	13	10	155	105	154,85
1614.253	69,85	2 3/4"	20	13	10	155	105	154,85
1614.070	70		20	13	10	155	105	154,85
1614.255	73,03	2 7/8"	20	13	10	155	105	185,80
1614.075	75		20	13	10	155	105	185,80
1614.257	76,20	3"	20	13	10	155	105	185,80
1614.080	80		20	13	10	155	105	185,80
1614.085	85		20	13	10	160	110	232,30
1614.261	88,90	3 1/2"	20	16	10	160	110	232,30
1614.090	90		20	16	10	160	110	232,30
1614.095	95		24	16	10	160	110	289,05
1614.100	100		24	16	10	160	110	289,05
1614.265	101,60	4"	24	16	10	160	110	289,05
1614.110	110		25	16	10	160	110	335,55
1614.120	120		25	16	10	160	110	335,55

**Accessori**

Codice	Descrizione	€
1619.208	HSS Trapano da centro con gambo Ø 8 mm per Ø 20 - 35 mm	17,40
1619.210	HSS Trapano da centro con gambo Ø 10 mm per Ø 40 - 120 mm	17,40
1614.208	HSS Succhiello Ø 8 mm per Ø 20 - 35 mm, L. Ut 50 mm, L. Tot 75 mm	17,40
1614.210	HSS Succhiello Ø 10 mm per Ø 20 - 35 mm, L. Ut 50 mm, L Tot 75 mm	17,40

**Set**

Codice	Descrizione	€
1614.509	Set 9 pz. in scatola di legno con limitatore di profondità, 1614 Ø 50, 60, 70 mm. 1619 Ø 14, 18, 22 mm incl. MK2 Fix Adapter	452,55
1614.510	Set combinato 10 pz.: 1614 Ø 40, 50, 60 mm e punte elicoidali 1410.3 incl. 1619 Ø 12, 14, 18 mm e prolunga 250 mm	417,70
1614.511	Set combinato 10 pz.: 1614 Ø 40, 50, 60 mm e punte elicoidali 1410.3 incl. 1619 Ø 12, 16, 20 mm e prolunga 250 mm	425,20

	<p>Bormax® 2.0 WS prima lungo con succhiello cambiabile ossia trapano di centro. I due taglienti con scanalatura in disposizione sfalsata come anche gli sgrassatori con scanalature per lungo necessitano di minori forze di avanzamento e minimizzano l'attrito e quindi lo sviluppo di calore. Nel volume di consegna é incluso un trapano di centro e una chiave esagonale. Gambo esagonale per una migliore trasmissione di forza</p>		<p>In combinazione con succhiello o perni di guida 1619, adatto per forature oblique. Foratura pulita in tutti i legni dolci e legni duri europei</p>
	<p>Acciaio da utensili legato Trapano da centro/succhiello HSS</p>		<p>Per diametri più piccoli consigliamo la Bormax® 2.0 prima con la rispettiva prolunga di serie 1624 &amp; 1639</p>
	<p>300 - 800 giri/min.ad es. Ø60mm 500 giri/min in legno lamellare. Vedi anche il diagramma della velocità nella sezione "Infos"</p>		<p>Unità di confezione = 1 pezzo in tubo di cartone giallo (fino a Ø 100 mm). &gt; Ø 100 mm in cartone</p>

## Perno di guida per Bormax prima lungo Ø 20 - 40 mm

Codice	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
1619.008	8	8	75	50	17,40
1619.110	10	8	75	50	17,40
1619.112	12	8	75	50	18,95
1619.113	13	8	75	50	19,15
1619.114	14	8	75	50	19,15
1619.116	16	8	75	50	20,30
1619.118	18	8	75	50	21,25
1619.120	20	8	75	50	22,15
1619.122	22	8	75	50	25,95



## Perno di guida per Bormax prima lungo a partire da Ø 44,45 mm

Codice	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
1619.010	10	10	75	50	17,40
1619.012	12	10	75	50	18,95
1619.013	13	10	75	50	19,15
1619.014	14	10	75	50	19,15
1619.016	16	10	75	50	20,30
1619.017	17	10	75	50	21,20
1619.018	18	10	75	50	21,25
1619.020	20	10	75	50	22,15
1619.022	22	10	75	50	25,95
1619.026	26	10	75	50	27,20
1619.032	32	10	75	50	29,40

## Trapano da centro per Bormax prima lungo

Codice	Descrizione	€
1619.208	HSS Trapano da centro con gambo Ø 8 mm per Ø 20 - 35 mm	17,40
1619.210	HSS Trapano da centro con gambo Ø 10 mm per Ø 40 - 120 mm	17,40



## Succhiello per Bormax prima lungo

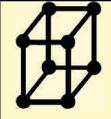
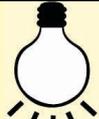
Codice	Descrizione	€
1614.208	HSS Succhiello Ø 8 mm per Ø 20 - 35 mm, L. Ut 50 mm, L. Tot 75 mm	17,40
1614.210	HSS Succhiello Ø 10 mm per Ø 20 - 35 mm, L. Ut 50 mm, L. Tot 75 mm	17,40



## Limitatore di profondità per Bormax prima lungo

Codice	Descrizione	€
1619.100	Limitatore di profondità per Bormax prima, lungo Ø 40 - 90 mm	118,85



	Perno di guida a gradini con gambo 8 mm ossia 10 mm x 25 mm		Per l'impiego nello svasatore a cono 1614. Grazie alla misura inferiore alla media, la qualità di guida degli svasatori nelle forature preforate è garantita
	Perno di guida: Acciaio da utensili Succhiello & trapano da centro: HSS (acciaio rapido)		La misura inferiore alla media permette una lavorazione agevole
	Vedi serie di punte 1614		VE = 1 pezzo in tubo trasparente



# Bormax<sup>3</sup> HM prima





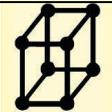
Codice	Ø Est [mm]	Ø Stelo [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	Quantità taglienti principali	€
1664.015	15	10	10	90	57	1	68,40
1664.020	20	10	10	90	57	1	69,95
1664.025	25	10	10	90	57	2	71,65
1664.030	30	12	10	90	57	2	73,30
1664.035	35	12	10	90	57	2	76,30
1664.040	40	14	10	90	57	2	88,90
1664.045	45	16	10	90	57	2	112,15
1664.050	50	18	10	90	57	2	127,20

## Accessori

Codice	Descrizione	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	Unità [pezzo]	€
1624.004	Succhiello HSS	4	4	45	30	1	3,75
1624.104	Succhiello (Unità di confezione 4 pezzi)	4	4	45	30	4	13,40
1624.005	Punta a centrare HSS	4	4	45	30	1	3,05
1624.105	Punta a centrare (Unità di confezione 4 pezzi)	4	4	45	30	4	11,00

## Set

Codice	Descrizione	€
1664.505	Set 5 pz. in scatola di legno Ø 15, 20, 25, 30, 35 mm	323,70
1664.506	Set 6 pz. in scatola di legno Ø 15, 20, 25, 30, 35 mm incl. prolunga per punta 125 mm	345,35
1664.606	Set 6 pz. in scatola di legno Ø 15, 20, 25, 30, 35, 40 mm	403,65
1664.570	Set 7 pz. in scatola di legno Ø 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45 mm	518,25
1664.508	Set 8 pz. in scatola di legno Ø 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50 mm	619,15
1664.509	Set 9 pz. in scatola di legno Ø 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50 mm incl. prolunga per punta 250 mm	643,80
1664.504	Set 4 pz. in scatola di legno Ø 35, 40, 45, 50 mm	364,10

	<p>Bormax<sup>3</sup> HM prima con punta di centraggio cambiabile ossia succhiello. I due taglienti principali in metallo duro con pretaglieri affilati garantiscono una massima durata utile persino in materiali duri e rivestiti. Nel volume di consegna sono inclusi una punta di centraggio adeguata, un succhiello Ø 4 mm e una chiave esagonale. Gambo esagonale per una migliore trasmissione di forza.</p>		<p>Forature pulite in multipli angoli in tutti i materiali come: legno duro europeo ed esotico (anche Bongossi), MDF, pannelli truciolari rivestiti e non, come anche molte materie plastiche come acrilico / plexiglas, corian, GFK, rivestimenti HPL, policarbonato, pvc e trespia</p>
	<p>HM (metallo duro) ribaltamento Succhiello HSS-G</p>		<p>In combinazione con le prolunghie di serie 1639 sono perfettamente adatte per forature di fori profondi</p>
	<p>1800 - 5000 giri/min. ad es. Ø 35 mm 3000 giri/min in legno duro europeo. Vedi anche il diagramma della velocità nella sezione "Infos"</p>		<p>Unità di confezione = 1 pezzo in blister</p>

1663

OOOO  
Eccellen...

Bormax<sup>3</sup> HM, Punta Forstner

**FAMAG**  
...für Besserbohrer®



Codice	Ø Est [mm]	Ø Est [Inch]	Ø Stelo [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	Quantità taglienti principali	€
1663.015	15		8	8	90	57	1	59,50
1663.219	15,88	5/8	8	8	90	57	1	61,45
1663.016	16		8	8	90	57	1	61,10
1663.018	18		8	8	90	57	1	61,10
1663.019	19		8	8	90	57	1	61,10
1663.221	19,05	3/4	8	8	90	57	1	61,10
1663.020	20		8	8	90	57	1	61,10
1663.022	22		10	10	90	57	1	62,75
1663.223	22,23	7/8	10	10	90	57	1	62,75
1663.023	23		10	10	90	57	1	62,75
1663.024	24		10	10	90	57	1	62,75
1663.025	25		10	10	90	57	2	62,75
1663.225	25,4	1	10	10	90	57	2	64,40
1663.026	26		10	10	90	57	2	62,75
1663.028	28		12	10	90	57	2	64,40
1663.227	28,58	1 1/8	12	10	90	57	2	67,40
1663.030	30		12	10	90	57	2	64,40
1663.229	31,75	1 1/4	12	10	90	57	2	64,40
1663.032	32		12	10	90	57	2	64,40
1663.231	34,93	1 3/8	12	10	90	57	2	67,35
1663.035	35		12	10	90	57	2	67,40
1663.038	38		14	10	90	57	2	80,00
1663.233	38,10	1 1/2	14	10	90	57	2	80,00
1663.040	40		14	10	90	57	2	80,00
1663.044	44		16	10	90	57	2	109,95
1663.237	44,45	1 3/4	16	10	90	57	2	118,30
1663.045	45		16	10	90	57	2	103,20
1663.050	50		18	10	90	57	2	118,30
1663.241	50,80	2	18	10	90	57	2	130,10
1663.243	53,98	2 1/8	18	10	90	57	2	154,95
1663.054	54		18	10	90	57	2	154,95
1663.060	60		20	13	90	57	2	165,15

**Set**

Codice	Descrizione	€
1663.505	Set 5 pz. in scatola di legno Ø 15, 20, 25, 30, 35 mm	283,45
1663.606	Set 6 pz. in scatola di legno Ø 15, 20, 25, 30, 35, 40 mm	355,40
1663.570	Set 7 pz. in scatola di legno Ø 15, 20, 25, 30, 35, 40, 50 mm	461,80
1663.508	Set 8 pz. in scatola di legno Ø 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50 mm	554,35
1663.504	Set 4 pz. in scatola di legno Ø 35, 40, 45, 50 mm	331,75

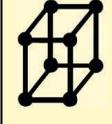
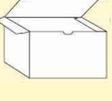
	Prima punta Forstner rivestita HM con punta di centraggio, tagliente principale HM e tagliente circonferenziale dentato e rivestito HM. Gambo esagonale per una migliore trasmissione di forza.		Foratura a mano libera in tutti i materiali di legno come: legno duro europeo ed esotico (anche Bongossi), MDF, pannelli truciolari rivestiti e non, come anche molte materie plastiche come acrilico / plexiglas, corian, GFK, rivestimenti HPL, policarbonato, pvc e trespia
	Ribaltamento HM (metallo duro) di altissima qualità		La prima punta universale con rivestimento HM adatto sia per il lavoro a mano libera che per l'uso stazionario. In combinazione con le prolunghe di serie 1639 sono perfettamente adatte per forature di fori profondi
	1800 - 5000 giri/min.ad es. Ø35 mm 3000 giri/min in legno duro europeo. Vedi anche il diagramma della velocità nella sezione "Infos"		Unità di confezione = 1 pezzo in blister



Codice	Ø Est [mm]	Ø Stelo [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
1662.008	8	7	10	90	57	51,25
1662.010	10	8	10	90	57	51,25
1662.011	11	8	10	90	57	54,55
1662.012	12	8	10	90	57	54,55
1662.013	13	8	10	90	57	61,45
1662.014	14	10	10	90	57	61,45
1662.015	15	10	10	90	57	61,45
1662.016	16	10	10	90	57	63,10
1662.017	17	10	10	90	57	63,10
1662.018	18	10	10	90	57	63,10
1662.019	19	10	10	90	57	63,10
1662.020	20	10	10	90	57	63,10
1662.021	21	10	10	90	57	64,80
1662.022	22	10	10	90	57	64,80
1662.023	23	10	10	90	57	64,80
1662.024	24	10	10	90	57	64,80
1662.025	25	12	10	90	57	64,80
1662.026	26	12	10	90	57	64,80
1662.027	27	13	10	90	57	83,30
1662.028	28	13	10	90	57	66,50
1662.029	29	13	10	90	57	83,30
1662.030	30	13	10	90	57	66,50
1662.031	31	13	10	90	57	87,25
1662.032	32	14	10	90	57	69,60
1662.033	33	14	10	90	57	95,95
1662.034	34	14	10	90	57	69,60
1662.035	35	14	10	90	57	69,60
1662.036	36	14	10	90	57	69,60
1662.037	37	14	10	90	57	103,00
1662.038	38	14	10	90	57	82,60
1662.039	39	16	10	90	57	103,00
1662.040	40	16	10	90	57	82,60
1662.042	42	18	10	90	57	103,60
1662.043	43	18	10	90	57	113,55
1662.044	44	18	10	90	57	113,55
1662.045	45	18	10	90	57	106,60
1662.046	46	18	10	90	57	123,70
1662.048	48	18	10	90	57	128,35
1662.050	50	18	10	90	57	122,15
1662.055	55	18	13	90	57	145,00
1662.058	58	18	13	90	57	164,85
1662.060	60	18	13	90	57	170,60

## Set

Codice	Descrizione	€
1662.505	Set 5 pz. in scatola di legno Ø 15, 20, 25, 30, 35 mm	292,70
1662.606	Set 6 pz. in scatola di legno Ø 15, 20, 25, 30, 35, 40 mm	367,00
1662.508	Set 8 pz. in scatola di legno Ø 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45 mm	572,70
1662.510	Set 10 pz. in scatola di legno Ø 10, 15, 18, 20, 22, 25, 26, 30, 35 mm, 40mm	642,90
1662.515	Set 15 pz. in scatola di legno Ø 10, 12, 15, 16, 18, 20, 22, 25, 26, 28, 28, 30, 35, 40, 45, 50 mm	957,45
1662.555	Set 5 pz. di punte per macinapepe: Ø 22, 25, 38, 42 mm + 250 mm prolunga in scatola di legno	308,95

	Ribaltamento HM con punta di centraggio, 2 taglienti principali e 2 pretagliatori. Perfetta affilatura al diamante CNC. Vita utile molto lunga grazie al rivestimento HM di alta qualità e affilatura ondulata (da Ø 25 mm) sui taglienti principali. Ø 8 - 12 mm hanno una testa in metallo duro e una spirale. Da Ø 50 mm con gambo esagonale per una migliore trasmissione di forza.		Forature pulite di ottima finitura in tutti i legni duri, pannelli truciolari rivestiti e con rivestimento KS e tante materie plastiche come acrilico / plexiglas, corian, PRFV, PVC e trespas. Ottima truciolatura grazie alla forma ondulata nei tagli principali. Consigliato per il solo utilizzo stazionario
	Ribaltamento in metallo duro (HM) di alta qualità (taglienti principali e pretagliatori)		Forze di avanzamento scarse con durata utile professionale anche in materie plastiche e legni duri. Per l'utilizzo a mano libera consigliamo HM-Bormax <sup>3</sup> serie 1663
	1500 - 8000 giri/min.ad es. Ø 35 mm 3000 giri/min in legno duro europeo. Vedi anche il diagramma della velocità nella sezione "Infos"		Unità di confezione = 1 pezzo in tubo trasparente. Ø 58 e 60 in tubo di cartone giallo

1661

○○○○  
Eccellen...

Punta per cerniere HM, lunga

**FAMAG**  
...für Besserbohrer®



Codice	Ø Est [mm]	Ø Stelo [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
1661.010	10	8	13	140	90	77,75
1661.012	12	8	13	140	90	77,75
1661.014	14	8	13	140	90	78,90
1661.015	15	8	13	140	90	78,90
1661.016	16	8	13	140	90	80,95
1661.017	17	8	13	140	90	81,85
1661.018	18	8	13	140	90	81,85
1661.019	19	8	13	140	90	85,15
1661.020	20	8	13	140	90	85,15
1661.022	22	10	13	140	90	87,30
1661.024	24	10	13	140	90	91,45
1661.025	25	10	13	140	90	93,55
1661.026	26	10	13	140	90	94,55
1661.028	28	13	13	140	90	99,85
1661.030	30	13	13	140	90	102,00
1661.032	32	13	13	140	90	107,50
1661.034	34	16	13	140	90	117,95
1661.035	35	16	13	140	90	121,35
1661.036	36	16	13	140	90	128,60
1661.038	38	16	13	140	90	130,20
1661.040	40	16	13	140	90	136,20
1661.042	42	16	16	140	90	149,45
1661.045	45	16	16	140	90	154,15
1661.048	48	16	16	140	90	170,00
1661.050	50	18	16	140	90	165,15
1661.055	55	18	16	140	90	170,60
1661.058	58	18	16	140	90	185,80
1661.060	60	18	16	150	100	185,80
1661.062	62	18	16	160	110	232,25
1661.065	65	18	16	160	110	216,80
1661.068	68	20	16	140	120	232,25
1661.070	70	20	16	160	110	232,25
1661.075	75	20	16	160	110	278,75
1661.080	80	20	16	160	110	278,75
1661.085	85	20	16	160	110	348,40
1661.090	90	25	20	160	110	348,40
1661.095	95	25	20	160	110	433,60
1661.100	100	25	20	160	110	433,60
1661.120	120	25	20	160	110	503,30

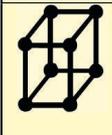
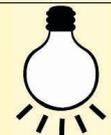
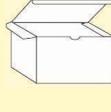
	<p>Versione lunga, ribaltamento HM con punta di centraggio, 2 taglienti principali e 2 pretagliamenti. Perfetta affilatura al diamante CNC. Vita utile molto lunga grazie al rivestimento HM di alta qualità e una affilatura ondulata (da Ø 25 mm) sui taglienti principali. A partire da Ø 40 mm con gambo esagonale. Grazie all'affilatura ondulata asimmetrica (da Ø 25 mm) sul tagliente principale è molto più semplice tagliare soprattutto i materiali plastificati</p>		<p>Forature pulite di ottima finitura in tutti i legni duri, pannelli truciolari rivestiti e con rivestimento KS e tante materie plastiche come acrilico / plexiglas, corian, PRFV, PVC e Trespa. Consigliato per il solo utilizzo stazionario</p>
	<p>Ribaltamento in metallo duro (HM) di alta qualità di taglienti principali e pretagliamenti</p>		<p>Per uso a mano libera anche in legni europei duri consigliamo la punta Forstner Bormax®2.0 WS prima lunga serie 1614</p>
	<p>600 - 6000 giri/min.ad es. Ø 68 mm 1300 giri/min in legno duro europeo. Vedi anche il diagramma della velocità nella sezione "Infos"</p>		<p>Unità di confezione = 1 pezzo in tubo in cartone giallo (fino a Ø 100 mm). Ø 120 mm in cartone</p>



Codice	Ø Est [mm]	Ø Est [Inch]	Ø Stelo [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
1630.213	6,35	1/4"	4,5	8	90	57	17,65
1630.214	7,94	5/16"	8	8	90	57	17,65
1630.215	9,53	3/8"	8	8	90	57	17,65
1630.010	10		8	8	90	57	15,55
1630.216	11,11	7/16"	8	8	90	57	16,50
1630.012	12		8	8	90	57	16,05
1630.217	12,70	1/2"	8	8	90	57	18,50
1630.014	14		8	8	90	57	16,75
1630.218	14,29	9/16"	8	8	90	57	17,95
1630.015	15		8	8	90	57	17,35
1630.219	15,88	5/8"	8	8	90	57	19,15
1630.016	16		8	8	90	57	17,40
1630.220	17,46	11/16"	8	8	90	57	18,95
1630.018	18		8	8	90	57	18,55
1630.221	19,05	3/4"	8	8	90	57	21,50
1630.020	20		8	8	90	57	19,45
1630.222	20,64	13/16"	8	8	90	57	21,50
1630.022	22		10	10	90	57	20,95
1630.223	22,23	7/8"	10	10	90	57	23,10
1630.224	23,81	15/16"	10	10	90	57	22,95
1630.024	24		10	10	90	57	22,15
1630.025	25		10	10	90	57	23,50
1630.225	25,40	1"	10	10	90	57	25,95
1630.026	26		10	10	90	57	24,55
1630.027	27		10	10	90	57	27,20
1630.028	28		12	10	90	57	27,20
1630.227	28,58	1 1/8"	12	10	90	57	29,95
1630.030	30		12	10	90	57	27,75
1630.228	30,16	1 3/16"	12	10	90	57	34,00
1630.229	31,75	1 1/4"	12	10	90	57	34,00
1630.032	32		12	10	90	57	30,95
1630.230	33,34	1 5/16"	10	10	90	57	33,60
1630.034	34		12	10	90	57	32,35
1630.231	34,93	1 3/8"	12	10	90	57	33,60
1630.035	35		12	10	90	57	33,60
1630.232	36,51	1 7/16"	14	10	90	57	36,75
1630.038	38		14	10	90	57	36,80
1630.233	38,05	1 1/2"	14	10	90	57	36,75
1630.040	40		14	10	90	57	40,25
1630.235	41,28	1 5/8"	14	10	90	57	53,95
1630.237	44,45	1 3/4"	16	10	90	57	53,95
1630.045	45		16	10	90	57	49,05
1630.239	47,63	1 7/8"	16	10	90	57	53,95
1630.050	50		18	10	90	57	53,10
1630.241	50,80	2"	18	10	90	57	58,35
1630.243	53,98	2 1/8"	18	10	90	57	85,60
1630.245	57,15	2 1/4"	20	10	90	57	88,35

## Set

Codice	Descrizione	€
1630.505	Set 5 pz. in scatola di legno Ø 15, 20, 25, 30, 35 mm	109,25
1630.508	Set 8 pz. in scatola di legno Ø 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50 mm	237,25
1630.510	Set 10 pz. in scatola di legno Ø 10, 15, 18, 20, 22, 25, 26, 30, 35, 40 mm	241,25
1630.515	Set 15 pz. in scatola di legno Ø 10, 12, 15, 16, 18, 20, 22, 25, 26, 28, 30, 35, 40, 45, 50 mm	363,00
1630.607	Set 7 pz. in scatola di legno Ø 1/4, 3/8, 1/2, 5/8, 3/4, 7/8, 1"	128,65
1630.616	Set 16 pz. in scatola di legno Ø 1/4, 3/8, 1/2, 5/8, 3/4, 7/8, 1, 1 1/8, 1 1/4, 1 3/8, 1 1/2, 1 5/8, 1 3/4, 1 7/8, 2, 2 1/8"	530,50

	Punta Forstner tradizionale con punta di centraggio, 2 taglienti principali e 2 taglienti circolari chiusi. Minimizza l'attrito grazie al tagliente circolare a gradini		Forature pulite di ottima finitura in legno dolce, legno lamellare ecc. Molto adatto per l'uso a mano libera nel trapano a mano
	Acciaio da utensili legato		Questa punta è stata premiata con il primo posto nel grande test tra le punte Forstner eseguito negli Stati Uniti da Fine Woodworking 04.2008. Per legno duro consigliamo Bormax® 2.0 WS serie 1622 o HM-Bormax® serie 1663
	700 - 2800 giri/min. ad es. Ø 35 mm 1000 giri/min in legno dolce. Vedi anche il diagramma della velocità nella sezione "Infos"		Unità di confezione = 1 pezzo in tubo trasparente

1633

Classic

Punta per cerniere WS



Codice	Ø Est [mm]	Ø Stelo [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
1633.010	10	8	8	90	57	15,55
1633.012	12	8	8	90	57	16,05
1633.014	14	8	8	90	57	16,75
1633.015	15	8	8	90	57	17,35
1633.016	16	8	8	90	57	17,40
1633.018	18	8	8	90	57	18,55
1633.020	20	8	8	90	57	19,45
1633.022	22	10	10	90	57	20,95
1633.023	23	10	10	90	57	22,15
1633.024	24	10	10	90	57	22,15
1633.025	25	10	10	90	57	23,50
1633.026	26	10	10	90	57	24,55
1633.028	28	12	10	90	57	27,20
1633.030	30	12	10	90	57	27,75
1633.032	32	12	10	90	57	30,95
1633.034	34	12	10	90	57	32,35
1633.035	35	12	10	90	57	33,60
1633.036	36	12	10	90	57	32,95
1633.038	38	12	10	90	57	34,80
1633.040	40	14	10	90	57	40,25
1633.045	45	16	10	90	57	49,05
1633.050	50	18	10	90	57	53,10
1633.060	60	20	10	90	57	101,95

Set	Descrizione	€
1633.505	Set 5 pz. in scatola di legno Ø 15, 20, 25, 30, 35 mm	109,25
1633.510	Set 10 pz. in scatola di legno Ø 10, 15, 18, 20, 22, 25, 26, 30, 35, 40 mm	216,85
1633.515	Set 15 pz. in scatola di legno Ø 10, 12, 15, 16, 18, 20, 22, 25, 26, 28, 30, 35, 40, 45, 50 mm	363,00

	Punta per cerniere tradizionale con punta di centraggio 2 taglienti principali e 2 pretagliatori		Forature pulite di ottima finitura in legno dolce, uso limitato anche in legno duro e pannelli impiallacciati. Facilmente riaffilabile grazie allo sgrassatore
	Acciaio da utensili legato		Punte per cerniere sono adatte solamente per l'uso stazionario. Con prolunghe di serie 1639 perfettamente adatte per alesature di fori profondi. Per l'uso a mano libera consigliamo la punta Forstner Bormax® 2.0 WS di serie 1622 o la serie 1663, HM-Bormax <sup>3</sup>
	700 - 3000 giri/min. ad es. Ø 15 mm 2300 giri/min in legno dolce. Vedi anche il diagramma della velocità nella sezione "Infos"		VE = 1 pezzo in tubo trasparente



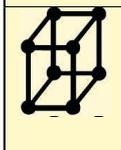
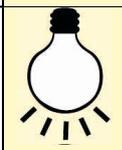
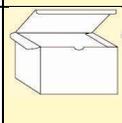
Codice	Descrizione	€
1621.108	Battuta di profondità per punte 1622, 1623, 1630, 1663-Ø 10 - 21 mm	41,60
1621.110	Battuta di profondità per punte 1622, 1623, 1630, 1663-Ø 22 - 27 mm	41,60
1621.112	Battuta di profondità per punte 1622, 1623, 1630, 1663-Ø 28 - 35 mm	41,60
1621.114	Battuta di profondità per punte 1622, 1623, 1630, 1663-Ø 36 - 40 mm	41,60
1621.116	Battuta di profondità per punte 1622, 1623, 1630, 1663-Ø 42 - 48 mm	41,60

**Set**

Codice	Descrizione	€
1621.200	Battuta di profondità per punte 1622, 1623, 1630, 1663 Ø 10 - 48 mm incl. pinza per anello di sicurezza in scatola di legno	106,60

**Accessori**

Codice	Descrizione	€
1621.100	Battuta di profondità senza boccia di centratura	27,75
1621.001	Pinza per anello di sicurezza	18,15
1621.008	Boccia di centratura I-Ø 8 mm singolo, per punte -Ø 10 - 21 mm	13,90
1621.010	Boccia di centratura I-Ø 10 mm singolo, per punte -Ø 22 - 27 mm	13,90
1621.012	Boccia di centratura I-Ø 12 mm singolo, per punte -Ø 28 - 35 mm	13,90
1621.014	Boccia di centratura I-Ø 14 mm singolo, per punte -Ø 36 - 40 mm	13,90
1621.016	Boccia di centratura I-Ø 16 mm singolo, per punte -Ø 42 - 48 mm	13,90

	Battuta di profondità a sfere con boccie di centratura cambiabili per punte Forstner FAMAG e Bormax		Il limitatore di profondità viene montato sullo stelo della punta e la profondità della foratura viene aggiustata. In questo modo è possibile forare fori ciechi sempre esattamente nella stessa profondità. Grazie al cuscinetto a sfere di battuta non rimangono impronti sul pezzo da lavorare
	Limitatore di profondità in ABS, boccia di centratura in acciaio		Per profondità di foratura maggiori è possibile montare la boccia di centratura in posizione rovesciata. In questo modo si raggiunge un adattamento maggiore del limitatore di profondità
	Vedi numero di giri punta Forstner ossia Bormax®		VE 1 pezzo

1616


 Profi

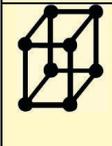
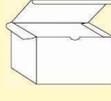
Punta per perni WS


 FAMAG®  
...für Besserbohrer®


Codice	Ø Int [mm]	Ø Int [Inch]	Ø Gambo [mm]	Ø Est [mm]	No. di denti	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
1616.006	6		13	16	4	140	70	74,60
1616.008	8		13	18	4	140	70	74,60
1616.009	9		13	19	4	140	70	87,90
1616.215	9,53	3/8"	13	19,53	4	140	70	94,45
1616.010	10		13	20	4	140	70	61,05
1616.011	11		13	21	4	140	70	87,90
1616.012	12		13	22	4	140	70	66,10
1616.217	12,70	1/2"	13	22,70	4	140	70	94,45
1616.013	13		13	23	4	140	70	87,90
1616.014	14		13	24	4	140	70	66,10
1616.015	15		13	25	4	140	70	66,10
1616.219	15,88	5/8"	13	25,88	4	140	70	94,45
1616.016	16		13	26	4	140	70	70,95
1616.018	18		13	28	4	140	70	70,95
1616.221	19,05	3/4"	13	19,05	4	140	70	94,45
1616.020	20		13	30	4	140	70	70,95
1616.022	22		13	32	4	140	70	78,90
1616.223	22,23	7/8"	13	32,23	4	140	70	99,70
1616.024	24		13	36	5	140	70	104,00
1616.025	25		13	37	5	140	70	79,10
1616.225	25,40	1"	13	37,40	5	140	70	99,70
1616.026	26		13	38	5	140	70	115,15
1616.028	28		13	40	5	140	70	115,15
1616.227	28,60	1 1/8"	13	41,75	5	140	70	112,35
1616.030	30		13	42	5	140	70	86,35
1616.032	32		13	44	5	140	70	132,20
1616.034	34		13	48	6	140	70	132,20
1616.231	34,93	1 3/8"	13	48,93	6	140	70	121,60
1616.035	35		13	49	6	140	70	95,95
1616.036	36		16	50	6	140	70	142,85
1616.040	40		16	54	6	140	70	109,80
1616.045	45		16	59	6	140	70	122,10
1616.050	50		16	64	6	140	70	138,60
1616.055	55		16	69	6	140	70	209,50
1616.060	60		16	74	6	140	70	209,50
1616.065	65		16	79	6	140	70	315,10
1616.070	70		16	84	8	140	70	315,10
1616.080	80		16	94	9	140	70	407,10

## Set

Codice	Descrizione	€
1616.505	Set di 5 pz. in scatola di legno Ø 15, 20, 25, 30, 35 mm	359,65
1628.306	Set 6 pz. in scatola di legno, composto da punta per perni 1616 incl. Bormax 2.0 1622 ogni Ø 15, 20, 25 mm	260,60
1629.306	Set 6 pz. in scatola di legno, composto da serie 1616 incl. Bormax 2.0 prima 1624 ogni Ø 15, 20, 25 mm	285,15
1629.308	Set 8 pz. in scatola di legno, composto da serie 1616 incl. punta elicoidale per legno HSS-G 1594 ogni Ø 6,8,10,12 mm	289,00

	Taglienti principali e taglienti circonferenziali rettificati a spoglia due volte con affilatura a robot. Lunghezza utile perno max. 70mm		Sviluppo di tappi di legno per il riempimento di rami scheggiati o per la riparazione di danni al legno legati al Bormax®. Utilizzare trapani FAMAG per un'ottima esattezza di adattamento
	Acciaio da utensili legato		Posizionare il 1616 a lato del pezzo da lavorare in modo tale che l'anello circolare sia aperto lateralmente permettendo una buona asportazione di trucioli
	400 - 1500 giri/min.ad es. Ø 15 mm 1000 giri/min in legno dolce		VE = 1 pezzo in blister, a partire da Ø 35 mm in tubo trasparente, a partire Ø 55 mm in tubo in cartone giallo

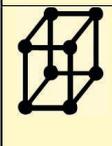
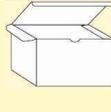
1616.2


  
 Profi

Punta per perni WS [INCH]


  
 ...für Besserbohrer®


Codice	Ø Int [mm]	Ø Int [Inch]	Ø Est [mm]	No. di denti	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
1616.215	9,53	3/8	19,53	4	13	140	70	94,45
1616.217	12,70	1/2	22,70	4	13	140	70	94,45
1616.219	15,88	5/8	25,88	4	13	140	70	94,45
1616.221	19,05	3/4	29,05	4	13	140	70	94,45
1616.223	22,23	7/8	32,23	4	13	140	70	99,70
1616.225	25,40	1	37,40	5	13	140	70	99,70
1616.231	34,93	1 3/8	48,93	6	13	140	70	121,60
1616.227	28,6	1 1/8		5	13	140	70	112,35

	Taglienti principali e taglienti circolari rettificati a spoglia due volte con affilatura a robot. Lunghezza utile perno max. 70 mm		Sviluppo di tappi di legno per il riempimento di rami scheggiati o per la riparazione di danni al legno legati al Bormax®. Utilizzare trapani FAMAG per un'ottima esattezza di adattamento
	Acciaio da utensili legato		Posizionare il 1616 a lato del pezzo da lavorare in modo tale che l'anello circolare sia aperto lateralmente permettendo una buona asportazione di trucioli
	400 - 1000 giri/min.ad es. Ø 1/2 inch 1200 giri/min in legno dolce		Unità di confezione = 1 pezzo in blister

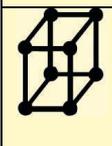
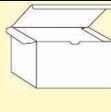
1616.1


  
 Eccellen...

Punta per perni HM


  
 ...für Besserbohrer®


Codice	Ø Int [mm]	Ø Gambo [mm]	Ø Est [mm]	No. di denti	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
1616.115	15	13	25	4	140	70	178,60
1616.120	20	13	30	4	140	70	185,15
1616.125	25	13	37	5	140	70	191,15
1616.130	30	13	42	5	140	70	197,15
1616.135	35	13	49	6	140	70	201,95
1616.140	40	16	54	6	140	70	221,00
1616.150	50	16	64	6	140	70	286,65

	Taglienti principali e taglienti circolari rettificati a spoglia due volte con affilatura a robot. Lunghezza totale 140 mm. Lunghezza utile perno max. 70 mm. Perfetto taglio al diamante CNC		Per la produzione di coni in legno duro europeo ed esotico. Adatto anche per alcune materie plastiche come acrilico / plexiglas, Corian, vetroresina, rivestimento HPL, policarbonato, PVC e Trespa. Lunga durata di vita
	Ribaltamento in metallo duro (HM) di alta qualità		Posizionare il 1616 a lato del pezzo da lavorare in modo tale che l'anello circolare sia aperto lateralmente permettendo una buona asportazione di trucioli
	1500 - 2000 giri/min.ad es. Ø 15 mm 1800 giri/min in legno duro europeo		Unità di confezione = 1 pezzo in blister

Salvo modifiche tecniche ed errori! Tutti i prezzi sono prezzi al dettaglio consigliati più IVA

1639

○○○  
Profi

Prolunga



Codice	Ø Int [mm]	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
1639.011	8	16	10	80	50	22,20
1639.003	8	16	10	125	100	24,85
1639.004	8	16	10	250	220	27,50
1639.010	10	16	10	80	50	22,20
1639.001	10	16	10	125	100	24,85
1639.002	10	16	10	250	220	27,50
1639.009	10	22	13	400	360	44,95
1639.007	12	22	13	400	360	44,95
1639.005	13	22	13	125	100	27,50
1639.006	13	22	13	250	220	31,15
1639.008	13	22	13	400	360	44,95

Set	Codice	Descrizione	€
	1639.583	Set 3 pz. in scatola di legno Ø 8 mm, GL 80, 125, 250 mm	67,05
	1639.503	Set 3 pz. in scatola di legno Ø 10 mm, GL 80, 125, 250 mm	67,05

	Montaggio macchina Ø 10 ossia 13 x 30 mm. Con 4 viti di arresto per il montaggio sicuro dell'utensile. Modello solido con buona rotazione e 3 superfici di serraggio sul gambo		Per prolungare punte con testa da cilindro o tutti gli utensili con gambo -Ø 8, 10, 12 o 13 mm. Prestare attenzione a Ø-Int facendo l'ordine!
	Acciaio da utensili legato		Ideale per la perforazione di fori profondi, anche per la tornitura. Meno adatto per applicazioni in legno di testa (in particolare del legno duro) a causa della notevole sollecitazione del mandrino
	Utilizzando lunghe estensioni, girare la punta più lentamente che indicato nei diagrammi		Unità di confezione = 1 pezzo in tubo trasparente

3514/  
3582

OO  
Classic

Punta per fori per cerniere

**FAMAG**  
...für Besserbohrer®



**Geometria Bormax**

	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
Codice					
3514.026	26	10	60	40	17,00
3514.035	35	10	60	40	17,00



**Modello WS acciaio da utensili**

	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
Codice					
3515.026	26	8	60	40	11,20
3515.030	30	8	60	40	11,60
3515.035	35	8	60	40	11,70



**Modello HM taglienti in metallo duro**

	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
Codice					
3516.015	15	8	60	40	21,20
3516.020	20	8	60	40	21,20
3516.025	25	8	60	40	20,40
3516.026	26	8	60	40	20,40
3516.030	30	8	60	40	21,20
3516.035	35	8	60	40	20,40



**Zenterfix autocentrante**

	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
Codice					
3582.020	2,0	E 6,3	82	9	17,65
3582.030	2,75	E 6,3	86	9	18,00
3582.035	3,5	E 6,3	95	10	19,30

**Punta di ricambio per Zenterfix**

Codice	Descrizione	Ø Est [mm]	L tot. [mm]	€
3582.120	Punta di ricambio per articolo 3582.020	2,0	51	1,30
3582.130	Punta di ricambio per articolo 3582.030	2,75	60	1,70
3582.135	Punta di ricambio per articolo 3582.035	3,5	70	1,90



	Punta centrale piccola, pretagliatore e 2 taglienti principali sul trapano per foro per cerniera. Il Zenterfix è munito di una bussola di guida e punta da trapano cavo in HSS		Modello WS (acciaio per utensili) per legni dolci non rivestiti. La geometria Bormax® per pannelli impiallacciati. Pannelli truciolari si lavorano facilmente con rivestimento KS o MDF, HM. La bussola di guida del trapano per fori per cerniere „Zenterfix“ si centra autonomamente nel foro della vite
	Acciaio da utensili legato rispettivi HM (metallo duro) Zenterfix in HSS/acciaio rapido		Tutti i modelli sono parzialmente adatti all'impiego a mano libera. Nella lavorazione di pannelli rivestiti, fare andare Bormax® molto lentamente in modo tale che i denti non strappino il rivestimento e per non danneggiare la punta
	1000 giri/min nel modello WS. 2000 giri/min nel modello HM. Vedi anche il diagramma della velocità nella sezione "Infos"		Unità di confezione: 1. SB in tubo trasparente

Salvo modifiche tecniche ed errori! Tutti i prezzi sono prezzi al dettaglio consigliati più IVA

1607


  
Profi

Punta per mortasare con scanalatura a spirale

**FAMAG**<sup>®</sup>  
...für Besserbohrer<sup>®</sup>
**Gambo - Ø 13 mm**

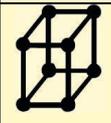
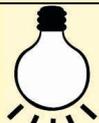
Codice	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L Elica [mm]	€
1607.106	6	13	120	40	24,90
1607.108	8	13	130	40	25,85
1607.110	10	13	140	45	28,20
1607.112	12	13	150	50	29,25
1607.114	14	13	160	55	30,70
1607.116	16	13	170	65	34,10

**Gambo - Ø 16 mm**

Codice	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L Elica [mm]	€
1607.206	6	16	120	40	24,90
1607.208	8	16	130	40	25,85
1607.210	10	16	140	45	28,20
1607.212	12	16	150	50	29,25
1607.214	14	16	160	55	30,70
1607.216	16	16	170	65	34,10

**Set**

Codice	Descrizione	€
1607.606	Set 6 pz. in scatola di legno Ø 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm, gambo Ø 13 mm	155,30

	2 taglienti principali a spirale completamente rettificata con un gambo cilindrico a gradini Ø 13 x 50 mm o Ø 16 x 50 mm		Fresatura di lunghi fori in legno dolce e in legno duro europeo su una macchina per la foratura di fori lunghi. Prestazioni di taglio più elevate ed espulsione ideale dei trucioli grazie alla geometria del tagliente principale
	Acciaio da utensili legato		Grazie alla forma a spirale, questa punta lavora in modo molto silenzioso e senza vibrazioni
	2500 - 5000 giri/min. ad es. Ø 16 mm 2500 giri/min in legno dolce. Vedi anche il diagramma della velocità nella sezione "Infos"		Unità di confezione = 1 pezzo in tubo trasparente



## Gambo Ø 13 mm, taglio destro

Codice	Descrizione	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L Elica [mm]	€
1601.105		5	13	115	35	20,35
1601.106		6	13	120	35	18,70
1601.108		8	13	130	40	18,55
1601.110		10	13	140	45	17,70
1601.111		11	13	145	48	18,05
1601.112		12	13	150	50	17,25
1601.113		13	13	155	53	18,20
1601.114		14	13	160	55	18,55
1601.116		16	13	170	60	21,10
1601.118		18	13	180	68	24,70
1601.120		20	13	185	70	31,30
1601.122		22	13	190	75	45,10
1601.124	fuori produzione	24	13	195	77	51,20

## Gambo Ø 16 mm, taglio destro

Codice	Descrizione	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L Elica [mm]	€
1601.206		6	16	120	35	18,70
1601.208		8	16	130	40	18,55
1601.210		10	16	140	45	17,70
1601.212		12	16	150	50	17,25
1601.214		14	16	160	55	18,55
1601.216		16	16	170	60	21,10
1601.218		18	16	180	68	24,70
1601.220		20	16	185	70	31,30
1601.222		22	16	190	75	45,10
1601.224	fuori produzione	24	16	195	77	51,20

1601/03


  
Classic

Punta per mortasare, taglio sinistro

**FAMAG**<sup>®</sup>  
...für Besserbohrer<sup>®</sup>
**Gambo Ø 13 mm, taglio sinistro**

Codice	Descrizione	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L Elica [mm]	€
1601.406		6	13	120	35	18,70
1601.407	fuori produzione	7	13	120	35	18,55
1601.408		8	13	130	40	18,55
1601.409	fuori produzione	9	13	130	40	18,55
1601.410		10	13	140	45	17,70
1601.411	fuori produzione	11	13	140	45	18,05
1601.412		12	13	150	50	17,25
1601.413	fuori produzione	13	13	150	50	18,20
1601.414		14	13	160	55	18,55
1601.416		16	13	170	60	21,10
1601.418		18	13	180	68	24,70
1601.420		20	13	185	70	31,30
1601.422		22	13	190	75	45,10
1601.424	fuori produzione	24	13	195	77	51,20

**Gambo Ø 16 mm, taglio sinistro**

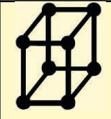
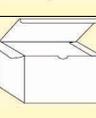
Codice	Descrizione	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L Elica [mm]	€
1601.506		6	16	120	35	18,70
1601.508		8	16	130	40	18,55
1601.510		10	16	140	45	17,70
1601.512		12	16	150	50	17,25
1601.514		14	16	160	55	18,55
1601.516		16	16	170	60	21,10
1601.518		18	16	180	68	24,70
1601.520		20	16	185	70	31,30
1601.522		22	16	190	75	45,10
1601.524	fuori produzione	24	16	195	77	51,20

**Trapano di fresatura per serratura, taglio a destra**

Codice	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L Elica [mm]	€
1603.216	16	16	200	130	69,75

**Set**

Codice	Descrizione	€
1601.606	Set 6 pz. in scatola di legno, taglio destro Ø 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm, gambo Ø 13 mm	100,30

	2 taglienti principali diritti con scanalature rompitruciolo. Gambo cilindrico a gradini Ø 13 x 50 mm o Ø 16 x 50 mm		Fresatura di lunghi fori in legno dolce su una macchina per la foratura di fori lunghi. Grazie alla speciale geometria della testa adatta anche per l'uso di piercing
	Acciaio da utensili legato		Non consigliato per il legno duro. La serie 1607 in versione contorta e completamente rettificata è adatta in misura limitata
	2200 - 4000 giri/min. ad es. Ø 16 mm 2200 giri/min in legno dolce. Vedi anche il diagramma della velocità nella sezione "Infos"		Unità di confezione = 1 pezzo in tube trasparente



## Lunghezza totale 235 mm

Codice	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L Elica [mm]	€
1410.205	5	4,5	235	160	12,40
1410.206	6	5,5	235	160	12,40
1410.207	7	6,5	235	160	12,40
1410.208	8	7,8	235	160	12,40
1410.209	9	8	235	160	12,40
1410.210	10	9,8	235	160	12,40
1410.211	11	9,8	235	160	12,95
1410.212	12	11,8	235	160	12,95
1410.213	13	12,8	235	160	14,15
1410.214	14	13	235	160	14,15
1410.215	15	13	235	160	15,10
1410.216	16	13	235	160	15,10
1410.217	17	13	235	160	16,60
1410.218	18	13	235	160	16,60
1410.219	19	13	235	160	18,35
1410.220	20	13	235	160	18,35
1410.222	22	13	235	160	21,85
1410.224	24	13	235	160	23,65
1410.225	25	13	235	160	27,25
1410.226	26	13	235	160	27,25
1410.228	28	13	235	160	30,45
1410.230	30	13	235	160	33,45
1410.232	32	13	235	160	43,20
1410.234	34	13	235	160	62,90
1410.235	35	13	235	160	70,35
1410.236	36	13	235	160	68,80
1410.238	38	13	235	160	83,60
1410.240	40	13	235	160	93,60
1410.245	45	13	235	160	126,00
1410.250	50	13	235	160	166,05

## Lunghezza totale 320/ 300 mm

Codice	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L Elica [mm]	€
1410.305	5	4,5	320	255	16,00
1410.306	6	5,5	320	255	16,00
1410.307	7	6,5	320	255	16,00
1410.308	8	7,8	320	255	16,00
1410.309	9	8	320	255	16,00
1410.310	10	9,8	320	255	16,00
1410.311	11	9,8	320	255	17,55
1410.312	12	11,8	320	255	17,55
1410.313	13	12,8	320	255	18,85
1410.314	14	13	320	255	18,85
1410.315	15	13	320	255	21,45
1410.316	16	13	320	255	21,45
1410.317	17	13	320	255	22,60
1410.318	18	13	320	255	22,60
1410.319	19	13	320	255	26,25
1410.320	20	13	320	255	26,25
1410.322	22	13	320	255	31,50
1410.324	24	13	320	255	32,35
1410.325	25	13	320	255	36,45
1410.326	26	13	320	255	36,45
1410.328	28	13	320	255	40,55
1410.330	30	13	320	255	43,70
1410.332	32	13	320	255	60,35
1410.334	34	13	300	220	85,60
1410.335	35	13	300	220	95,45
1410.336	36	13	300	220	95,45
1410.338	38	13	300	220	126,00
1410.340	40	13	300	220	143,60
1410.345	45	13	300	220	188,50
1410.350	50	13	300	220	243,40

1410



Punta elicoidale Lewis, lunghezza totale 460 - 650 mm

**FAMAG**  
*...für Besserbohrer*


## Lunghezza totale 460 mm

Codice	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L Elica [mm]	€
1410.405	5	4,5	460	380	21,15
1410.406	6	5,5	460	380	21,15
1410.407	7	6,5	460	380	21,15
1410.408	8	7,8	460	380	21,15
1410.409	9	8	460	380	21,15
1410.410	10	9,8	460	380	21,15
1410.411	11	9,8	460	380	21,70
1410.412	12	11,8	460	380	21,70
1410.413	13	12,8	460	380	25,60
1410.414	14	13	460	380	25,60
1410.415	15	13	460	380	28,80
1410.416	16	13	460	380	28,80
1410.417	17	13	460	380	30,60
1410.418	18	13	460	380	30,60
1410.419	19	13	460	380	33,45
1410.420	20	13	460	380	33,45
1410.421	21	13	460	380	41,75
1410.422	22	13	460	380	41,75
1410.423	23	13	460	380	44,55
1410.424	24	13	460	380	45,40
1410.425	25	13	460	380	51,45
1410.426	26	13	460	380	51,45
1410.427	27	13	460	380	57,10
1410.428	28	13	460	380	57,10
1410.430	30	13	460	380	58,45
1410.432	32	13	460	380	75,75
1410.434	34	13	460	380	115,80
1410.435	35	13	460	380	120,80
1410.436	36	13	460	380	118,65
1410.438	38	13	460	380	163,40
1410.440	40	13	460	380	188,50
1410.445	45	13	460	380	248,25
1410.450	50	13	460	380	320,50

## Lunghezza totale 650 mm

Codice	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L Elica [mm]	€
1410.606	6	5,5	650	535	46,65
1410.608	8	7,8	650	535	28,90
1410.609	9	8	650	535	28,90
1410.610	10	9,8	650	535	28,90
1410.611	11	9,8	650	535	29,80
1410.612	12	11,8	650	535	29,80
1410.613	13	12,8	650	535	36,15
1410.614	14	13	650	535	36,15
1410.615	15	13	650	535	40,50
1410.616	16	13	650	535	40,50
1410.617	17	13	650	535	43,30
1410.618	18	13	650	535	43,30
1410.619	19	13	650	535	49,40
1410.620	20	13	650	535	49,40
1410.621	21	13	650	535	58,25
1410.622	22	13	650	535	58,25
1410.624	24	13	650	535	61,75
1410.625	25	13	650	535	69,55
1410.626	26	13	650	535	69,55
1410.628	28	13	650	535	77,30
1410.630	30	13	650	535	85,65
1410.632	32	13	650	535	106,00
1410.634	34	13	650	535	148,85
1410.635	35	13	650	535	156,30
1410.636	36	13	650	535	153,55
1410.638	38	13	650	535	210,80
1410.640	40	13	650	535	243,40
1410.645	45	13	650	535	320,50
1410.650	50	13	650	535	412,80



## Lunghezza totale 1080 mm, lunghezza dell'elica 1010 mm

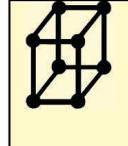
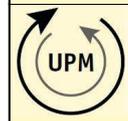
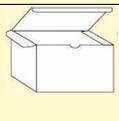
Codice	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L Elica [mm]	€
1410.014	14	13	1080	1010	116,80
1410.016	16	13	1080	1010	127,85
1410.018	18	13	1080	1010	140,65
1410.020	20	13	1080	1010	149,60
1410.022	22	13	1080	1010	169,05
1410.024	24	13	1080	1010	185,10
1410.026	26	13	1080	1010	204,55
1410.028	28	13	1080	1010	219,55
1410.030	30	13	1080	1010	247,35
1410.032	32	13	1080	1010	264,60

## Lunghezza totale 1000 mm, lunghezza dell'elica 380/ 535 mm

Codice	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L Elica [mm]	€
1410.112	12	12	1000	380	89,80
1410.114	14	13	1000	380	89,80
1410.115	15	13	1000	380	92,80
1410.116	16	13	1000	380	92,80
1410.118	18	13	1000	380	94,40
1410.120	20	13	1000	380	97,25
1410.122	22	13	1000	380	103,70
1410.124	24	13	1000	380	107,00
1410.125	25	13	1000	380	116,85
1410.126	26	13	1000	380	116,70
1410.128	28	13	1000	380	123,45
1410.130	30	13	1000	380	123,45
1410.132	32	13	1000	380	138,30
1410.134	34	13	1000	535	164,50
1410.135	35	13	1000	535	171,95
1410.136	36	13	1000	535	171,95
1410.138	38	13	1000	535	235,40
1410.140	40	13	1000	535	272,70
1410.145	45	13	1000	535	358,65
1410.150	50	13	1000	535	466,80

## Set

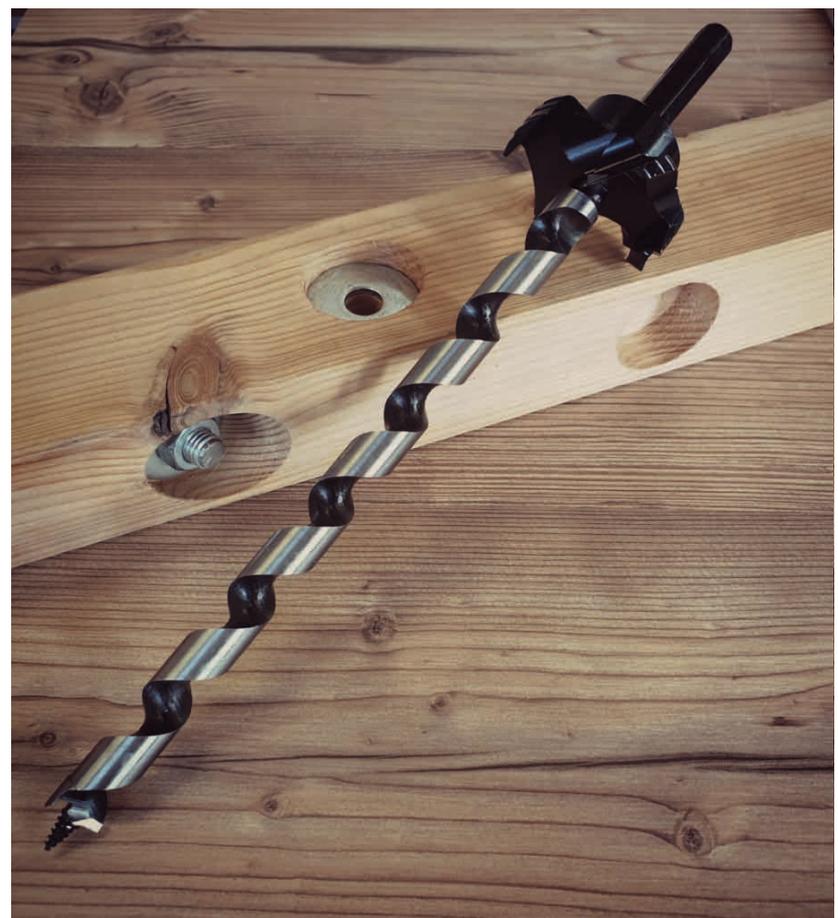
Codice	Descrizione	€
1410.200	Set 8 pz. in scatola di legno L tot. 235 mm, L ut. 160 mm Ø 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm	102,50
1410.201	Set 6 pz. in scatola di legno L tot. 235 mm, L ut. 160 mm Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm	80,25
1410.300	Set 6 pz. in scatola di legno L tot. 320 mm, L ut. 255 mm Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm	110,15
1410.400	Set 6 pz. in scatola di legno L tot. 460 mm, L ut. 380 mm Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm	144,80
1410.600	Set 6 pz. in scatola di legno L tot. 650 mm, L ut. 535 mm Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm	205,15
1410.303	Set 8 pz. in scatola di legno L tot. 320 mm, L ut. 255 mm Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24 mm	167,10
1410.403	Set 8 pz. in scatola di legno L tot. 460 mm, L ut. 400 mm Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24 mm	223,15

	<p>Modello fresato in forma „Lewis“ con scanalatura elicoidale rotonda, punta filettata, tagliente principale e pretagliatore in qualità eccezionale. Modello con testa a gradini e gambo esagonale (da Ø 8 mm)</p>		<p>Per alesature di fori profondi in legni dolci e legno duro europeo con trapano a mano e impianto per trave lavorata. &lt; Ø 40 mm impiegabile anche in avvitatori a batteria</p>
	<p>Acciaio da utensili legato</p>		<p>Grazie alla produzione accurata adatto anche per forature precise con tassella a barra. Per legno duro consigliamo la serie 1493 con lama inferiore</p>
	<p>500 - 2800 giri/min. ad es. Ø 12 mm 2000 giri/min in legno dolce. Vedi anche il diagramma della velocità nella sezione "Infos"</p>		<p>Unità di confezione = 1 pezzo in tubo trasparente fino a Ø 36 mm e lunghezza totale 650 mm. Diametri e lunghezze maggiori in cartone</p>

1411

○○○  
Profi

Svasatore Bormax® 2.0 WS per punte elicoidali



Codice	Ø Est [mm]	Ø Int [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
1411.040	40	13	30	30	69,70
1411.050	50	13	30	30	81,20
1411.060	60	13	30	30	103,80
1411.070	70	13	30	30	136,00

Set	Codice	Descrizione	€
	1411.200	Set combinato di punte elicoidali/svasatori, lunghezza tot. 235 mm, punte Ø 14, 16, 18 mm incl. svasatori Ø 40, 50, 60 mm	269,00
	1411.300	Set combinato di punte elicoidali/svasatori, lunghezza tot. 320 mm, punte Ø 14, 16, 18 mm incl. svasatori Ø 40, 50, 60 mm	284,65
	1411.400	Set combinato di punte elicoidali/svasatori, lunghezza tot. 460 mm, punte Ø 14, 16, 18 mm incl. svasatori Ø 40, 50, 60 mm	303,90

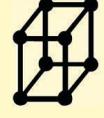
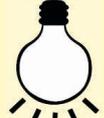
	Due taglienti principali scanalati in disposizione sfalsata come anche gli sgrassatori con scanalature per lungo necessitano di minori forze di avanzamento e minimizzano l'attrito e quindi lo sviluppo di calore. Con vite di serraggio laterale per il fissaggio sui gambi delle punte elicoidali FAMAG		Per il montaggio su punte elicoidali FAMAG con gambo Ø 13 mm. Foratura e svasatura in un'unica operazione. Consigliato per legno dolce.
	Acciaio da utensili legato		Universale per tutte le punte elicoidali FAMAG con gambo Ø 13 mm. Grazie alla nuova geometria Bormax® 2.0, la qualità è ancora migliore rispetto al precedente
	500 - 800 giri/min. ad es. Ø 40mm 800 giri/min in legno dolce. Vedi anche il diagramma della velocità nella sezione "Infos"		unità di confezione = 1 pezzo in tubo trasparente



Codice	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L Elica [mm]	€
1420.412	12	12	460	400	31,55
1420.413	13	13	460	400	37,40
1420.414	14	13	460	400	37,40
1420.415	15	13	460	400	41,45
1420.416	16	13	460	400	41,45
1420.417	17	13	460	400	43,35
1420.418	18	13	460	400	43,35
1420.419	19	13	460	400	47,30
1420.420	20	13	460	400	47,30
1420.421	21	13	460	400	60,00
1420.422	22	13	460	400	60,00
1420.424	24	13	460	400	63,90
1420.425	25	13	460	400	72,70
1420.426	26	13	460	400	72,70
1420.428	28	13	460	400	78,65
1420.430	30	13	460	400	80,65
1420.432	32	13	460	400	102,30

## Set

Codice	Descrizione	€
1420.400	Set 6 pz. in scatola di legno, Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm	234,55

	<p>Trapano di alta qualità a taglio singolo con punta speciale affilata e una struttura molto stabile della spirale. Rivestimento di alta qualità per un attrito minimo</p>		<p>Per forare in tutti i legni dolci senza strappi sulle macchine da carpenteria. Grazie alla stabile geometria della spirale è possibile forare in travi spesse. Precisione nel diametro della punta che permette un perfetto aggiustamento dei perni</p>
	<p>Acciaio da utensili legato con rivestimento</p>		<p>Grazie alla speciale geometria della testa, particolarmente adatta per la foratura di travi laminare piallate o finite. L'entrata e l'uscita del trapano sono notevolmente più pulite che con una normale punta elicoidale</p>
	<p>2800 - 3600 giri/min. ad es. Ø 18mm 2800 giri/min in legno laminato incollato su sistema di falegnameria. Vedi anche il diagramma della velocità nella sezione "Infos"</p>		<p>Unità di confezione = 1 pezzo in tubo trasparente</p>

1492


 Profi

Punta elicoidale WS con gambo MK 2

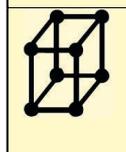
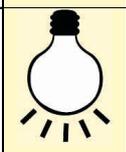
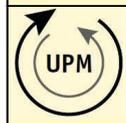
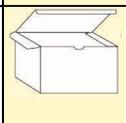
**FAMAG**  
 ...für Besserbohrer®


## Lunghezza totale 480 mm

Codice	Ø Est [mm]	Gambo [mm]	L tot. [mm]	L Elica [mm]	€
1492.410	10	MK 2	480	380	62,60
1492.412	12	MK 2	480	380	62,60
1492.414	14	MK 2	480	380	69,80
1492.416	16	MK 2	480	380	71,65
1492.418	18	MK 2	480	380	71,65
1492.420	20	MK 2	480	380	71,65
1492.422	22	MK 2	480	380	81,40
1492.424	24	MK 2	480	380	90,35

## Lunghezza totale 650 mm

Codice	Ø Est [mm]	Gambo [mm]	L tot. [mm]	L Elica [mm]	€
1492.610	10	MK 2	650	550	91,30
1492.612	12	MK 2	650	550	91,30
1492.614	14	MK 2	650	550	95,40
1492.616	16	MK 2	650	550	105,30
1492.618	18	MK 2	650	550	105,30
1492.620	20	MK 2	650	550	112,20
1492.622	22	MK 2	650	550	117,70
1492.624	24	MK 2	650	550	126,25
1492.626	26	MK 2	650	550	139,90

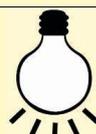
	Forma "Lewis", con cresta di filo, tagliente principale e pretagliatore. Cono Morse		Per la produzione di forature esatte in tutti i legni massicci europei. Per macchine da carpenteria compatibili con MK2
	Acciaio da utensili legato		Per legni duri e anche per legni duri esotici come il Bongossi consigliamo le punte elicoidale con lama inferiore della serie 1493. I diametri più grandi possono essere combinati con la serie 1410/1493 e l'adattatore MK 2-Fix 1488
	1250 - 2500 giri/min. ad es. Ø 22 mm 1500 giri/min in legno dolce. Vedi anche il diagramma della velocità nella sezione "Infos"		Unità di confezione = 1 pezzo in tubo trasparente



Codice	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L Elica [mm]	€
1494.414	14	12	460	400	60,95
1494.416	16	12	460	400	68,90
1494.418	18	12	460	400	72,90
1494.419	19	12	460	400	79,50
1494.420	20	12	460	400	79,50
1494.424	24	12	460	400	108,20
1494.425	25	12	460	400	108,20

## Punte di ricambio

Codice	Descrizione	Ø Est [mm]	€
1494.903	Cresta di filo per Ø 14 mm	3	6,90
1494.901	Cresta di filo per Ø 16 - 19 mm	4	6,90
1494.902	Cresta di filo per Ø 20 - 25 mm	5	6,90
1494.906	Punta triangolare per Ø 14 mm	3	6,90
1494.905	Punta triangolare per Ø 16 - 19 mm	4	6,90
1494.904	Punta triangolare per Ø 20 - 25 mm	5	6,90

	<p>Canale per trucioli di forma speciale con rivestimento in teflon, cresta di filo intercambiabile in HSS, 2 taglienti principali con punta in HM con taglienti sporgenti e gambo cilindrico con 3 superfici di serraggio. Molatura del diamante CNC</p>		<p>Per la foratura su misura nella maggiore parte dei legni duri. Per legni duri esotici come Bongossi consigliamo le punte elicoidali con lama inferiore di serie 1493. Adatto anche per la foratura di testa in legno duro con una macchina di carpenteria</p>
	<p>Componenti HM di alta qualità. Punta HSS, intercambiabile</p>		<p>Una vite utile particolarmente lunga nel legno duro. Per le forature di testa (Ø 20 mm) in legno duro la macchina deve avere una coppia di 50 Nm</p>
	<p>150 - 3000 giri/min. ad es. Ø 18 mm 2250 giri/min in legno duro europeo. Vedi anche il diagramma della velocità nella sezione "Infos"</p>		<p>Unità di confezione = 1 pezzo in tubo trasparente</p>

1493



Punta elicoidale WS per legno duro



Codice	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L Elica [mm]	€
1493.408	8	8	460	380	33,75
1493.410	10	10	460	380	33,75
1493.412	12	12	460	380	34,70
1493.414	14	13	460	380	40,85
1493.416	16	13	460	380	46,20
1493.418	18	13	460	380	48,90
1493.420	20	13	460	380	53,45
1493.422	22	13	460	380	66,55
1493.424	24	13	460	380	72,65
1493.426	26	13	460	380	82,30
1493.428	28	13	460	380	91,30
1493.430	30	13	460	380	93,40

Set		€
Codice	Descrizione	
1493.400	Set 6 pz. in scatola di legno Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm	231,70



	Forma "Lewis" con cresta di filo grossa, tagliente principale e lama inferiore. Gambo esagonale		Per la foratura profonda in tutti i legni duri e anche in Bongossi!
	Acciaio da utensili legato		Grazie alla speciale lama inferiore si genera un basso sviluppo di calore. Per il legno dolce consigliamo la serie 1410 con pretagliatore
	700 - 2250 giri/min. ad es. Ø 12 mm 1500 giri/min in legno duro europeo. Vedi anche il diagramma della velocità nella sezione "Infos"		Unità di confezione = 1 pezzo in tubo trasparente

**Modello Kombi-Fix**

Codice	Ø Int [mm]	Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
1489.001	MK 1	10	125	90	57,70
1489.002	MK 2	13	135	100	60,95

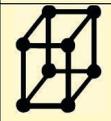
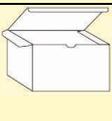
**Modello ZB-Fix**

Codice	Ø Int [mm]	Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
1489.613	13	ZB	100	60	62,80

**Modello MK 2-Fix**

Codice	Ø Int [mm]	Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
1488.210	10	MK 2	120	40	44,20
1488.213	13	MK 2	120	40	44,20



	<p>Adattatore, esterno MK 2 o mafell-ZB (interno cilindrico) con 2 viti di serraggio. Profondità del foro 60 mm. Per Kombi-Fix interno MK, esterno cilindrico con gambo esagonale</p>		<p>Per l'impiego in macchine da carpenteria con gambo MK 2/ ZB per il montaggio di punte cilindriche. Per tutti le punte per cerniere FAMAG, punte elicoidali ecc.</p>
	<p>Acciaio da utensili legato</p>		<p>Con questo adattatore è possibile utilizzare punte con gambo cilindrico a basso costo in macchine MK 2/mafell-ZB</p>
	<p>Vedere punte elocidali o punte per cerniere</p>		<p>Unità di confezione = 1 pezzo in tubo trasparente</p>

1014

Classic

Punta elicoidale Lewis WS



Codice	Ø Est [mm]	L tot. [mm]	L Elica [mm]	L ut. [mm]	€
1014.608	8	600	160	550	22,20
1014.610	10	600	160	550	22,20
1014.612	12	600	160	550	23,95
1014.614	14	600	160	550	25,15
1014.616	16	600	155	550	27,30
1014.618	18	600	150	550	30,30
1014.620	20	600	145	550	33,30
1014.622	22	600	140	550	36,60
1014.624	24	600	140	550	40,25
1014.626	26	600	140	550	44,15
1014.628	28	600	140	550	48,25
1014.630	30	600	135	550	53,20
1014.632	32	600	135	550	58,20
1014.634	34	600	145	550	73,60
1014.636	36	600	145	550	83,10
1014.638	38	600	145	550	95,00
1014.640	40	600	145	550	106,60

	Forma "Lewis", con punta filettata, tagliente principale e pretagliatore. Con occhiello fisso per impugnatura in legno		Per forature profonde in legno dolce e in parte anche in legno duro europeo
	Acciaio da utensili legato		Utilizzare impugnature in legno di faggio (non incluse)
	A secondo della forza degli utilizzatori		Unità di confezione = 1 pezzo in tubo di cartone



## Lunghezza totale 400 mm

Codice	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
1001.408	8	6	400	370	10,45
1001.410	10	8	400	370	12,20
1001.412	12	8	400	370	15,25
1001.414	14	8	400	370	17,45
1001.416	16	10	400	370	20,05
1001.418	18	10	400	370	24,10
1001.420	20	10	400	370	31,95
1001.422	22	12	400	370	41,85
1001.424	24	12	400	370	48,75
1001.425	25	12	400	370	52,05
1001.426	26	12	400	370	53,55
1001.428	28	12	400	370	58,25
1001.430	30	12	400	370	61,60
1001.432	32	12	400	370	63,95
1001.435	35	12	400	370	70,45
1001.439	39	12	400	370	92,35

## Lunghezza totale 600 mm

Codice	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
1001.608	8	6	600	570	11,05
1001.610	10	8	600	570	12,85
1001.612	12	8	600	570	16,00
1001.614	14	8	600	570	18,20
1001.616	16	10	600	570	21,10
1001.618	18	10	600	570	25,30
1001.620	20	10	600	570	33,00
1001.622	22	12	600	570	44,40
1001.624	24	12	600	570	51,30
1001.625	25	12	600	570	55,25
1001.626	26	12	600	570	56,15
1001.628	28	12	600	570	60,95
1001.630	30	12	600	570	64,45
1001.632	32	12	600	570	66,25
1001.635	35	12	600	570	72,45
1001.639	39	12	600	570	96,55

## Lunghezza totale 800 mm

Codice	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
1001.808	8	6	800	770	13,30
1001.810	10	8	800	770	15,10
1001.812	12	8	800	770	18,25
1001.814	14	8	800	770	21,30
1001.816	16	10	800	770	24,85
1001.818	18	10	800	770	29,50
1001.820	20	10	800	770	37,30
1001.822	22	10	800	770	48,65

## Lunghezza totale 1000 mm

Codice	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
1001.108	8	6	1000	970	14,00
1001.110	10	8	1000	970	15,65
1001.112	12	8	1000	970	18,85
1001.114	14	8	1000	970	22,10
1001.116	16	10	1000	970	25,60
1001.118	18	10	1000	970	31,35
1001.120	20	10	1000	970	39,10
1001.122	22	12	1000	970	50,60
1001.124	24	12	1000	970	55,45
1001.126	26	12	1000	970	59,85
1001.128	28	12	1000	970	64,50
1001.130	30	12	1000	970	67,45

1005

Classic

Punta per casseforme CV con gambo SDS plus

**FAMAG**  
...für Besserbohrer®



**Lunghezza totale 400 mm**

Codice	Ø Est [mm]	Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
1005.410	10	SDS	400	370	23,05
1005.412	12	SDS	400	370	25,85
1005.414	14	SDS	400	370	27,75
1005.416	16	SDS	400	370	31,55
1005.418	18	SDS	400	370	42,25
1005.420	20	SDS	400	370	46,05
1005.422	22	SDS	400	370	56,85
1005.424	24	SDS	400	370	64,75
1005.425	25	SDS	400	370	76,80

**Lunghezza totale 600 mm**

Codice	Ø Est [mm]	Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
1005.610	10	SDS	600	570	24,00
1005.612	12	SDS	600	570	26,95
1005.614	14	SDS	600	570	29,75
1005.616	16	SDS	600	570	33,00
1005.618	18	SDS	600	570	43,70
1005.620	20	SDS	600	570	47,35
1005.622	22	SDS	600	570	58,75
1005.624	24	SDS	600	570	68,80
1005.625	25	SDS	600	570	82,45
1005.626	26	SDS	600	570	87,10
1005.628	28	SDS	600	570	92,10
1005.630	30	SDS	600	570	99,90

	<p>Punta elicoidale con gambo lungo, facile da riaffilare. Prodotto secondo la norma DIN 7490 e le norme di sicurezza vigenti</p>		<p>Per forare i pannelli di cassaforma interni ed esterni in un'unica operazione, così come per forare i soffitti e i pavimenti in legno per le installazioni nella ristrutturazione di vecchi edifici</p>
	<p>CV Cromo Vanadio</p>		<p>Uso senza trapano a percussione</p>
	<p>1200 - 2500 giri/min. ad es. Ø 22 mm 1200 giri/min in pannello di cassaforma</p>		<p>Unità di confezione = 1 pezzo con Clip di PE</p>

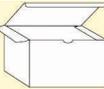


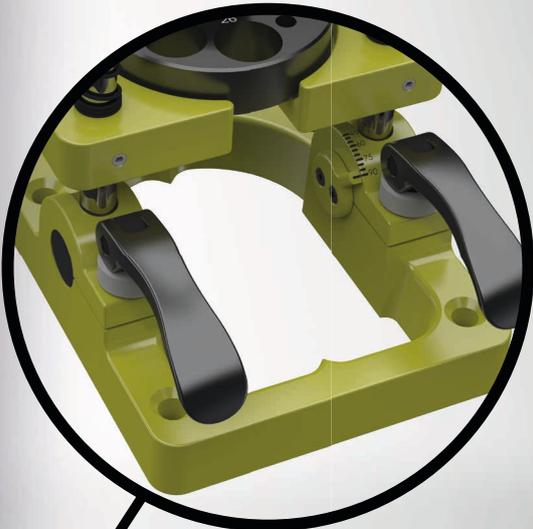
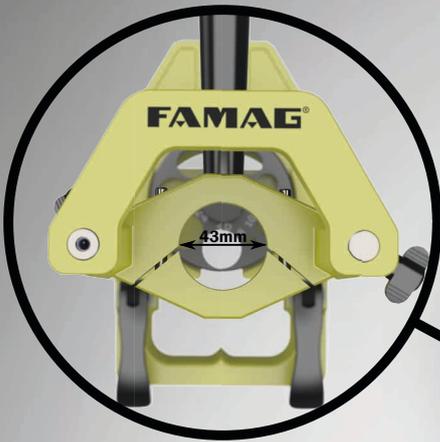
## Lunghezza totale 400 mm

Codice	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
1002.406	6	5	400	370	12,05
1002.408	8	6	400	370	11,30
1002.410	10	8	400	370	13,40
1002.412	12	8	400	370	16,75
1002.414	14	8	400	370	20,40
1002.416	16	10	400	370	25,25
1002.418	18	10	400	370	29,80
1002.420	20	10	400	370	33,85
1002.422	22	10	400	370	49,40

## Lunghezza totale 600 mm

Codice	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
1002.608	8	8	600	570	12,35
1002.610	10	8	600	570	14,35
1002.612	12	8	600	570	17,80
1002.614	14	8	600	570	21,45
1002.616	16	10	600	570	26,85
1002.618	18	10	600	570	31,55
1002.620	20	10	600	570	35,50

	<p>Punta elicoidale con gambo lungo, facile da riaffilare. Prodotto secondo la norma DIN 7490 e le norme di sicurezza vigenti</p>		<p>Per forare pannelli di cassaforma interni ed esterni in un'unica operazione, così come per forare soffitti e pavimenti in legno nella ristrutturazione di vecchi edifici</p>
	<p>HSS Acciaio rapido</p>		<p>Per le applicazioni più difficili o per la foratura del metallo</p>
	<p>1600 - 3000 giri/min. ad es. Ø 14 mm 2200 giri/min in pannello di cassaforma</p>		<p>Unità di confezione = 1 pezzo in sacchetto di PE</p>

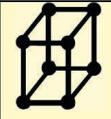
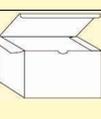




Codice	Per punte di lunghezza [mm]	Profondità di foratura [mm]	Misura del piede all'esterno [mm]	Misura del piede all'interno [mm]	L tot. [mm]	€
1405.210	max. 240	210	Ø 150	Ø 90	~330	135,00
1405.320	max. 350	320	250 x 150	135 x 90	~490	200,00

#### Dispositivo di serraggio

Codice	Descrizione	Larghezza mass. di una spanna [mm]	€
1402.000	Set di dispositivi di serraggio composto da 4 elementi di serraggio	0 - 90	69,95
1402.901	Set di guide di ampliamento per dispositivo di serraggio	200	41,30

	Con impugnatura supplementare, 2 battute di profondità regolabile su entrambe le versioni. Versione con piede quadrato in aggiunta con stabilizzatore sul fondo delle aste di guida		Per fori precisi con un angolo esatto di 90° Dispositivo di serraggio: Montabile su tutti i supporti FAMAG con base quadrata
	Supporto macchina e base di alluminio fuso Colonne guida di acciaio inox		Per perforatrice con diametro collare mandrino Ø 43 mm
			Unità di confezione = 1 pezzo in cartone

1403

○○○○  
Eccellen...

Supporto da trapano, versione inflessibile

**FAMAG**  
...für Besserbohrer®



per punte di lunghezza 320 mm



per punte di lunghezza 460 mm



per punte di lunghezza 650 mm

**320 mm**

Codice	Per punte di lunghezza [mm]	Profondità di foratura [mm]	Dispositivo di serraggio	Piastra boccola di foratura	Misura del piede all'esterno [mm]	Misura del piede all'interno [mm]	L tot. [mm]	€
1403.320	320	190	-	incl.	250 x 150	135 x 90	~490	280,00
1403.322	320	190	incl.	incl.	250 x 150	135 x 90	~490	350,00

**460 mm**

Codice	Per punte di lunghezza [mm]	Profondità di foratura [mm]	Dispositivo di serraggio	Piastra boccola di foratura	Misura del piede all'esterno [mm]	Misura del piede all'interno [mm]	L tot. [mm]	€
1403.460	460	310	-	incl.	250 x 150	135 x 90	~630	280,00
1403.462	460	310	incl.	incl.	250 x 150	135 x 90	~630	350,00

**650 mm**

Codice	Per punte di lunghezza [mm]	Profondità di foratura [mm]	Dispositivo di serraggio	Piastra boccola di foratura	Misura del piede all'esterno [mm]	Misura del piede all'interno [mm]	L tot. [mm]	€
1403.650	650	460	-	incl.	250 x 150	135 x 90	~810	280,00
1403.652	650	460	incl.	incl.	250 x 150	135 x 90	~810	350,00

**Dispositivo di serraggio**

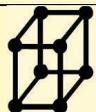
Codice	Descrizione	Larghezza mass. di una spanna [mm]	€
1402.000	Set di dispositivi di serraggio composto da 4 elementi di serraggio	0 - 90	69,95
1402.901	Set di guide di ampliamento per dispositivo di serraggio	200	41,30



Con impugnatura supplementare, 2 battute di profondità regolabili, 2 molle spirale in acciaio inox per la corsa di ritorno della macchina, piastra regolabile per guidare le punte esatte ed uno stabilizzatore supplementare alla fine delle colonne di guida



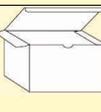
Per fori precisi con un angolo esatto di 90°. Con guida addizionale per piastra a boccola di foratura girevole. Facile corsa di ritorno della macchina grazie alle molle a spirale. Dispositivo di serraggio: Montabile su tutti i supporti FAMAG con base quadrata



Supporto macchina e base in alluminio fuso  
Molle e colonne guida in acciaio inox



Per perforatrice con diametro collare mandrino Ø 43 mm. Adatto per trapani Ø 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26 mm



Unità di confezione = 1 pezzo in cartone



## 320 mm

Codice	Per punte di lunghezza [mm]	Profondità di foratura [mm]	Dispositivo di serraggio	Piastra boccola di foratura	Misura del piede all'esterno [mm]	Misura del piede all'interno [mm]	L tot. [mm]	€
1404.320	320	160	-	incl.	250 x 150	135 x 90	~490	380,00
1404.322	320	160	incl.	incl.	250 x 150	135 x 90	~490	450,00

## 460 mm

Codice	Per punte di lunghezza [mm]	Profondità di foratura [mm]	Dispositivo di serraggio	Piastra boccola di foratura	Misura del piede all'esterno [mm]	Misura del piede all'interno [mm]	L tot. [mm]	€
1404.460	460	250	-	incl.	250 x 150	135 x 90	~630	380,00
1404.462	460	250	incl.	incl.	250 x 150	135 x 90	~630	450,00

## 650 mm

Codice	Per punte di lunghezza [mm]	Profondità di foratura [mm]	Dispositivo di serraggio	Piastra boccola di foratura	Misura del piede all'esterno [mm]	Misura del piede all'interno [mm]	L tot. [mm]	€
1404.650	650	430	-	incl.	250 x 150	135 x 90	~810	380,00
1404.652	650	430	incl.	incl.	250 x 150	135 x 90	~810	450,00

## Dispositivo di serraggio

Codice	Descrizione	Larghezza mass. di una spanna [mm]	€
1402.000	Set di dispositivi di serraggio composto da 4 elementi di serraggio	0 - 90	69,95
1402.901	Set di guide di ampliamento per dispositivo di serraggio	200	41,30

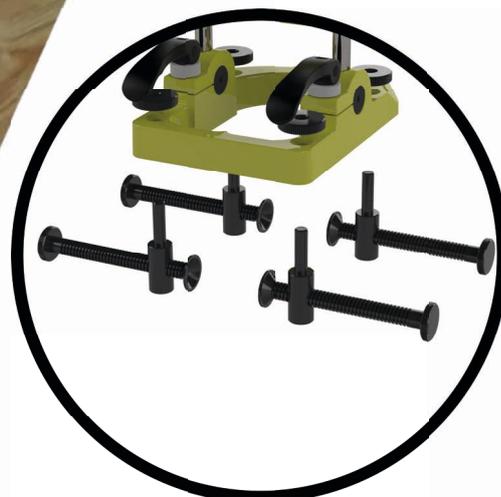
	Con impugnatura supplementare, 2 battute di profondità regolabili, 2 molle spirale in acciaio inox per la corsa di ritorno della macchina, piastra regolabile per guidare le punte esatte e un stabilizzatore supplementare alla fine delle colonne di guida. Due leve di bloccaggio per una serratura ottimale dell'angolo desiderato		Per fori precisi con un angolo esatto da 90° a 45°. Con guida addizionale per piastra a boccola di foratura girevole. Facile corsa di ritorno della macchina grazie alle molle a spirale. Dispositivo di serraggio: Montabile su tutti i supporti FAMAG con base quadrata
	Supporto macchina e base di alluminio fuso Colonne guida di acciaio inox		Per perforatrice con diametro collare mandrino Ø 43 mm. Adatto per trapani Ø 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26 mm
			Unità di confezione = 1 pezzo in cartone

1406

●●●●  
Eccellen...

Supporto da trapano per la costruzione di scale

**FAMAG**  
...für Besserbohrer®



Codice	Per punte di lunghezza [mm]	Profondità di foratura [mm]	Dispositivo di serraggio	Misura del piede all'esterno [mm]	Misura del piede all'interno [mm]	L tot. [mm]	€
1406.320	max. 350	320	-	200 x 150	155 x 100	~490	280,00
1406.322	max. 350	320	incl.	200 x 150	155 x 100	~490	350,00

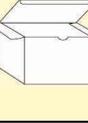
**Dispositivo di serraggio**

Codice	Descrizione	Larghezza mass. di una spanna [mm]	€
1402.000	Set di dispositivi di serraggio composto da 4 elementi di serraggio	0 - 90	69,95
1402.901	Set di guide di ampliamento per dispositivo di serraggio	200	41,30

	Con impugnatura supplementare, 2 battute di profondità regolabili e raggio di rotazione fino a 45°. Due leve di bloccaggio per una serratura ottimale dell'angolo desiderato.  Consegna senza la bussola guida e le molle		Per alesatrice con Euro-collo da 43 mm. Per fori precisi con un angolo esatto di 90° a 45°, specialmente per la costruzione di scale. Dispositivo di fissaggio: Montabile su tutti le supporti FAMAG con base quadrata
	Supporto macchina e base di alluminio fuso Colonne guida in acciaio inox		Utilizzabile anche per steli curvi grazie al dispositivo di serraggio girevole. Per scale > 45° mettere qualcosa sotto
	~		Unità di confezione = 1 pezzo in cartone



Codice	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L Elica [mm]	L Punta [mm]	€
1575.010	10	13	160	85	11	60,45
1575.012	12	13	170	100	12	60,45
1575.013	13	13	180	110	13	63,35
1575.014	14	13	180	105	13	63,35
1575.015	15	13	185	120	14	70,00
1575.016	16	13	190	120	14	70,00
1575.018	18	13	200	130	15	76,50
1575.020	20	13	210	135	16	86,70
1575.022	22	13	220	140	18	118,90
1575.024	24	13	240	160	19	148,15
1575.025	25	13	240	170	19	166,45
1575.026	26	13	240	160	20	183,95
1575.028	28	13	260	180	21	197,10
1575.030	30	13	270	180	23	216,20

	<p>Punta elicoidale per legno con punta di centraggio extra lunga (forma triangolare rettificata), 2 taglienti principali, 2 pretagliatori e doppio foro. Lunghezza del gambo 50 mm</p>		<p>Per praticare i fori nei traversi e nei corrimano per mettere i corrimano delle scale. Consigliato solo per legno duro</p>
	<p>Acciaio da utensili</p>		<p>In alternativa offriamo il Bormax WS prima serie 1624. Per il legno duro consigliamo il Bormax<sup>3</sup> HM prima 1664 in combinazione con il supporto da trapano</p>
	<p>800 - 2500 giri/min. Ad. Es Ø 16 mm 2000 giri/min in legno dolce. A causa della punta triangolare, è meglio girare un po' più lentamente</p>		<p>Unità di confezione = 1 pezzo in tubo trasparente</p>

1594

○○○○  
Eccellen...

Punta elicoidale per legno HSS-G

**FAMAG**  
...für Besserbohrer®



Codice	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
1594.020	2,0	2,0	49	22	7,20
1594.025	2,5	2,5	57	25	7,20
1594.030	3,0	3,0	60	33	5,75
1594.035	3,5	3,5	70	39	6,20
1594.040	4,0	4,0	75	43	6,20
1594.045	4,5	4,5	80	47	6,55
1594.050	5,0	5,0	85	52	6,55
1594.055	5,5	5,5	92	57	6,85
1594.060	6,0	6,0	92	57	6,85
1594.065	6,5	6,5	100	63	8,05
1594.070	7,0	7,0	108	69	8,40
1594.075	7,5	7,5	108	69	9,60
1594.080	8,0	8,0	115	75	9,25
1594.085	8,5	8,5	115	75	10,30
1594.090	9,0	9,0	125	81	11,25
1594.095	9,5	9,5	125	81	12,55
1594.100	10,0	10,0	130	87	12,80
1594.105	10,5	10,5	130	87	18,15
1594.110	11,0	11,0	140	94	16,60
1594.115	11,5	11,5	140	94	21,30
1594.120	12,0	12,0	150	101	19,80
1594.125	12,5	12,5	150	101	24,05
1594.130	13,0	13,0	150	101	21,30
1594.135	13,5	13,0	160	108	30,90
1594.140	14,0	13,0	160	108	32,00
1594.145	14,5	13,0	168	114	35,45
1594.150	15,0	13,0	168	114	37,70
1594.155	15,5	13,0	176	120	41,20
1594.160	16,0	13,0	176	120	42,30
1594.162	16,2	13,0	200	140	48,00
1594.165	16,5	13,0	180	120	48,00
1594.180	18,0	13,0	190	130	53,05
1594.190	19,0	13,0	192	132	62,30
1594.200	20,0	13,0	200	140	66,70

I diametri maggiori fino a 25 mm si trovano sotto la serie 1599.2 (pagina 48)

**Set**

Codice	Descrizione	€
1594.835	Set 5 pz. in cassetta Ø 3, 4, 5, 6, 8 mm	30,95
1594.845	Set 5 pz. in cassetta Ø 4, 5, 6, 8, 10 mm	40,60
3575.505	Set 6 pz. in scatola di legno. Punte elicoidali per legno serie 1594 Ø 3, 4, 5, 6, 8 mm incl. svasatore regolabile VARIO 2202 (90°)	63,10
1594.507	Set 7 pz. in scatola di legno Ø 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 mm	69,85
1594.838	Set 8 pz. in cassetta Ø 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 mm	60,15
1594.510	Set 10 pz. in scatola di legno Ø 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 13, 14, 16 mm	161,30
1594.819	Set 19 pz. in cassetta di plastica Ø 1 - 10 mm, 0,5 mm in aumento	131,90
1594.825	Set 25 pz. in cassetta di plastica Ø 1 - 10 mm, 0,5 mm in aumento	234,55

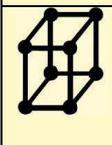
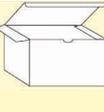


	Design di alta qualità in HSS completamente rettificato, 2 taglienti principali e 2 pretaglieri. Elica a fori profondi rettificata internamente per un'ottima rimozione dei trucioli, rettificata di robot CNC		Per la foratura dimensionale precisa in tutti i tipi di legno, in particolare i materiali in legno duro. Adatto anche per alcune materie plastiche come acrilico / plexiglass, Corian, GFK, rivestimento HPL, policarbonato, PVC e Trespa. Le scanalature particolari consentono un'ottima rimozione dei trucioli
	HSS-G		Qualità ottima ad un prezzo giusto. Particolarmente adatto per l'uso stazionario. Nel legno dolce solo uso limitato negli avvitatori a batteria a causa della velocità troppo bassa. Qui consigliamo la serie 1591 con gambo cilindrico o la serie 1596/1597 con gambo a punta
	2400 - 8000 giri/min. ad es. Ø 4 mm 5000 giri/min in legno duro europeo. Vedi anche il diagramma della velocità nella sezione "Infos"		Unità di confezione = 1 pezzo in tubo trasparente

Salvo modifiche tecniche ed errori! Tutti i prezzi sono prezzi al dettaglio consigliati più IVA



Codice	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
1595.020	2,0	2,0	49	22	12,90
1595.025	2,5	2,5	57	25	12,90
1595.030	3,0	3,0	60	33	10,85
1595.035	3,5	3,5	70	39	11,60
1595.040	4,0	4,0	75	43	11,60
1595.045	4,5	4,5	80	47	12,35
1595.050	5,0	5,0	85	52	12,35
1595.060	6,0	6,0	92	57	13,10
1595.070	7,0	7,0	108	69	15,00
1595.080	8,0	8,0	115	75	16,15
1595.090	9,0	9,0	125	81	20,15
1595.100	10,0	10,0	130	87	21,70

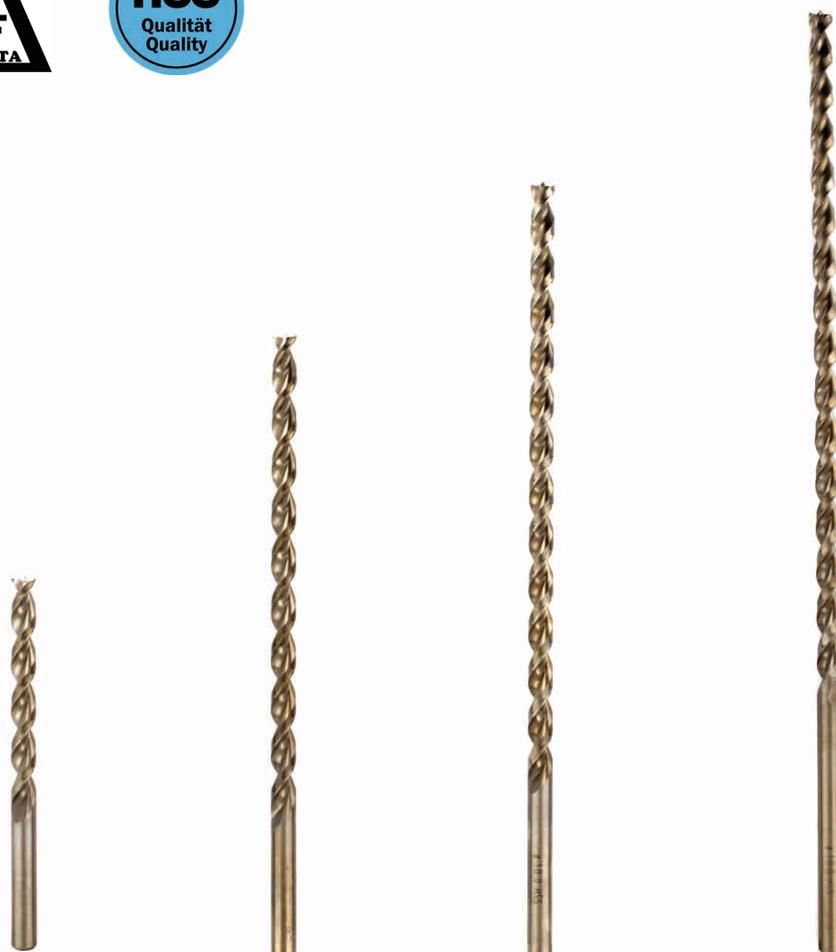
	<p>Design di alta qualità (taglio a sinistra) in HSS completamente rettificato, 2 taglienti principali e 2 pretagliatori. Elica a fori profondi rettificata internamente per un'ottima rimozione dei trucioli, rettificata di robot CNC</p>		<p>Per la foratura dimensionale precisa in tutti i tipi di legno, in particolare i materiali in legno duro. Adatto anche per alcune materie plastiche come acrilico / plexiglass, Corian, GFK, rivestimento HPL, policarbonato, PVC e Trespa</p>
	<p>HSS-G</p>		<p>Qualità ottima ad un prezzo corretto. Le scanalature particolari consentono un'ottima rimozione dei trucioli</p>
	<p>3000 - 8000 giri/min. ad es. Ø 5 mm 5000 giri/min in legno duro europeo. Vedi anche il diagramma della velocità nella sezione "Infos"</p>		<p>Unità di confezione = 1 pezzo in tubo trasparente</p>

1599

○○○○  
Eccellen...

Punta elicoidale per legno HSS-G, lunga

**FAMAG**  
...für Besserbohrer®



## lunghezza totale 150 mm

Codice	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
1599.103	3	3	150	100	12,40
1599.104	4	4	150	100	12,40
1599.105	5	5	150	100	13,10
1599.106	6	6	150	100	13,90
1599.107	7	7	150	100	18,05
1599.108	8	8	150	100	18,05
1599.109	9	9	150	100	19,15
1599.110	10	10	150	100	20,95
1599.111	11	11	150	100	23,70

## I diametri maggiori fino a 20 mm si trovano sotto la serie 1594 (pagina 46)

## lunghezza totale 250 mm

Codice	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
1599.203	3	3	250	200	17,85
1599.204	4	4	250	200	17,85
1599.205	5	5	250	200	20,35
1599.206	6	6	250	200	22,80
1599.207	7	7	250	200	29,40
1599.208	8	8	250	200	29,40
1599.209	9	9	250	200	32,80
1599.210	10	10	250	200	35,70
1599.211	11	11	250	200	41,15
1599.212	12	12	250	200	45,30
1599.213	13	13	250	200	48,10
1599.214	14	13	250	200	52,05
1599.215	15	13	250	200	59,75
1599.216	16	13	250	200	65,85
1599.218	18	13	250	200	97,30
1599.220	20	13	250	200	123,55
1599.222	22	13	250	200	150,30
1599.224	24	13	250	200	179,85
1599.225	25	13	250	200	196,85

## lunghezza totale 315 mm

Codice	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
1599.303	3	3	315	250	23,25
1599.304	4	4	315	250	23,25
1599.305	5	5	315	250	26,50
1599.306	6	6	315	250	29,65
1599.307	7	7	315	250	38,25
1599.308	8	8	315	250	38,25
1599.309	9	9	315	250	42,60
1599.310	10	10	315	250	46,45
1599.311	11	11	315	250	53,40
1599.312	12	12	315	250	58,95
1599.313	13	13	315	250	62,50
1599.314	14	13	315	250	68,80
1599.315	15	13	315	250	80,05
1599.316	16	13	315	250	93,25

## lunghezza totale 400 mm

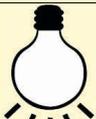
Codice	Descrizione	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
1599.403	fuori produzione	3	3	400	300	30,20
1599.404	fuori produzione	4	4	400	300	30,20
1599.405	fuori produzione	5	5	400	300	34,40
1599.406	fuori produzione	6	6	400	300	38,50
1599.407	fuori produzione	7	7	400	300	49,60
1599.408	fuori produzione	8	8	400	300	49,60
1599.409	fuori produzione	9	9	400	300	55,40
1599.410	fuori produzione	10	10	400	300	60,30
1599.411	fuori produzione	11	11	400	300	69,30
1599.412	fuori produzione	12	12	400	300	76,60
1599.413	fuori produzione	13	13	400	300	81,20
1599.414	fuori produzione	14	13	400	300	89,40
1599.415	fuori produzione	15	13	400	300	104,00
1599.416	fuori produzione	16	13	400	300	121,10

## lunghezza totale 460 mm

Codice	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
1599.603	3	3	460	380	39,55
1599.604	4	4	460	380	39,55
1599.605	5	5	460	380	44,80
1599.606	6	6	460	380	49,25
1599.607	7	7	460	380	63,90
1599.608	8	8	460	380	63,90
1599.609	9	9	460	380	73,90
1599.610	10	10	460	380	73,90
1599.611	11	11	460	380	84,75
1599.612	12	12	460	380	90,90
1599.613	13	13	460	380	99,65
1599.614	14	13	460	380	108,65
1599.615	15	13	460	380	128,80
1599.616	16	13	460	380	146,25

## Set

Codice	Descrizione	€
1599.507	Set 7 pz. in scatola di legno, LT 250 mm, LU 200 mm, Ø 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 mm	167,55
1599.510	Set 10 pz. in scatola di legno, LT 150 mm, LU 100 mm, Ø 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12 mm	149,90

	Design di alta qualità in HSS completamente rettificato, lunga, 2 taglienti principali e 2 pretaglieri. Elica a fori profondi rettificata internamente per un'ottima rimozione dei trucioli, rettificata di robot CNC		Per la foratura dimensionale precisa in tutti i tipi di legno, in particolare i materiali in legno duro. Adatto anche per alcune materie plastiche come acrilico / plexiglass, Corian, GFK, rivestimento HPL, policarbonato, PVC e Trespa. Le scanalature appositamente progettate consentono un'ottima rimozione dei trucioli, i migliori risultati per la foratura profonda
	HSS-G (acciaio rapido, completamente rettificato)		Si prega di non utilizzare la punta sotto il Ø 8 mm nel trapano a mano a causa del pericolo di rottura. Se necessario, posizionare la punta a centrare sulla superficie prima di avviare la macchina
	2500 - 4000 giri/min. ad es. Ø 5 mm 4000 giri/min in legno duro europeo, i piccoli Ø con una lunghezza totale lunga permettono di girare più lentamente. Vedi anche il diagramma della velocità nella sezione "Infos"		Unità di confezione = 1 pezzo in tubo trasparente

1591

Classic

Punta elicoidale per legno HSS



Codice	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
1591.030	3	3	61	33	4,55
1591.040	4	4	75	43	4,65
1591.050	5	5	86	52	4,95
1591.060	6	6	93	57	5,15
1591.070	7	7	109	69	5,75
1591.080	8	8	117	75	6,00
1591.090	9	9	125	80	6,70
1591.100	10	10	133	87	7,05
1591.110	11	10	142	89	8,80
1591.120	12	10	151	96	10,65
1591.130	13	10	151	96	12,30
1591.140	14	10	151	96	15,00
1591.150	15	10	160	100	17,35
1591.160	16	10	160	100	20,00
1591.180	18	10	180	130	28,80
1591.200	20	10	200	140	33,75

Set	Codice	Descrizione	€
	1591.835	Set 5 pz. in cassetta Ø 3, 4, 5, 6, 8 mm	22,65
	1591.845	Set 5 pz. in cassetta Ø 4, 5, 6, 8, 10 mm	24,60
	1591.507	Set 7 pz. in scatola di legno Ø 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 mm	41,25
	1591.838	Set 8 pz. in cassetta Ø 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 mm	40,20
	1591.511	Set 11 pz. in scatola di legno Ø 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 13, 14, 15, 16 mm	103,20

	Con punta di centraggio, 2 taglienti principali, 2 bordi di taglio sporgenti et un gambo cilindrico. Punta da 10 mm con gambo Ø 10 mm		Per la foratura dimensionale precisa in legno dolce, legno duro europeo, pannelli in truciolato e pannelli MDF. È ideale per l'uso in avvitatori a batteria nel legno dolce
	HSS (acciaio rapido)		La punta économica HSS. Per esigenze più elevate consigliamo la serie 1594 in HSS-G con pretagliatori
	2400 - 8000 giri/min. ad es. Ø 4 mm 4000 giri/min in legno duro europeo. Vedi anche il diagramma della velocità nella sezione "Infos"		Unità di confezione = 1 pezzo in tubo trasparente

1593


 Profi

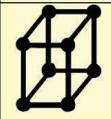
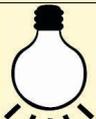
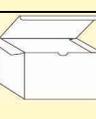
Punta elicoidale per legno HM


**FAMAG**  
...für Besserbohrer®


Codice	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
1593.030	3	3	58	30	18,00
1593.040	4	4	72	40	18,00
1593.050	5	5	83	49	18,70
1593.060	6	6	90	54	20,10
1593.070	7	7	106	66	22,00
1593.080	8	8	114	72	22,00
1593.090	9	9	122	78	27,70
1593.100	10	10	130	84	27,70
1593.110	11	11	139	91	31,15
1593.120	12	12	148	98	31,15

## Set

Codice	Descrizione	€
1593.845	Set 5 pz. in cassetta Ø 4, 5, 6, 8, 10 mm	95,80
3575.507	Set 6 pz. in scatola di legno. Punta elicoidali per legno HM serie 1593 Ø 3, 4, 5, 6, 8 mm incl. svasatore regolabile VARIO 2202 (90°)	119,00
1593.507	Set 7 pz. in scatola di legno Ø 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 mm	139,90
1593.510	Set 10 pz. in scatola di legno Ø 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12 mm	212,55

	Punta per legno ribaltata con metallo duro, a gambo cilindrico con punta di centraggio, 2 taglienti principali, 2 pretagiatori		Per la foratura dimensionale precisa in legno duro (europeo e esotico), truciolare laminato e truciolare rigido e non rivestito. Adatto anche per alcune materie plastiche come acrilico / plexiglass, Corian, GFK, rivestimento HPL, policarbonato, PVC e Trespa.
	Punta HM, metallo duro di alta qualità		Utensile professionale con vita utile massima ad un prezzo giusto. Ideale per l'uso a mano libera ma anche per l'uso stazionario. Foratura e svasatura facilmente possibile in combinazione con la svasatura VARIO serie 2202
	4.000 - 10.000 giri/min. ad es. Ø 5 mm 8000 giri/min in legno duro europeo. Vedi anche il diagramma della velocità nella sezione "Infos"		Unità di confezione = 1 pezzo in tubo trasparente

Salvo modifiche tecniche ed errori! Tutti i prezzi sono prezzi al dettaglio consigliati più IVA

3500

Hobby

Punta elicoidale per legno CV



Codice	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
3500.030	3	3	61	33	2,50
3500.040	4	4	75	43	2,80
3500.050	5	5	86	52	3,05
3500.060	6	6	93	57	3,15
3500.070	7	7	109	69	3,30
3500.080	8	8	117	75	3,65
3500.090	9	9	120	80	4,20
3500.100	10	10	129	87	4,35
3500.110	11	10	142	89	5,50
3500.120	12	10	151	96	5,85
3500.130	13	10	151	96	6,90
3500.140	14	10	151	96	7,30
3500.150	15	10	160	100	8,05
3500.160	16	10	160	100	8,55
3500.180	18	10	180	130	15,10
3500.200	20	10	200	140	20,05
3500.220	22	13	210	140	22,00
3500.240	24	13	215	140	24,25
3500.250	25	13	215	140	26,50
3500.260	26	13	215	145	26,50
3500.280	28	13	220	145	28,35
3500.300	30	13	220	145	30,90

Set	Codice	Descrizione	€
	3501.505	Set 5 pz. in cassetta Ø 4, 5, 6, 8, 10 mm	11,75
	3501.508	Set 8 pz. in cassetta Ø 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 mm	17,05
	3500.515	Set 15 pz. in scatola di legno Ø 3, 4, 5, 6, 7, 8, 10 mm con un anello di battuta , incl. un svasatore di 16 mm in HSS	53,35

	Con punta di centraggio, 2 taglienti principali e bordi di taglio sporgenti		Per la foratura dimensionale precisa in legno dolce e limitato in alcuni legni duri europei
	CV Cromo Vanadio		La punta elicoidale ad un prezzo economico. Per esigenze di qualità più elevate (con pretagliatori) consigliamo la serie 1594 HSS-G
	1000 - 5000 giri/min. ad es. Ø 5 mm 5000 giri/min in legno dolce. Vedi anche il diagramma della velocità nella sezione "Infos"		Unità di confezione = 1 pezzo in sacchetto di PE



Codice	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
3491.006	6	6	250	190	8,55
3491.008	8	8	250	190	9,10
3491.010	10	10	250	190	10,95
3491.012	12	10	250	190	13,00
3491.014	14	10	250	190	15,70
3491.016	16	10	250	190	18,70
3491.018	18	10	250	190	21,30
3491.020	20	10	250	190	22,95

	<p>Con punta di centraggio, 2 taglienti principali e bordi di taglio sporgenti</p>		<p>Per la foratura dimensionale precisa in legno dolce e in alcuni legni duri europei</p>
	<p>CV Cromo Vanadio</p>		<p>L'economico "LUNGA". Per applicazioni professionali consigliamo la serie 1599 in HSS-G, disponibile anche in L tot. 315 e 460 mm</p>
	<p>1500 - 4000 giri/min. ad es. Ø 5 mm 4000 giri/min in legno dolce. Vedi anche il diagramma della velocità nella sezione "Infos"</p>		<p>Unità di confezione = 1 pezzo in tubo trasparente</p>

2108

Classic

Anello di battuta per punte elicoidali

**FAMAG**  
...für Besserbohrer®



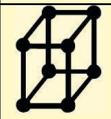
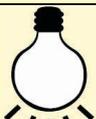
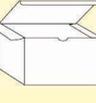
Codice	Descrizione	Ø Int [mm]	Ø Est [mm]	€
2108.003	Anelli di battuta 3 mm (Unità di confezione = 10 pezzi)	3	7	15,80
2108.004	Anelli di battuta 4 mm (Unità di confezione = 10 pezzi)	4	8	15,80
2108.005	Anelli di battuta 5 mm (Unità di confezione = 10 pezzi)	5	10	15,05
2108.006	Anelli di battuta 6 mm (Unità di confezione = 10 pezzi)	6	12	15,05
2108.007	Anelli di battuta 7 mm (Unità di confezione = 10 pezzi)	7	12	15,05
2108.008	Anelli di battuta 8 mm (Unità di confezione = 10 pezzi)	8	16	15,80
2108.009	Anelli di battuta 9 mm (Unità di confezione = 10 pezzi)	9	18	17,40
2108.010	Anelli di battuta 10 mm (Unità di confezione = 10 pezzi)	10	20	18,05
2108.011	Anelli di battuta 11 mm (Unità di confezione = 10 pezzi)	11	20	19,60
2108.012	Anelli di battuta 12 mm (Unità di confezione = 10 pezzi)	12	22	20,40

**Set**

Codice	Descrizione	€
2108.505	Set 5 pz. Ø 4, 5, 6, 8, 10 mm	7,25
2108.507	Set 7 pz. Ø 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 mm	10,45

**Anello di battuta singolo per svasatori I Ø 16 mm**

Codice	Descrizione	Ø Int [mm]	L tot. [mm]	€
2108.216	Anello di battuta per svasatore 2100: 3-7 mm	16	20	5,55

	Anello di serraggio per il montaggio su punte elicoidali con vite di serraggio laterale		Per il fissaggio su punte elicoidali per impostare la profondità di foratura
	Acciaio		Se non avete bisogno di 10 pezzi di una sola misura vi consigliamo i set 2108.505 e 2108.507
	Ø 3 e 4 mm con anello di battuta montato girano più lentamente di quanto indicato per la singola punta elicoidale		Unità di confezione = 1 (contiene 10 pezzi in tubo trasparente), unità di confezione del set 2108.216 = 1 pezzo in tubo trasparente


**Nuovo**


Codice	Bit [mm]	Angolo	Altezza [mm]	€
1598.750	6,3	90°	40	59,95

## Set

Codice	Descrizione	€
1598.757	Set 90fix, in versione legno, incl. 90fix e punte serie 1596: Ø 3, 4, 5, 6 mm, svasatore e mandrino in scatola di legno	88,55
1598.758	Set 90fix, in versione metallo, incl. 90fix e punte serie 2596: Ø 3, 4, 5, 6 mm, svasatore e mandrino in scatola di legno	88,55
1598.612	Set 90fix incl. 90fix e punte serie 1596: Ø 3, 4, 5, 6, 8 10 mm, svasatore, porta-inserti e bits in sacchetto di nylon	116,15

	Avvitatore angolare fornito di un corpo in alluminio e di ruote dentate metalliche (taglio elicoidale). Supporto per tutte le bits da 1/4" e gli utensili di foratura (ad esempio 1596) con piedino bit. Angolo di avvitamento 90°, con manico intercambiabile. Perfetta tenuta del bit grazie al magnete incorporato		Avvitamento e foratura professionale "fino all'ultimo angolo" con l'uso di un avvitatore a batteria. Coppia massima trasmissibile 50 Nm
	Corpo in alluminio		Ideale per il fissaggio di collegamenti a vite con l'avvitatore a batteria in spazio limitato. Ottimo in combinazione con le serie 1596/2596
	Quando si fora con bits da trapano massimo 2000 giri/min		Unità di confezione = 1 pezzo in blister

1596

○○○  
Profi

Punta elicoidale per legno HSS-G, bit corti



Codice	Ø Est [mm]	Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
1596.030	3	C 6,3	38	16	7,10
1596.035	3,5	C 6,3	40	18	7,10
1596.040	4	C 6,3	44	20	7,10
1596.045	4,5	C 6,3	46	24	7,30
1596.050	5	C 6,3	50	26	7,30
1596.055	5,5	C 6,3	50	26	7,80
1596.060	6	C 6,3	50	26	7,80
1596.065	6,5	C 6,3	50	30	7,80
1596.070	7	C 6,3	50	30	7,80
1596.075	7,5	C 6,3	51	32	9,80
1596.080	8	C 6,3	51	32	9,80
1596.085	8,5	C 6,3	53	33	10,60
1596.090	9	C 6,3	53	33	12,00
1596.100	10	C 6,3	54	38	12,00

Set	Codice	Descrizione	€
	1596.508	Set 9 pz. in scatola di legno Ø 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 mm incl. porta-inserti	66,85
	1596.805	Set 5 pz. in blister Ø 3, 4, 5, 6, 8 mm	34,90

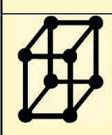
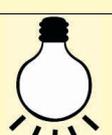
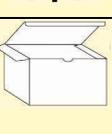
	Punta elicoidale per legno in un pezzo unico (C 6.3) Con punta di centraggio, due taglienti principali, due bordi di taglio sporgenti e gambo esagonale per porta-inserti (1/4"; C 6.3)		Per la preforatura e il cambio rapido dell'utensile al bit a vite. Foratura di tutti i materiali a base di legno e di molte materie plastiche
	HSS-G		È ideale per utilizzo in un avvitatore a batteria. Le scanalature dei trucioli particolarmente lisce garantiscono un buon trasporto dei trucioli. Disponibile anche come punta spirale in metallo serie 2596. Vedi punte per metallo e svasatori
	Utilizzare la velocità massima del avvitatore a batteria. Consigliato in una macchina perforatrice 3000 giri/min		Unità di confezione = 1 pezzo in tubo trasparente



Codice	Ø Est [mm]	Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
1597.030	3	C 6,3	70	45	8,40
1597.035	3,5	C 6,3	70	45	8,40
1597.040	4	C 6,3	75	50	8,20
1597.045	4,5	C 6,3	80	55	8,20
1597.050	5	C 6,3	86	61	8,10
1597.055	5,5	C 6,3	93	68	7,85
1597.060	6	C 6,3	93	68	7,85
1597.065	6,5	C 6,3	101	76	7,80
1597.070	7	C 6,3	109	84	8,45
1597.075	7,5	C 6,3	109	84	9,80
1597.080	8	C 6,3	117	92	9,80
1597.085	8,5	C 6,3	117	92	10,60
1597.090	9	C 6,3	125	100	12,00
1597.100	10	C 6,3	133	108	12,00
1597.110	11	C 6,3	142	117	15,15
1597.120	12	C 6,3	151	126	16,60
1597.130	13	C 6,3	151	126	17,80

## Set

Codice	Descrizione	€
1597.805	Set 5 pz. in cassetta di PVC Ø 3, 4, 5, 6, 8 mm	37,85
1597.507	Set 7 pz. in scatola di legno Ø 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 mm	58,60
1597.511	Set 11 pz. in scatola di legno Ø 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13 mm	111,05

	Punta elicoidale per legno in un pezzo unico (C 6.3) Con punta centrale, due taglienti principali, due bordi di taglio sporgenti e gambo esagonale per porta-inserti (1/4"; C 6.3)		Per la preforatura e il cambio rapido dell'utensile al bit a vite. Foratura di tutti i materiali a base di legno e di molte materie plastiche
	HSS-G		È ideale per utilizzo in un avvitatore a batteria. Le scanalature dei trucioli particolarmente lisce garantiscono un buon trasporto dei trucioli. Disponibile anche come punta elicoidale per metallo serie 2597
	Utilizzare la velocità massima del avvitatore a batteria. Consigliato in una macchina perforatrice 3000 giri/min		Unità di confezione = 1 pezzo in tubo trasparente

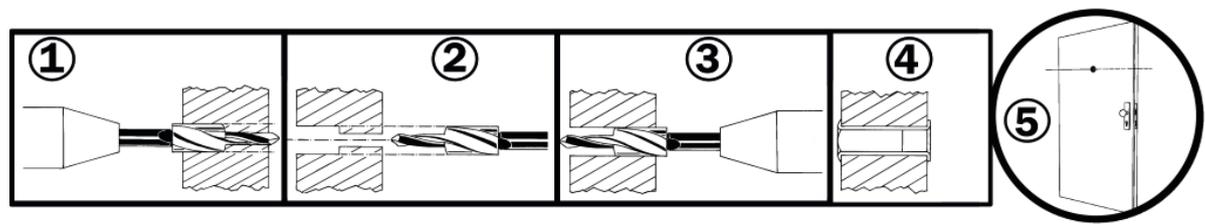
**1886**      **Profi**      **Punta a gradino HSS per viti di collegamento ai mobili**      **FAMAG®**  
*... für Besserbohrer®*



Codice	Descrizione	Ø1 [mm]	L1 [mm]	Ø2 [mm]	L2 [mm]	Ø3 [mm]	L3 [mm]	Ø Gambo [mm]	L Gambo [mm]	€
1886.050	con anello di battuta	5	36	7	20	10	20	8	25	51,00
1886.150	senza anello di battuta	5	36	7	20	10	20	8	25	49,15

	Punta per legno a 3 stadi con punta di centraggio e bordi di taglio sporgenti		Per fori di preforatura e svasatura per le viti di collegamento dei mobili in un'unica operazione
	HSS		L'anello di battuta vedi codice 2108.010 a pagina 54 del catalogo
	Ø 5 mm 5000 giri/min in truciolato non rivestito. Se rivestito, lasciare girare più lentamente		Unità di confezione = 1 pezzo in tubo trasparente

**1880**      **Profi**      **Punta per spioncino**      **FAMAG®**  
*... für Besserbohrer®*

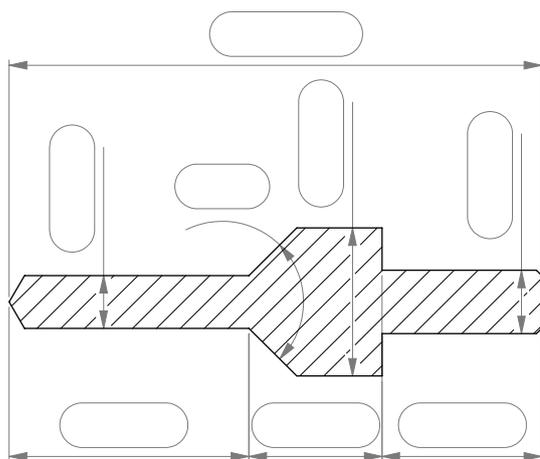


Codic	Spioncino [Ø]	Ø1 [mm]	L1 [mm]	Ø2 [mm]	L2 [mm]	Ø Stelo [mm]	Ø Gambo [mm]	€
1880.001	12 mm	8	25	13	25	10	10	52,25
1880.002	14 mm	8	25	15	25	10	10	55,35

	Punta per doppi fori. Succhiello con angolo di punta, alesatore con 2 pretaglieri		Per praticare fori di montaggio puliti e senza strappi per i visori delle porte. Punta da entrambi i lati per fori liberi da strappi
	Acciaio da utensili legato		Se l'anta della porta ha un'anima in alluminio, si possono ottenere buoni risultati con le punte a gradino HSS serie 3692
	Utilizzare la velocità massima del avvitatore a batteria per applicazioni a mano libera. Vedi anche il diagramma della velocità nella sezione "Infos"		Unità di confezione = 1 pezzo in tubo trasparente

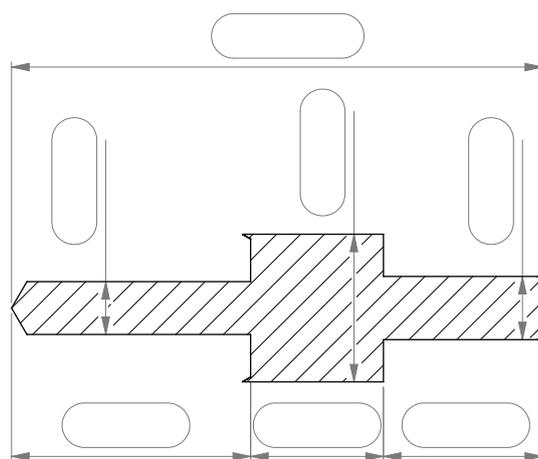


## Versione A



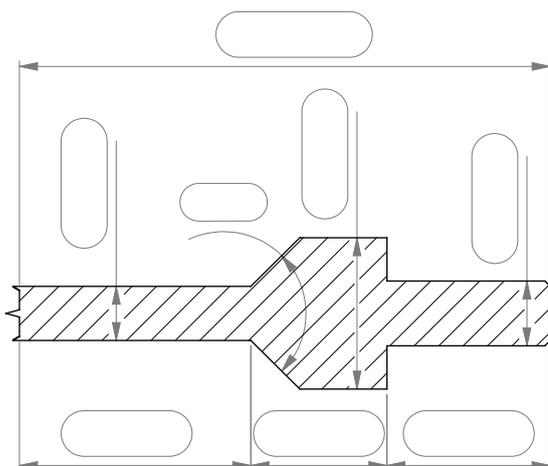
HSS  Acciaio da uten.   
 Quantità

## Versione B



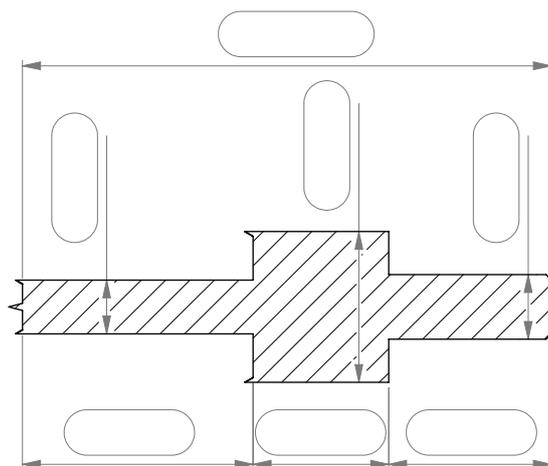
HSS  Acciaio da uten.   
 Quantità

## Versione C



HSS  Acciaio da uten.   
 Quantità

## Versione D



HSS  Acciaio da uten.   
 Quantità

	<p>Punta elicoidale per doppi fori o più stadi con alesatura fissa, esecuzione A e B con rettifica superficiale conica, esecuzione C e D con punta di centraggio e bordi di taglio sporgenti</p>		<p>Per la foratura e la svasatura (90° o 180°) in legno dolce, legno duro europeo, pannelli in truciolato e MDF. Produzione secondo il disegno o la specificazione delle dimensioni nella forma desiderata</p>
	<p>HSS / acciaio da utensili</p>		<p>A seconda della quantità, si prega di prevedere un tempo di consegna da 4 a 6 settimane. Si prega di utilizzare i parametri dell'ordine per la vostra richiesta e di specificare la quantità</p>
	<p>1500 - 4000 giri/min. ad es. svasatore Ø 25 mm 2000 giri/min in legno duro europeo. Vedi anche il diagramma della velocità nella sezione "Infos"</p>		<p>Unità di confezione = 1 pezzo in tubo trasparente</p>

1775

○○○  
Profi

Svasatore HSS

**FAMAG**  
...für Besserbohrer®



Codice	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
1775.010	10	8	90	60	15,55
1775.013	13	8	90	60	16,75
1775.016	16	8	90	60	17,40
1775.020	20	8	90	60	19,45
1775.025	25	8	90	60	23,50
1775.030	30	8	90	60	27,75

Set	Codice	Descrizione	€
Set 5 pz. in scatola di legno Ø 10, 13, 16, 20, 25 mm	1775.505		83,20

	Svasatore a 7 taglienti con angolo di punta 90°. Il passo disuguale nella testa dell'utensile completamente rettificata garantisce i migliori risultati		Svasature di fori in tutti i tipi di legno, pannelli impiallacciati, rivestiti e molte materie plastiche come acrilico / plexiglas, Corian, GFK, rivestimento HPL, policarbonato, PVC e Trespa
	HSS		Grazie alla divisione della testa particolarmente ingegnosa, è possibile anche una svasatura senza vibrazione in legno dolce. Per metalli non ferrosi, plastiche dure, ecc. consigliamo il svasatore VARIO 2202 con taglienti HM o svasatori della serie 3540
	1000 - 2000 giri/min. ad es. Ø 16 mm 1800 giri/min in legno dolce. Vedi anche il diagramma della velocità nella sezione "Infos"		Unità di confezione = 1 pezzo in tubo trasparente

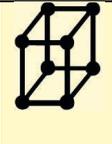
2115


  
Profi

Svasatore con foro a croce WS


  
...für Besserbohrer®


Codice	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
2115.013	13	8	80	50	20,35
2115.016	16	8	90	60	23,35
2115.020	20	8	90	60	27,35

	Svasatore monotagliante con foro a croce e angolo di svasatura di 90°		Svasatura di fori in tutti i tipi di legno, pannelli impiallacciati e rivestiti (per il rivestimento in plastica consigliamo il VARIO 2202)
	Acciaio da utensili legato		Una buona guida è ottenuta grazie alla geometria della testa che consente una svasatura senza vibrazioni. Per le serie di svasatura più grandi consigliamo la serie 1775
	600 - 1000 giri/min. ad es. Ø 16 mm 800 giri/min in legno dolce		Unità di confezione = 1 pezzo in tubo trasparente

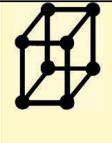
3532


  
Hobby

Svasatore WS


  
...für Besserbohrer®


Codice	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	€
3532.010	10	E 6,3	50	4,15
3532.012	12	E 6,3	50	4,35
3532.014	14	E 6,3	50	4,45
3532.016	16	E 6,3	50	4,50
3532.020	20	E 6,3	50	5,05

	Svasatore a 5 taglienti con angolo di punta a 90° e gambo a bit E 6,3		Svasatura di fori in legno dolce e pannelli impiallacciati (per il rivestimento in plastica consigliamo il VARIO 2202). Questo modello è lo svasatore economico per il settore hobbistico
	Acciaio da utensili legato		Per le materie plastiche dure ecc. consigliamo il svasatore 2202 con ribaltamento HM o la serie 3540
	500 - 2500 giri/min. ad es. Ø 12 mm 2000 giri/min in legno dolce. Vedi anche il diagramma della velocità nella sezione "Infos"		Unità di confezione = 1 pezzo in tubo trasparente

Salvo modifiche tecniche ed errori! Tutti i prezzi sono prezzi al dettaglio consigliati più IVA

2100

Classic

Svasatore WS Classic

**FAMAG**  
... für Besserbohrer®



Codice	Ø Int [mm]	Ø Est [mm]	L tot. [mm]	€
2100.030	3,0	16	25	13,05
2100.035	3,5	16	25	13,05
2100.040	4,0	16	25	13,05
2100.045	4,5	16	25	13,05
2100.050	5,0	16	25	13,05
2100.055	5,5	16	25	13,05
2100.060	6,0	16	25	13,05
2100.065	6,5	16	25	16,25
2100.070	7,0	16	25	16,25
2100.080	8,0	20	25	16,25
2100.100	10,0	20	25	16,25

Accessori		€
Codice	Descrizione	
2108.216	Anello di battuta per svasatore 2100: 3-7 mm	5,55

	Svasatore a 5 taglienti con angolo di punta di 90° per il montaggio su punte elicoidali per legno, incl. chiave esagonale, senza punta elicoidale		Foratura e svasatura in un'unica operazione. Per il montaggio su punta elicoidale per legno del corrispondente Ø. Adatto per legno dolce, pannelli impiallacciati e condizionalmente per il legno duro europeo
	Acciaio da utensili		Svasatura delle teste delle viti con foratura nel legno dolce in un' unica operazione. Consigliamo le punte della serie 3500 o 1591. Per requisiti di qualità più elevati consigliamo la serie 1594 (HSS-G) con VARIO 2202
	1500-2200 giri/min. ad es. tutti i svasatori con A-Ø 16 mm 1500 giri/min in legno dolce		Unità di confezione = 1 pezzo in tubo trasparente

3537

Hobby

Svasatore WS Hobbistica

**FAMAG**  
... für Besserbohrer®



Codice	Ø Int [mm]	Ø Est [mm]	L tot. [mm]	€
3537.003	3	12	20	6,85
3537.004	4	12	20	6,85
3537.005	5	12	20	6,85
3537.006	6	12	20	6,85

	Svasatore a 5 taglienti con angolo di punta di 90° per il montaggio su punte elicoidali per legno.  Linea di hobby senza chiave esagonale		Foratura e svasatura in un'unica operazione. Per il montaggio su punta elicoidale per legno del corrispondente Ø. Adatto per il legno dolce
	Acciaio da utensili		Svasatura delle teste delle viti con foratura nel legno dolce in un' unica operazione. Consigliamo le punte della serie 3500. Per requisiti di qualità più elevati consigliamo la serie 2100 con VARIO 2202
	2000-2200 giri/min. ad es. tutti i svasatori con A-Ø 12 mm 2000 giri/min in legno dolce. Vedi anche il diagramma della velocità nella sezione "Infos"		Unità di confezione = 1 pezzo in tubo trasparente

3573


  
Classic

Set di punte CV con svasatori

**FAMAG**<sup>®</sup>  
...für Besserbohrer<sup>®</sup>

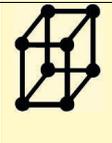

Codice	Ø Int [mm]	Ø Est [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
3573.030	3	16	60	15	13,95
3573.040	4	16	75	30	13,95
3573.050	5	16	85	40	13,95
3573.060	6	16	95	50	13,95
3573.080	8	20	115	70	15,10
3573.100	10	20	130	85	15,70

**Accessori**

Codice	Descrizione	€
2108.216	Anello di battuta per svasatore 2100: 3-7 mm	5,55

**Set**

Codice	Descrizione	€
3574.504	Set di 5 pezzi in scatola di legno. Punta elicoidali 3500 Ø 3, 4, 5, 6 mm incl. svasaturi montati (serie 2100) e anello di battuta	53,30

	Punte elicoidali per legno serie 3500 (Cromo Vanadio) con svasatori montati serie 2100 (acciaio da utensili). Incl. chiave esagonale		Foratura e svasatura in un'unica operazione. Adatto per legno dolce e parzialmente per legno duro europeo. Svasatura delle teste delle viti con foratura nel legno dolce in un' unica operazione
	Acciaio da utensili		Per il legno duro consigliamo le punte elicoidali per legno serie 1594 (HSS-G) e il svasatore VARIO 2202. Posizionare l'anello di battuta 2108.206 direttamente sullo svasatore e regolare la profondità di svasatura
	1500 - 2200 giri/min. Ad es. valore di riferimento circa 1800 min-1 in legno dolce		Unità di confezione = 1 pezzo in tubo trasparente

3572


  
Classic

Set svasatori con punte bit HSS

**FAMAG**<sup>®</sup>  
...für Besserbohrer<sup>®</sup>

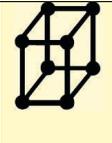

Codice	Ø Est [mm]	Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
3572.030	3	C 6,3	75	25	15,05
3572.040	4	C 6,3	75	25	15,20
3572.050	5	C 6,3	86	36	15,85
3572.060	6	C 6,3	93	43	16,40
3572.080	8	C 6,4	117	67	21,75
3572.100	10	C 6,5	133	83	24,15

**Accessori**

Codice	Descrizione	€
2108.216	Anello di battuta per svasatore 2100: 3-7 mm	5,55

**Set**

Codice	Descrizione	€
3572.503	Set 5 pz. in scatola di legno. Punta bit con svasatori in Ø 3, 4, 5 mm, supporto bit incl. anello di battuta No. 2108.216	61,85
3572.504	Set 5 pz. in scatola di legno. Punta bit con svasatori in Ø 3, 4, 5, 6 mm, incl. anello di battuta No. 2108.216	80,80

	Punta bit per legno completamente rettificata con punta a centrare, 2 taglianti principali, 2 pretagliatori e gambo esagonale per porta-inserti (1/4"; C6.3) Con svasatore montato 2100 (WS)		Adatto per legno dolce e condizionalmente legno duro europeo. Foratura e svasatura in un'unica operazione
	Punta bit HSS, svasatore WS (acciaio da utensili)		Per il legno duro consigliamo le punte elicoidali per legno serie 1594 (HSS-G) e lo svasatore VARIO 2202. Posizionare l'anello di battuta 2108.206 direttamente sullo svasatore e regolare la profondità di svasatura
	1500 - 2200 giri/min. Ad es. valore di riferimento circa 1800 min-1 in legno dolce		Unità di confezione = 1 pezzo in tubo trasparente

Salvo modifiche tecniche ed errori! Tutti i prezzi sono prezzi al dettaglio consigliati più IVA

2202

○○○○  
Eccellen...

Svasatore regolabile HM VARIO

**FAMAG**  
...für Besserbohrer®



Codice	Ø Int [mm]	Ø Est [mm]	L tot. [mm]	Angolo [°]	€
2202.000	3 - 8	10,5 - 14,5	34	90	35,65

Set	Codice	Descrizione	€
	3575.505	Set 6 pz. in scatola di legno. Punta elicoidali per legno serie 1594 Ø 3, 4, 5, 6, 8 mm incl. svasatore regolabile VARIO 2202 (90°)	63,10
	3575.504	Set 6 pz. in scatola di legno. Punta elicoidali per legno serie 1594 Ø 3, 4, 5, 6, 8 mm incl. svasatore regolabile VARIO 2204 (180°)	63,10
	3575.507	Set 6 pz. in scatola di legno. Punta elicoidali per legno HM serie 1593 Ø 3, 4, 5, 6, 8 mm incl. svasatore regolabile VARIO 2202 (90°)	119,00

	Svasatore professionale con punta HM, angolo di svasatura 90° o 180° in due parti. Fissaggio universale su tutti i punte elicoidali per legno Ø 3 - 8 mm incl. chiave esagonale. Inserire Ø 8 mm nello svasatore da dietro con la spirale prima		Foratura e svasatura in un'unica operazione mediante montaggio diretto sui punte elicoidali per legno (anche dimensioni intermedie ad es. 5,5 mm) . Adatto per tutti i legni (anche esotici), pannelli rivestiti, così come molte materie plastiche come acrilico / plexiglas, Corian, GFK, rivestimento HPL, policarbonato, PVC e Trespa
	Punta HM di alta qualità		Svasatura delle viti con foratura in un' unica operazione. Se il VARIO è avvitato, si ottengono le seguenti dimensioni (Ø punta / svasatura): 3/12 4/12,5 5/13,5 6/14,5 7/16 8/17,5 mm
	3000 - 5000 giri/min. ad es. Ø 4 mm 4000 giri/min in legno duro europeo, anche possibile significativamente più lento negli avvitatori a batteria		Unità di confezione = 1 pezzo in tubo trasparente

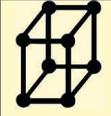
Salvo modifiche tecniche ed errori! Tutti i prezzi sono prezzi al dettaglio consigliati più IVA



Codice	Descrizione	€
3577.040	Set svasatore-punta 4 mm incl. battuta di profondità, Ø svasatura 12 mm	32,00
3577.050	Set svasatore-punta 5 mm incl. battuta di profondità, Ø svasatura 12 mm	32,00
3577.060	Set svasatore-punta 6 mm incl. battuta di profondità, Ø svasatura 12 mm	32,00

Set		€
Codice	Descrizione	
3577.504	Set 4 pz. di svasatori-punte in scatola di legno Ø 4, 5 e 6 mm incl. battuta di profondità	75,40

Accessori		€
Codice	Descrizione	
3577.104	Svasatore Ø 12 mm singolo, Ø interno 4 mm	15,75
3577.105	Svasatore Ø 12 mm singolo, Ø interno 5 mm	15,75
3577.106	Svasatore Ø 12 mm singolo, Ø interno 6 mm	15,75
3577.140	Succhiello Ø 4 mm	4,50
3577.150	Succhiello Ø 5 mm	4,95
3577.160	Succhiello Ø 6 mm	5,80
3577.212	Battuta di profondità singolo, girevole	18,00

	Set di svasatori di alta qualità con battuta di profondità rotante in ottone. Succhiello regolabile nella profondità di foratura. Angolo di abbassamento 60°		Grazie a questo sistema veloce e semplice da utilizzare si possono eseguire sedi per viti a scomparsa regolando perfettamente la profondità di foratura senza lasciare imperfezioni.
	Svasatore/succhiello: Acciaio da utensili legato, battuta di profondità: Ottone		Regolare la profondità di foratura in modo che il tavolato sia perforato (spessore del tavolato). Ecco come la vite autofilettante per terrazza può trovare una tenuta ottimale
	1500 - 2200 giri/min. Ad es. valore di riferimento circa 1800 min-1 in legno duro		Unità di confezione = 1 pezzo in tubo trasparente

2101



Svasatore HSS



Codice	Ø Int [mm]	Ø Est [mm]	L tot. [mm]	€
2101.030	3,0	16	16	41,65
2101.035	3,5	16	16	41,65
2101.040	4,0	16	16	41,65
2101.045	4,5	16	16	41,65
2101.050	5,0	16	16	41,65
2101.060	6,0	16	16	41,65
2101.070	7,0	16	16	41,65
2101.080	8,0	18	16	44,85
2101.100	10,0	20	16	45,75

	Svasatore con angolo di punto a 90°, doppio taglio per il montaggio su punte elicoidali per legno		Foratura e svasatura in un'unica operazione. Per il montaggio sui punte elicoidali per legno. Adatto per legno dolce, legno duro europeo, pannelli impiallacciati e materie plastiche come acrilico / plexiglas, Corian, GFK, rivestimento HPL, policarbonato, PVC e Trespa
	HSS		Svasatura delle viti con foratura in un' unica operazione. Buona durata di vita grazie all'HSS. Consigliamo i trapani della serie 1594. Non adatto per l'anello di battuta 2106.216
	2000 - 3500 giri/min. Ad es. valore di riferimento circa 3000 min-1 in legno duro europeo, anche possibile significativamente più lento negli avvitatori a batteria		Unità di confezione = 1 pezzo in tubo trasparente

2106



Svasatore 180° HSS



Codice	Ø Int [mm]	Ø Est [mm]	L tot. [mm]	€
2106.050	5	15	23	42,15
2106.060	6	16	23	43,45
2106.061	6	15	25	43,90
2106.180	8	20	25	50,30
2106.280	8	25	25	52,90
2106.290	9	25	25	55,10
2106.110	10	20	25	48,40
2106.210	10	25	25	52,85
2106.211	11	25	25	70,20
2106.310	10	30	25	80,45
2106.212	12	25	25	67,35
2106.312	12	30	25	80,45

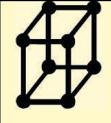
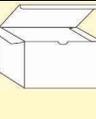
	Svasatore per svasature dritti (180°) con 2 taglienti principali e 2 pretagliatori per il montaggio su punte elicoidali per legno		Foratura e svasatura in un'unica operazione. Per il montaggio su punte elicoidali per legno. Adatto per legno dolce, legno duro europeo, pannelli impiallacciati e materie plastiche come acrilico / plexiglas, Corian, GFK, rivestimento HPL, policarbonato, PVC e Trespa
	HSS		Per la svasatura di rondelle/dadi con foratura in un'unica operazione. Per punte Ø 3 - 8 mm il VARIO 2204 può essere un'alternativa economica
	1700 - 3000 giri/min. ad es. Ø 12 mm 2000 giri/min in legno duro europeo, anche possibile significativamente più lento negli avvitatori a batteria		Unità di confezione = 1 pezzo in tubo trasparente



Codice	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	€
1540.001	15 - 45	12	150	47,85
1540.002	22 - 76	13	150	59,75
1540.003	22 - 100	13	150	130,25

## Lame di ricambio

Codice	Ø Est [mm]	€
1540.101	15 - 25	13,85
1540.102	25 - 45	14,40
1540.201	22 - 40	14,40
1540.202	40 - 76	17,95
1540.203	70 - 100	65,85

	<p>Esecuzione con punta di centraggio, un tagliente principale fisso e coltello regolabile con pretagliatore. Trapano a centro regolabile con gambo solido cilindrico 13 x 50 mm</p>		<p>Per la foratura in legno dolce, universale in tutti i diametri e dimensioni intermedie</p>
	<p>Acciaio da utensili</p>		<p>Adatto solo per uso stazionario. Per l'uso professionale è meglio utilizzare punta tipo Forstner FAMAG come Bormax<sup>®</sup> 2.0</p>
	<p>300 - 1500 giri/min. ad es. a Ø 50 mm 600 giri/min1 in legno dolce, per uso stazionario</p>		<p>Unità di confezione = 1 pezzo in tubo trasparente</p>

3510


 Hobby

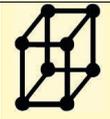
Trapano a centro piatto

**FAMAG**  
 ...für Besserbohrer®


Codice	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
3510.008	8	E 6,3	150	120	3,50
3510.010	10	E 6,3	150	120	3,50
3510.011	11	E 6,3	150	120	3,55
3510.012	12	E 6,3	150	120	3,55
3510.013	13	E 6,3	150	120	3,75
3510.014	14	E 6,3	150	120	3,75
3510.015	15	E 6,3	150	120	3,80
3510.016	16	E 6,3	150	120	3,80
3510.017	17	E 6,3	150	120	4,15
3510.018	18	E 6,3	150	120	4,15
3510.019	19	E 6,3	150	120	4,25
3510.020	20	E 6,3	150	120	4,25
3510.021	21	E 6,3	150	120	4,30
3510.022	22	E 6,3	150	120	4,30
3510.025	25	E 6,3	150	120	4,55
3510.028	28	E 6,3	150	120	4,75
3510.032	32	E 6,3	150	120	5,65
3510.034	34	E 6,3	150	120	6,35
3510.036	36	E 6,3	150	120	7,40
3510.038	38	E 6,3	150	120	7,50
3510.040	40	E 6,3	150	120	8,20

## Prolunghe

Codice	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
3511.000	16	E 6,3	305	280	10,25

	Trapano classico con punta di centraggio. Rettificato con 2 pretagliamenti e un gambo a bit E 6.3		Adatto per progetti fai-da-te. Tuttavia, i risultati sono significativamente migliori rispetto a modelli convenzionali grazie ai pretagliamenti
	Acciaio da utensili		A nostro parere, i trapani a centro piatto non sono utensili professionali e non sono adatti per il legno duro. È meglio utilizzare le punte Forstner FAMAG, in particolare Bormax® 2.0 WS/HM
	800 - 3000 giri/min. ad es. Ø 18 mm 1600 giri/min in legno dolce. Vedi anche il diagramma della velocità nella sezione "Infos"		Unità di confezione = 1 pezzo in tubo trasparente

# Seghe a tazza

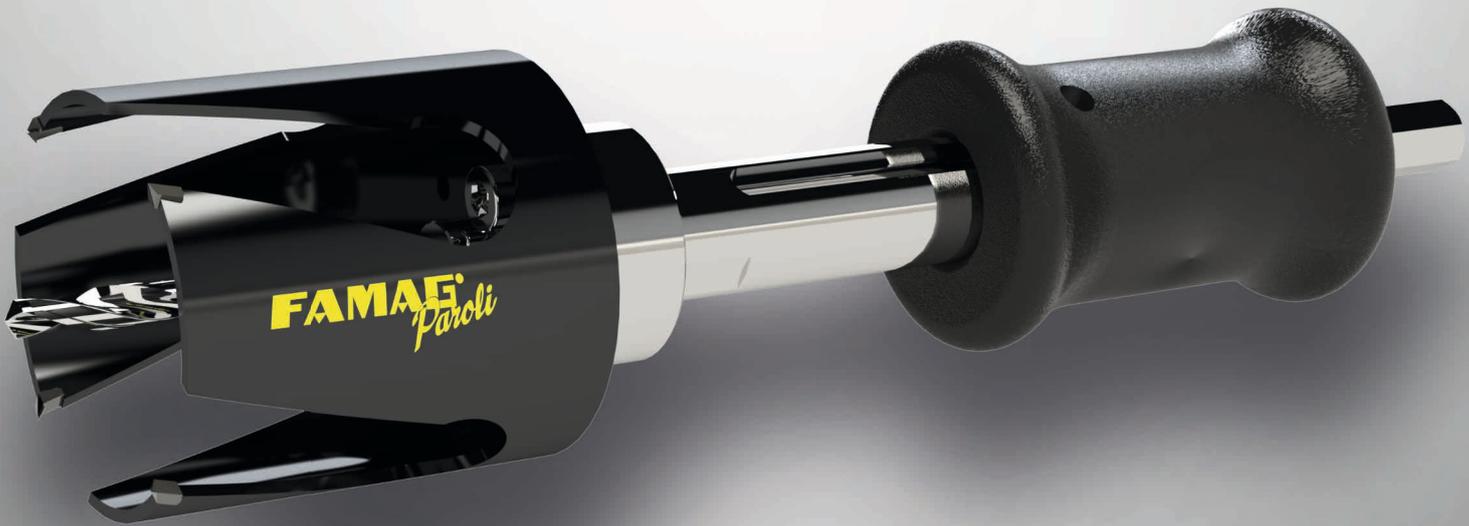
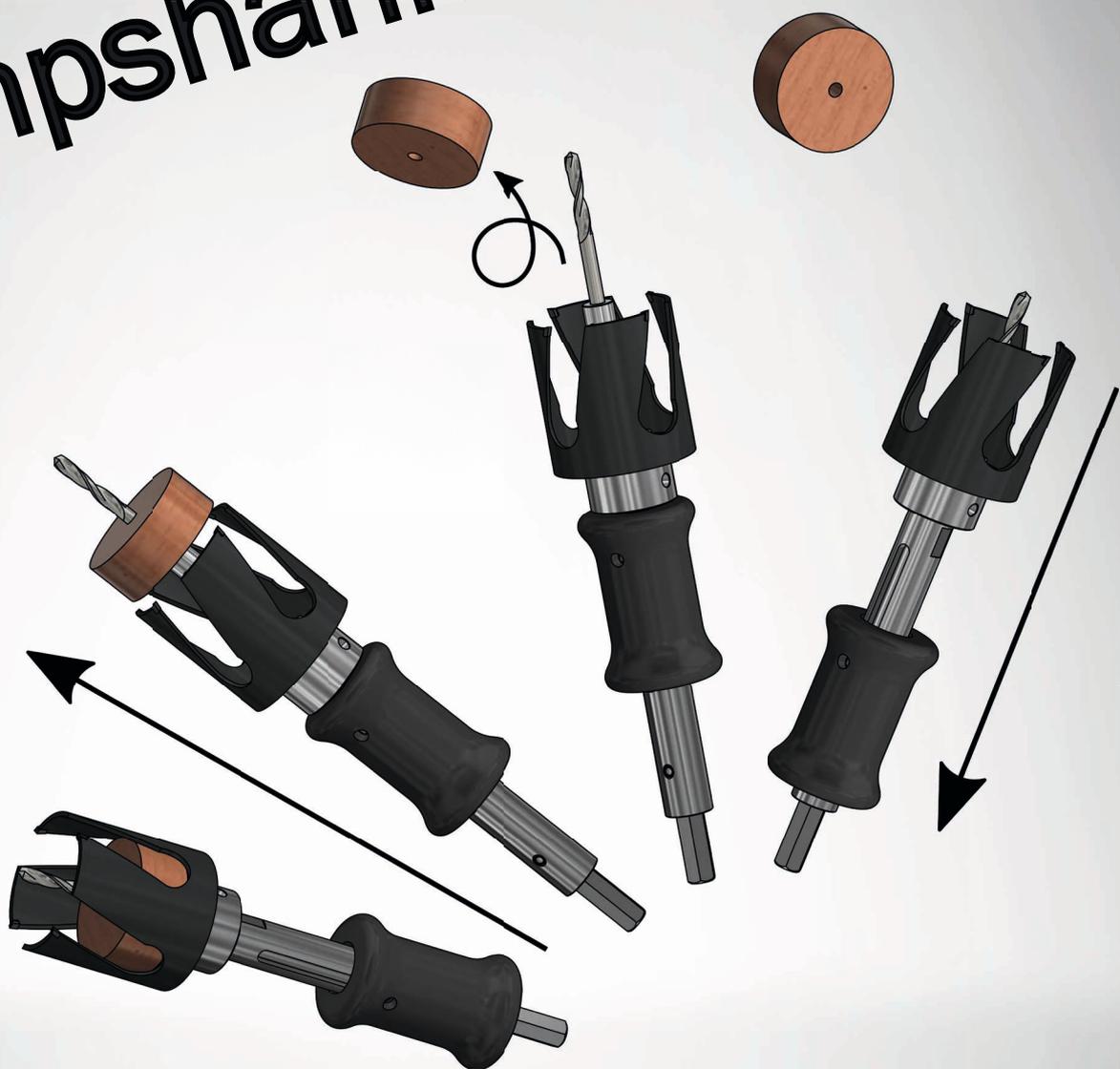
<b>PUMPSHANK®</b>	<b>70</b>
<b>PAROLI® all-round 50, HM sega a tazza universale</b>	<b>71</b>
<b>PAROLI® all-round 165, HM sega a tazza universale lunga</b>	<b>72</b>
<b>PAROLI® 100 sega a tazza per isolamento</b>	<b>73</b>
<b>PAROLI® sega a tazza bimetallica HSS-Co</b>	<b>74</b>
<b>Sega a tazza universale con punta HM</b>	<b>75</b>
<b>Sega a tazza per tapparelle Bi-Metal HSS</b>	<b>76</b>
<b>Sega a tazza per carpenteria Bi-Metal HSS</b>	<b>77</b>





Nuovo

# Paroli Pumpshank®





Codice	Ø Est [mm]	Ø Est [Inch]	L ut. [mm]	€
2166.035	35	1 3/8	50	17,30
2166.040	40	1 9/16	50	17,30
2166.045	45	-	50	17,95
2166.050	50	-	50	22,50
2166.051	51	2	50	22,50
2166.054	54	2 1/8	50	22,95
2166.057	57	2 1/4	50	23,20
2166.060	60	2 3/8	50	24,55
2166.064	64	2 1/2	50	28,20
2166.065	65	2 9/16	50	28,20
2166.068	68	2 11/16	50	29,80
2166.070	70	2 3/4	50	30,30
2166.073	73	2 7/8	50	30,30
2166.074	74	-	50	30,30
2166.076	76	3	50	32,05
2166.080	80	-	50	31,40
2166.082	82	-	50	31,40
2166.086	86	3 3/8	50	32,95
2166.092	92	3 5/8	50	32,95
2166.102	102	4	50	41,90
2166.105	105	4 1/8	50	41,90
2166.111	111	4 3/8	50	45,30
2166.114	114	4 1/2	50	47,00
2166.121	121	4 3/4	50	60,95
2166.125	125	-	50	64,95
2166.133	133	5 1/2	50	72,30
2166.140	140	5 1/2	50	72,30
2166.152	152	6	50	82,30
2166.160	160	6 5/16	50	94,20
2166.165	165	-	50	98,60
2166.177	177	7	50	107,75
2166.185	185	-	50	118,10
2166.210	210	8 1/4	50	128,20



 Nuovo

**Svasatore per bordi per scatole a muro cavità**

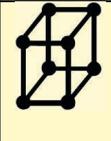
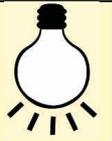
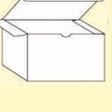
Codice	Descrizione	€
2166.468	Svasatore per bordi Ø 68 mm per scatole a muro cavità	27,80

**Sistema di espulsione rapida PUMPSHANK®**

Codice	Descrizione	€
2166.605	Pumpshank® incl. adattatore e trapano da centro HSS	79,95
2166.606	Pumpshank® incl. 3 adattatori e trapano da centro HSS	99,95
2166.607	Adattatore singolo	10,95
2166.608	5 adattatori	49,95
2166.626	Trapano da centro HSS-G Ø 6 mm per Pumpshank®, LT 93 mm	7,95
2166.636	Trapano da centro HM Ø 6 mm per Pumpshank®, LT 93 mm	9,95

**Set**

Codice	Descrizione	€
2166.808	Set Seghe a tazza 8 pz.: Ø 45, 50, 57, 60, 68, 80 + svasatore per bordi 68 mm + Pumpshank® incl. 6 adattatori & trapano da centro HSS	259,95

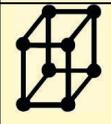
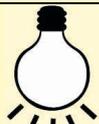
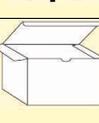
	Sega a tazza universale con taglienti in metallo duro (HM). Corpo della sega forgiata in un unico pezzo. Profondità di taglio 50 mm		Segatura circolare in tutti i tipi di legno e materiali di cartone, MDF, cemento cellulare, cartongesso, piastrelle fino ad una durezza di 6 e materie plastiche come acrilico / plexiglas, Corian, GFK, rivestimento HPL, policarbonato, PVC e Trespa
	HM (rettificata con taglienti in metallo duro)		Grazie al particolarmente ingegnoso PUMPSHANK®, il nocciolo della sega può essere rimosso facilmente. Concentricità ottimale della sega a tazza grazie alla base solida e al corpo della sega in un unico pezzo
	Per i diametri grandi sono necessarie molte coppie. Velocità secondo il diagramma		Unità di confezione = 1 pezzo su clip di plastica



Codice	Ø Est [mm]	L ut. [mm]	€
2169.051	51	165	70,05
2169.060	60	165	78,70
2169.070	70	165	92,85
2169.080	80	165	104,45
2169.102	102	165	117,85
2169.111	111	165	131,75
2169.121	121	165	153,20
2169.130	130	165	177,35
2169.152	152	165	203,40
2169.160	160	165	258,45

**Sistema di espulsione del nucleo**

Codice	Descrizione	€
2169.310	Espulsore rapido per tutti i PAROLI 165	35,15
2169.309	Espulsore rapido incl. perno guida per tutti i PAROLI 165	27,15
2169.320	Perno guida singolo Ø 10 mm per tutti i PAROLI 165	8,15

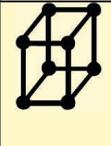
	Sega a tazza universale con taglienti in metallo duro (HM) con corpo in acciaio. Profondità di taglio 165 mm		Segatura circolare in tutti i tipi di legno e materiali di cartone (anche legno massiccio), MDF, cemento cellulare, cartongesso e plastica. Grazie alla sua lunga lunghezza di lavoro, è ideale per la foratura di fori nel legno massiccio per la ventilazione, il drenaggio e l'estrazione dei fumi. Per il perno di guida deve essere preforato un foro di Ø 10 mm
	HM (rettificata con taglienti in metallo duro)		Il sistema di espulsione facilita la rimozione del nocciolo della sega. Dopo che la sega è stata agganciata, la guida può essere rimossa
	Per i diametri grandi sono necessarie molte coppie. Velocità secondo il diagramma		Unità di confezione = 1 pezzo su clip di plastica



Codice	Descrizione	Ø Est [mm]	L ut. [mm]	€
2155.035	Scatola di giunzione per lampade a parete	35	100	63,95
2155.065	Tassello per facciata	65	100	88,85
2155.068	Scatola a muro cavità	68	100	100,00
2155.074	Scatola a muro cavità	74	100	111,10
2155.106	Apertura a soffietto per l'isolamento termico	106,5	100	165,60
2155.121	Alloggiamento della lampada alogena per la protezione antincendio	121	100	177,80

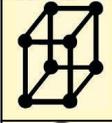
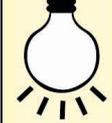
**Sistema di espulsione del nucleo**

Codice	Descrizione	€
2155.311	Espulsore per 2155 (larghezza chiave (SW) 11 mm)	22,20

	<p>La prima sega a tazza con bordo seghettato per tutti i materiali isolanti come: pannelli isolanti in legno, polistirolo, lana minerale, schiuma PU e molti altri. Tagli molto puliti.</p> <p>Si prega di ordinare l'espulsore separatamente. Questo non è incluso nella fornitura</p>		<p>Sega per tagli veloci, molto puliti e circolari in lana minerale, schiuma PUR, polistirolo, pelle, gomma, gomma, carta, moquette e soprattutto in pannelli isolanti in fibra di legno</p>
	<p>Acciaio da utensili</p>		<p>Il sistema di espulsione facilita la rimozione del nocciolo della sega. Grazie ai taglienti a parete sottile il nocciolo della sega può essere riutilizzato ad es. per chiudere l'apertura di iniezione</p>
	<p>vedi diagramma di velocità</p>		<p>Unità di confezione = 1 pezzo su clip di plastica. Ø 106 + 121 in cartone</p>



Codice	Ø Est [mm]	Ø Est [Inch]	L ut. [mm]	€
2173.014	14	9/16	35	17,20
2173.016	16	5/8	35	17,20
2173.017	17	11/16	35	17,20
2173.019	19	3/4	35	17,20
2173.020	20	-	35	17,20
2173.021	21	13/16	35	17,20
2173.022	22	7/8	35	17,20
2173.024	24	15/16	35	17,75
2173.025	25	-	35	17,80
2173.029	29	-	35	17,80
2173.030	30	1 3/16	35	17,80
2173.032	32	1 1/4	35	18,30
2173.033	33	1 5/16	35	18,30
2173.035	35	1 3/8	35	19,15
2173.037	37	1 7/16	35	19,15
2173.038	38	1 1/2	35	19,15
2173.040	40	1 9/16	35	20,20
2173.041	41	1 5/8	35	20,20
2173.043	43	1 11/16	35	21,85
2173.044	44	1 3/4	35	22,40
2173.046	46	1 13/16	35	22,40
2173.048	48	1 7/8	35	22,40
2173.051	51	-	35	22,40
2173.052	52	2 1/16	35	23,55
2173.054	54	2 1/8	35	23,55
2173.057	57	2 1/4	35	24,85
2173.059	59	2 5/16	35	25,85
2173.060	60	2 3/8	35	25,85
2173.064	64	2 1/2	35	27,10
2173.065	65	2 9/16	35	27,10
2173.067	67	2 5/8	35	27,50
2173.068	68	2 11/16	35	27,50
2173.070	70	2 3/4	35	28,25
2173.073	73	2 7/8	35	28,25
2173.076	76	-	35	29,50
2173.083	83	3 1/4	35	30,05
2173.086	86	3 3/8	35	30,05
2173.089	89	3 1/2	35	30,05
2173.092	92	3 5/8	35	34,10
2173.095	95	3 3/4	35	35,75
2173.098	98	3 7/8	35	37,40
2173.102	102	-	35	38,45
2173.105	105	4 1/8	35	42,40
2173.108	108	4 1/4	35	47,95
2173.111	111	4 3/8	35	51,05
2173.114	114	4 1/2	35	56,65
2173.121	121	4 3/4	35	59,55
2173.127	127	-	35	61,40
2173.133	133	5 1/2	35	65,35
2173.140	140	5 1/2	35	69,85
2173.146	146	-	35	72,05
2173.152	152	-	35	77,45
2173.160	160	6 5/16	35	110,40
2173.168	168	6 5/8	35	114,55
2173.177	177	-	35	118,90
2173.200	200	-	35	133,25
2173.210	210	8 1/4	35	139,90

	Sega a tazza bimetallica con dentatura HSS-Co a passo variabile, saldata su corpo cilindrico in acciaio per utensili. Profondità di taglio 35 mm. Il nocciolo della sega può essere rimosso molto facilmente in combinazione con il espulsore rapido PUMPSHANK®
	Per la segatura circolare di acciaio e metalli non ferrosi come rame, bronzo, ottone e alluminio su trapani a colonna e trapani a mano. Grazie alla lega di cobalto di alta qualità e alla speciale affilatura, si ottengono una migliore capacità di taglio e una vita utile maggiore
	HSS-Bi-Metallo M42, 8% Co
	Raffreddare la sega a tazza con olio da taglio quando si tagliano metalli. Per materiali plastici, gesso e legno consigliamo la sega a tazza PAROLI 50 HM serie 2166
	Velocità secondo il diagramma
	Unità di confezione = 1 pezzo su clip di plastica

Gambi	Codice	Descrizione	€
	2166.605	Pumpshank® incl. adattatore e trapano da centro HSS	79,95
	2166.607	Adattatore singolo	10,95
	2166.606	Pumpshank® incl. 3 adattatori e trapano da centro HSS	99,95
	2173.901	Adattatore 14-30 mm larghezza chiave 9,5 mm incl. trapano da centro HSS	10,25
	2173.905	Adattatore 32-210 mm larghezza chiave 11 mm incl. trapano da centro HSS	16,10
	2173.907	Adattatore 14-30 mm SDS incl. trapano da centro HSS	19,05
	2173.908	Adattatore 32-210 mm SDS incl. trapano da centro HSS	19,05



Codice	Ø Est [mm]	No. di denti	L ut. [mm]	€
2160.030	30	3	60	47,05
2160.040	40	3	60	57,25
2160.050	50	3	60	67,50
2160.055	55	3	60	68,60
2160.060	60	5	60	69,55
2160.065	65	5	60	77,80
2160.068	68	5	60	76,60
2160.080	80	5	60	117,70
2160.090	90	5	60	128,65
2160.105	105	6	60	160,30

## Svasatore per bordi

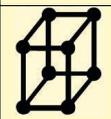
Codice	Ø Est [mm]	No. di denti	€
2160.468	68	3	49,00

## Gambi

Codice	Ø Est [mm]	Ø Int [mm]	L tot. [mm]	Ø Gambo [mm]	€
2160.201	M16	8	70	13	26,65
2160.203	M16	8	70	SDS	32,00

## Trapano da centro

Codice	Ø Est [mm]	Materiale	L tot. [mm]	Ø Gambo [mm]	€
2160.307	10	HM	130	8	9,50
2160.308	8	HSS	120	8	10,05

	Sega a tazza con rivestimento in metallo duro, corpo della sega in acciaio temperato. Il filetto è M16 per il posizionamento del gambo. Massima profondità di taglio ca. 60 mm		Segare in cartongesso, calcestruzzo a gas, Heraklith, plastica, truciolare, compensato. Si prega di ordinare separatamente i gambi e i trapani da centro. In nessun caso lavorare con trapani a percussione
	HM (con rivestimento in metallo duro)		Con lo svasatore per bordi è possibile svasare il coperchio di una scatola a parete con cavità corrispondente alla 2160.068. Non compatibile con l'espulsore Pumpshank®
	Elevata coppia richiesta per grandi Ø. Velocità secondo i relativi diagrammi		Unità di confezione = 1 pezzo in tubo di plastica



## Sega a tazza incl. portautensili e succhiello

Codice	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
2174.017	17	12	220	100	66,55
2174.022	22	12	220	100	66,55
2174.025	25	12	220	100	66,55

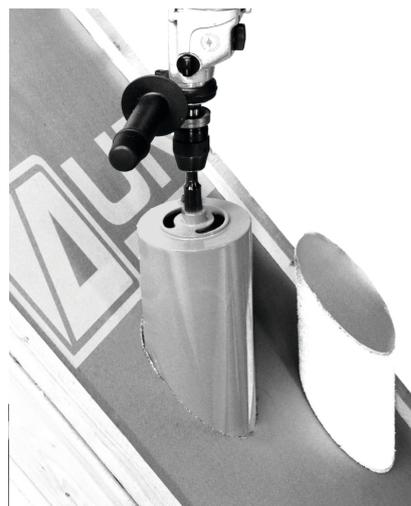
## Sega a tazza senza portautensili e succhiello

Codice	Ø Est [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
2174.117	17	140	100	44,45
2174.122	22	140	100	44,45
2174.125	25	140	100	44,45

## Accessori

Codice	Descrizione	€
2174.301	portautensili incl. succhiello Ø 7 mm	22,20
2174.307	succhiello Ø 7 mm per sega a tazza per tapparelle	6,15

	<p>Sega a tazza speciale HSS-Bi-Cobalto con dentatura costante per il passaggio delle cinture per tapparelle nei profili delle finestre. Incl. gambo esagonale e succhiello per il posizionamento pulito della sega a tazza. (la sega a tazza è disponibile anche separatamente)</p>		<p>Quando si installano le tapparelle, i fori per le cinture devono essere forati nel profilo della finestra. Con la nostra sega a tazza quest'operazione è eseguibile senza problemi</p>
	<p>HSS Bi-Metallo</p>		<p>Rimuovere il succhiello dopo che la sega ha tagliato. Questo riduce le forze di taglio e rende il lavoro molto più facile</p>
	<p>500-750 giri/min</p>		<p>Unità di confezione = 1 pezzo in tubo trasparente</p>



Codice	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
2170.086	85	SW 12	420	300	226,60
2170.111	110	SW 12	420	300	284,70
2170.130	130	SW 12	420	300	336,50
2170.152	152	SW 12	420	300	420,55
2170.170	170	SW 12	420	300	465,90
2170.200	200	SW 12	420	300	549,95

**Perno di guida con trapano conico**

Codice	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
2170.030	20	12	470	410	77,70

**Perno di guida singolo**

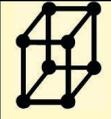
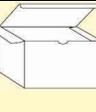
Codice	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
2170.010	19,5	12	430	380	55,70

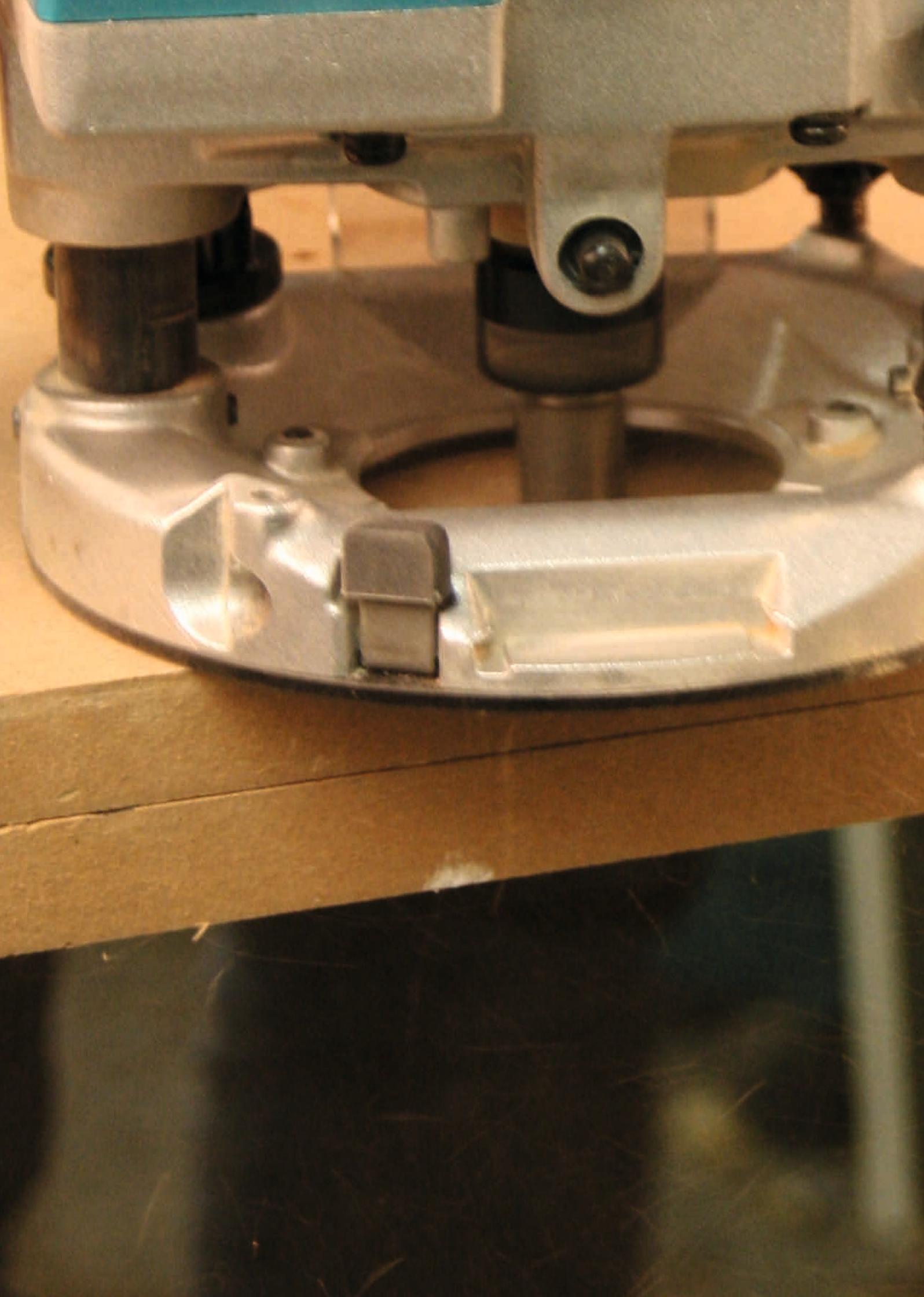
**Trapano conico singolo**

Codice	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
3690.002	8 - 20	8	70	40	29,40

**Portautensile**

Codice	Descrizione	€
2170.005	Portautensile esagonale per sega a tazza per carpenteria Bi-Metall, larghezza chiave 12 mm	31,25

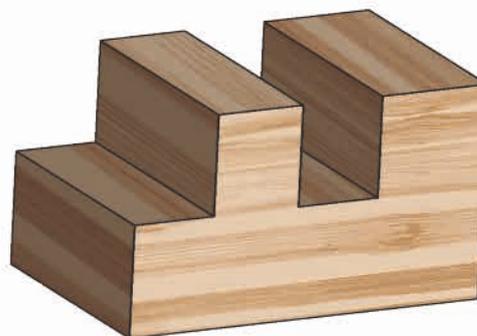
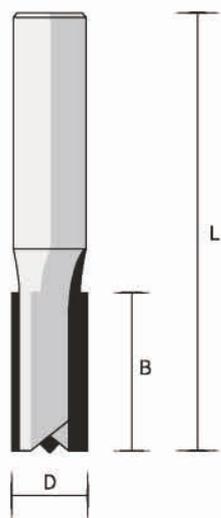
	Sega a tazza speciale bi-metallo con dentatura variabile. Denti in HSS, saldati su corpo di base cilindrica con lunghezza utilizzabile 300 mm. Incl. portautensile esagonale intercambiabile (SW 12). Si prega di ordinare il perno di guida con trapano conico separatamente		Per la segatura di fori di diametro maggiore in un'unica operazione, ad.es. per passare attraverso il tetto e attraverso tubi contenenti fluidi o gas. Questa sega a tazza taglia tutti i materiali isolanti (lana di vetro, lana di roccia, polistirolo, ecc.), nonché legno, pannelli di truciolato e cartongesso
	HSS-Bi-Metallo M42, 8% Co		Truciolare il legno massiccio, con uno spessore superiore a 30 mm, così come di tutti i tipi di metallo e pietra non è possibile a causa del design. La sega a tazza per carpenteria può essere utilizzata con un potente trapano a mano senza attrezzi a mano libera
	Per grandi Ø ca. 500 giri/min		Unità di confezione = 1 pezzo in tubo di cartone giallo



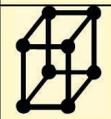


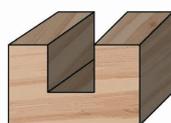
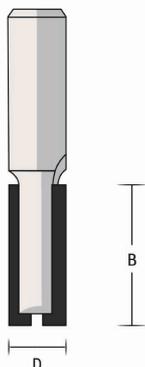
# Frese

<b>Fresa a taglienti diritti HM, con taglio frontale ribaltato</b>	<b>80</b>
<b>Fresa per profilate HM</b>	<b>86</b>
<b>Fresa per bordi HM</b>	<b>90</b>
<b>Fresa per bordi e decorativo HM</b>	<b>92</b>
<b>Fresa a raggio convesso HM</b>	<b>93</b>
<b>Fresa profilate HM</b>	<b>95</b>
<b>Fresa a taglienti diritti con coltellino reversibile HM (fuori produzione)</b>	<b>99</b>
<b>Set di cuscinetti a sfere per frese</b>	<b>102</b>

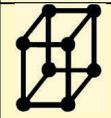
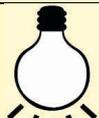
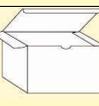


Codice	D [mm]	B [mm]	L [mm]	< [Grado]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Gambo [mm]	Velocità mass. [giri/min]	€
3167.008	8	32	63				8	26.000	40,95
3167.010	10	32	63				8	24.000	42,00
3167.014	14	32	63				8	22.000	48,95
3167.016	16	32	63				8	21.000	52,90
3167.018	18	32	63				8	21.000	53,75
3167.020	20	32	63				8	20.000	57,85
3167.808	8	19	57				8	26.000	38,65
3167.810	10	19	51				8	24.000	39,70
3167.812	12	19	51				8	22.000	41,70
3167.842	12	32	63				8	22.000	50,30
3167.814	14	19	51				8	22.000	43,50
3167.844	14	25	57				8	22.000	46,45
3167.816	16	19	51				8	21.000	45,40
3167.846	16	25	57				8	21.000	48,35
3167.818	18	19	51				8	21.000	48,05
3167.848	18	25	57				8	21.000	50,75
3167.820	20	19	51				8	20.000	50,45
3167.908	8	25	69				12	26.000	40,95
3167.910	10	19	63				12	24.000	42,00
3167.912	12	19	61				12	22.000	43,85
3167.942	12	32	73				12	22.000	50,30
3167.944	14	25	67				12	22.000	48,95
3167.916	16	25	67				12	21.000	51,00
3167.946	16	32	73				12	21.000	52,95
3167.918	18	25	67				12	21.000	53,75
3167.920	20	25	67				12	20.000	56,80
3167.922	22	32	73				12	20.000	64,25

	Due taglienti in metallo duro, taglio laterale e tuffo. Taglio frontale rettificata e con punta in metallo duro		Per scanalare, produrre giunzioni a dito, linguette e giunti a incastro. Grazie al tagliente frontale ribaltato in metallo duro è possibile utilizzarlo in modo illimitato per il tuffo. Adatto a tutti i legni massicci, materiali in legno e cartone, nonché ad alcune materie plastiche. Alimentazione a macchina e manuale
	Metallo duro di alta qualità		Grazie al tagliente frontale HM, è ideale per la fresatura di fori con scanalature e la fresatura continua fino ad una profondità di 32 mm. Ottimo anche per la fresatura dei tagli nei piani di lavoro della cucina (ad es. piano cottura, lavello)
	Individuale per ogni fresa, vedi parametri del prodotto		Unità di confezione = 1 pezzo in cassetta di plastica



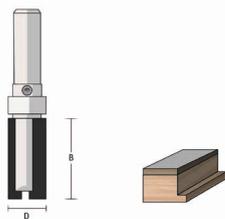
Codice	D [mm]	B [mm]	L [mm]	< [Grado]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Gambo [mm]	Velocità mass. [giri/ min]	€
3107.603	3	11	51				6	26.000	25,15
3107.604	4	11	51				6	25.000	25,30
3107.605	5	11	51				6	24.000	25,55
3107.606	6	19	51				6	23.000	25,85
3107.608	8	20	51				6	22.000	31,30
3107.610	10	20	51				6	22.000	32,10
3107.651	10	32	63				6	22.000	37,55
3107.612	12	20	51				6	20.000	33,80
3107.661	12	32	63				6	20.000	39,00
3107.614	14	20	51				6	20.000	34,65
3107.616	16	20	51				6	19.000	36,75
3107.618	18	20	51				6	19.000	39,00
3107.620	20	20	51				6	18.000	41,65
3107.803	3	11	51				8	26.000	25,15
3107.804	4	11	51				8	25.000	25,30
3107.805	5	11	51				8	24.000	25,55
3107.806	6	19	51				8	23.000	25,85
3107.808	8	20	51				8	22.000	31,30
3107.810	10	20	51				8	22.000	32,10
3107.851	10	32	63				8	22.000	37,55
3107.812	12	20	51				8	20.000	33,80
3107.861	12	32	63				8	20.000	39,00
3107.814	14	20	51				8	20.000	34,65
3107.816	16	20	51				8	19.000	36,75
3107.818	18	20	51				8	19.000	39,00
3107.820	20	20	51				8	18.000	41,65
3107.822	22	20	51				8	18.000	42,35
3107.825	25	20	51				8	17.000	45,35
3107.908	8	25	70				12	26.000	38,20
3107.910	10	32	76				12	24.000	40,70
3107.912	12	32	73				12	22.000	41,70
3107.962	12	50	108				12	22.000	60,60
3107.914	14	25	73				12	22.000	42,30
3107.916	16	32	73				12	21.000	43,10
3107.918	18	32	73				12	21.000	47,00
3107.920	20	32	73				12	20.000	49,50
3107.922	22	25	67				12	20.000	50,00
3107.925	25	32	73				12	19.000	60,00
3107.930	30	25	67				12	18.000	76,55
3107.935	35	25	67				12	18.000	82,50
3107.940	40	32	73				12	17.000	115,25
3107.950	51	32	73				12	17.000	138,00

	Due taglienti in metallo duro paralleli all'asse, taglio laterale e a tuffo. Con taglio frontale rettificato, non ribaltato		Per scanalare, attaccare i rebbi delle dita, scanalare e realizzare collegamento lingua e scanalatura. Adatto a tutti i legni massicci, materiali in legno e cartone, nonché ad alcune materie plastiche. Alimentazione a macchina e manuale
	Metallo duro di alta qualità		Per le punteggiature professionali consigliamo la serie 3167 con taglio frontale con punta di carburo
	Individuale per ogni fresa, vedi parametri del prodotto		Unità di confezione = 1 pezzo in cassetta di plastica

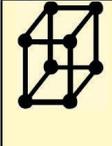
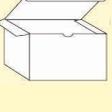
3157


  
Eccellen...

Fresa HW a taglienti diritti per rifilare

**FAMAG®**  
*... für Besserbohrer®*


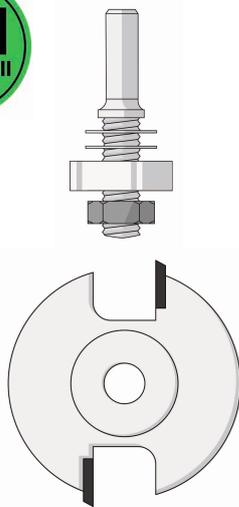
	D	B	L	<	R1	R2	Ø Gambo	Velocità mass.	€
Codice	[mm]	[mm]	[mm]	[Grado]	[mm]	[mm]	[mm]	[giri/min]	
3157.625	15,9	25,4	63				6	19.000	47,50
3157.816	16	25,4	63				8	19.000	47,50

	Due taglienti in metallo duro paralleli all'asse, taglio laterale. Con cuscinetto a sfere sul lato del gambo		Per scanalare i profili con un modello. Adatto a tutti i legni massicci, materiali in legno e cartone, nonché ad alcune materie plastiche. Alimentazione a macchina e manuale
	Metallo duro di alta qualità		Dopo aver realizzato il vostro modello, potete fresare lo stesso profilo in qualsiasi pezzi di legno con questa fresa
	Individuale per ogni fresa, vedi parametri del prodotto		Unità di confezione = 1 pezzo in cassetta di plastica

3108


  
Eccellen...

Fresa HW a disco per scanalature laterali

**FAMAG®**  
*... für Besserbohrer®*


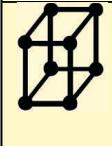
	D	B	L1	<	R1	R2	Ø Gambo	Velocità mass.	€
Codice	[mm]	[mm]	[mm]	[Grado]	[mm]	[mm]	[mm]	[giri/min]	
3108.015	40	1,5	6,35					16.000	24,15
3108.020	40	2,0	6,35					16.000	24,15
3108.025	40	2,5	6,35					16.000	24,90
3108.030	40	3,0	6,35					16.000	26,60
3108.035	40	3,5	6,35					16.000	27,10
3108.040	40	4,0	6,35					16.000	27,10
3108.050	40	5,0	6,35					16.000	27,10
3108.060	40	6,0	6,35					16.000	27,10

Gambi con cuscinetto a sfere

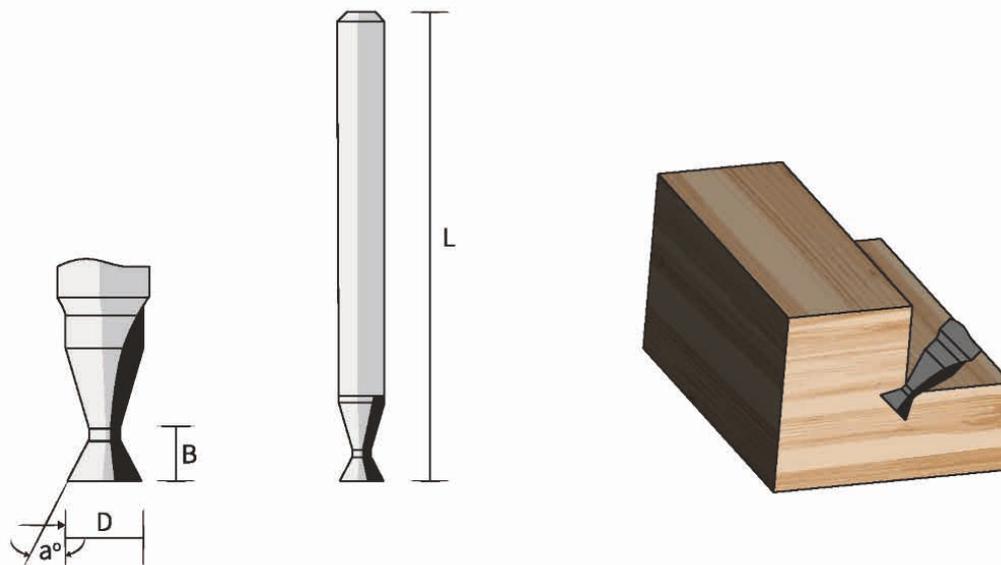
	D	B	L	Ø Gambo	R1	R2	Velocità mass.	€
Codice	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[giri/min]	
3108.690	15,9	58		6			16.000	23,90
3108.890	15,9	58		8			16.000	23,90

Gambi senza cuscinetto a sfere

	D	B	L	Ø Gambo	R1	R2	Velocità mass.	€
Codice	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[giri/min]	
3108.691	13	58	6,35	6			16.000	13,05
3108.891	13	58	6,35	8			16.000	13,05

	Due taglienti diritti in metallo duro, taglio laterale		Per la fresatura di scanalature e fessure. Adatto a tutti i legni massicci, materiali in legno e cartone, nonché ad alcune materie plastiche. Alimentazione a macchina e manuale
	Metallo duro di alta qualità		Specialmente per giunti a linguetta e cave, produzione di caviglie, scanalature di taglio in generale e scanalature speciali per l'applicazione di giunti Lamello (B = 4,0 mm) Per profondità di scanalatura costanti consigliamo la versione con cuscinetto a sfere
	Individuale per ogni fresa, vedi parametri del prodotto		Unità di confezione = 1 pezzo in cassetta di plastica

Salvo modifiche tecniche ed errori! Tutti i prezzi sono prezzi al dettaglio consigliati più IVA



## unilaterale

Codice	D [mm]	B [mm]	L [mm]	< [Grado]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Gambo [mm]	Velocità mass. [giri/min]	€
3107.663	3	11	60				6	30.000	31,30
3107.763	3	11	60				6,35	30.000	31,30

## a due facce

Codice	D [mm]	B [mm]	L [mm]	< [Grado]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Gambo [mm]	Velocità mass. [giri/min]	€
3107.673	3	8	70				6	30.000	51,75
3107.773	3	8	70				6,35	30.000	51,75

## profilo a coda di rondine

Codice	D [mm]	B [mm]	L [mm]	< [Grado]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Gambo [mm]	Velocità mass. [giri/min]	€
3104.665	5	8	60	18			6	30.000	55,10
3104.765	5,5	8	60	18			6,35	30.000	55,10

## profilo di ancoraggio borchiato

Codice	D [mm]	B [mm]	L [mm]	< [Grado]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Gambo [mm]	Velocità mass. [giri/min]	€
3104.685	5	8	65	38			6	30.000	64,60
3104.785	5,5	8	65	38			6,35	30.000	64,60

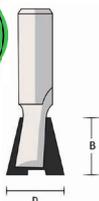
	A doppio taglio, rettificato dal pieno, taglio laterale e a tuffo		Per la fresatura di scanalature di tenuta diritte o profilate su finestre e porte. Adatto a tutti i legni massicci, materiali in legno e cartone, nonché ad alcune materie plastiche. Alimentazione a macchina e manuale
	Carburo solido; 3104 ribaltato VHW		Grazie all'impiego di carburo a grana fine, le frese per scanalature per guarnizioni FAMAG offrono una vita di servizio particolarmente lunga. Con la velocità di avanzamento appropriata, è possibile produrre la scanalatura di tenuta in una sola operazione
	Individuale per ogni fresa, vedi parametri del prodotto		Unità di confezione = 1 pezzo in cassetta di plastica

3104

○○○○  
Eccellen...

Fresa HW per unione a coda di rondine

**FAMAG**  
...für Besserbohrer®



	D	B	L	<	R1	R2	Ø Gambo	Velocità mass.	€
Codice	[mm]	[mm]	[mm]	[Grado]	[mm]	[mm]	[mm]	[giri/min]	
3104.612	12,7	12,7	44,5	14			6	21.000	31,75
3104.812	12,7	12,7	44,5	14			8	21.000	31,75
3104.925	25,4	22,2	44,5	14			12	21.000	47,20

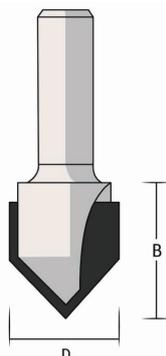
	Due taglienti in metallo duro, taglio laterale e tuffo		Per la fresatura di scanalature di collegamento, ad es. denti per giunti angolari o scanalature di bava per giunti longitudinali. Adatto a tutti i legni massicci, materiali in legno e cartone, nonché ad alcune materie plastiche. Alimentazione a macchina e manuale
	Metallo duro di alta qualità		Per prolungare la vita utile si consiglia il pretaglio con una fresa dritta (ad es. la serie 3107). Per realizzare giunti angolari precisi, vi consigliamo di fissare un pezzo di legno sotto il vostro pezzo da lavorare. Prima di allentare, assicurarsi che tutti i denti siano lavorati correttamente
	Individuale per ogni fresa, vedi parametri del prodotto		Unità di confezione = 1 pezzo in cassetta di plastica

3105

○○○○  
Eccellen...

Fresa HW per intaglio a "V"

**FAMAG**  
...für Besserbohrer®



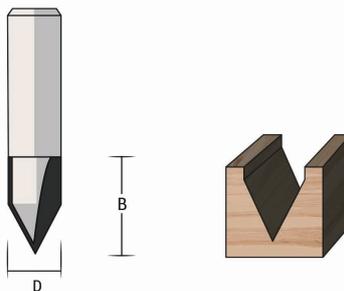
	D	B	L	<	R1	R2	Ø Gambo	Velocità mass.	€
Codice	[mm]	[mm]	[mm]	[Grado]	[mm]	[mm]	[mm]	[giri/min]	
3105.660	12,7	16	44,5	60			6	21.000	31,75
3105.690	12,7	12,7	51	90			6	21.000	31,75
3105.860	12,7	16	44,5	60			8	21.000	31,75
3105.890	12,7	12,7	51	90			8	21.000	31,75

	Due taglienti in metallo duro, taglio laterale e a tuffo. Disponibile con angolo di taglio a 60° e 90°		Per la fresatura di scanalature a V, scanalature decorative o per la smussatura dei bordi. Adatto a tutti i legni massicci, materiali in legno e cartone, nonché ad alcune materie plastiche. Alimentazione a macchina e manuale
	Metallo duro di alta qualità		La fresa ideale per scanalature decorative pulite e precise nelle porte e nei frontali dei cassetti
	Individuale per ogni fresa, vedi parametri del prodotto		Unità di confezione = 1 pezzo in cassetta di plastica

3155

Eccellen...

Fresa HW per lettere

**FAMAG**  
 ...für Besserbohrer®


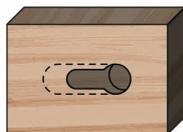
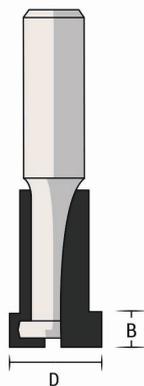
Codice	D [mm]	B [mm]	L [mm]	< [Grado]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Gambo [mm]	Velocità mass. [giri/min]	€
3155.660	14	22	57	60			6	21.000	79,10
3155.860	14	22	57	60			8	23.000	79,10

	Testa con tre taglienti in metallo duro solido. Angolo dei taglienti 60°, versione a tuffo		Per l'incisione di lettere di diverse larghezze e la fresatura di scanalature a V con un angolo di 60°. Alimentazione a macchina e manuale
	Testa dell' utensile in carburo solido		Utilizzabile fino ad una profondità di fresatura di max. 13 mm e una larghezza della scanalatura fino a 14 mm
	Individuale per ogni fresa, vedi parametri del prodotto		Unità di confezione = 1 pezzo in cassetta di plastica

3154

Eccellen...

Fresa HW per scanalature per viti a testa piana e svasata

**FAMAG**  
 ...für Besserbohrer®


Codice	D [mm]	B [mm]	L [mm]	< [Grado]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Gambo [mm]	Velocità mass. [giri/min]	€
3154.609	9,8	5	38				6	22.000	24,80
3154.809	9,8	5	38				8	24.000	24,80

	Un tagliente in metallo duro parallelo all'asse, taglio laterale e a tuffo		Per la fresatura di fessure per appendere quadri, specchi, armadi, mensole, scaffali, pensili, ecc. Adatto a tutti i legni massicci, materiali in legno e cartone, nonché ad alcune materie plastiche. Alimentazione a macchina e manuale
	Metallo duro di alta qualità		Se si vuole attaccare un oggetto in un solo punto, fresare la fessura di sospensione orizzontalmente per bilanciare l'oggetto in modo preciso lateralmente
	Individuale per ogni fresa, vedi parametri del prodotto		Unità di confezione = 1 pezzo in cassetta di plastica

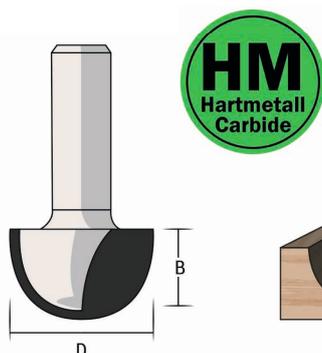
Salvo modifiche tecniche ed errori! Tutti i prezzi sono prezzi al dettaglio consigliati più IVA

3106

○○○○  
Eccellen...

Fresa HW a raggio convesso

**FAMAG**  
...für Besserbohrer®



	D	B	L	<	R1	R2	Ø	Velocità mass.	€
Codice	[mm]	[mm]	[mm]	[Grado]	[mm]	[mm]	Gambo [mm]	[giri/ min]	
3106.609	9,5	6,4	38		4,8		6	22.000	37,55
3106.612	12,7	9,5	38		6,4		6	21.000	40,35
3106.615	15,9	9,5	40		7,9		6	19.000	42,45
3106.809	9,5	6,4	38		4,8		8	22.000	37,55
3106.812	12,7	9,5	38		6,4		8	21.000	40,35
3106.815	15,9	9,5	40		7,9		8	19.000	42,45
3106.819	19,1	12,7	40		9,5		8	18.000	49,15
3106.825	25,4	16	46,5		12,7		8	17.000	53,55

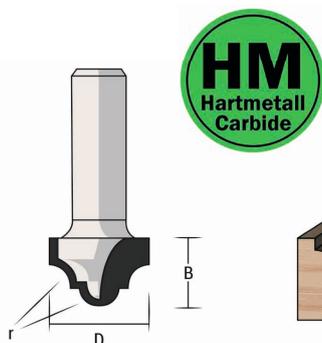
	Due taglienti in metallo duro, taglio laterale e a tuffo		Per la fresatura di smussi, scanalature ornamentali e raggi interni nel frontale di cassette e altre superfici. Adatto a tutti i legni massicci, materiali in legno e cartone, nonché ad alcune materie plastiche. Alimentazione a macchina e manuale
	Metallo duro di alta qualità		Per ottenere una modanatura senza schegge, si consiglia di eseguire il lavoro in due operazioni. Un primo passaggio per abbassare il materiale, e un secondo passaggio per finire
	Individuale per ogni fresa, vedi parametri del prodotto		Unità di confezione = 1 pezzo in cassetta di plastica

3131

○○○○  
Eccellen...

Fresa HW per profilate

**FAMAG**  
...für Besserbohrer®



	D	B	L	<	R1	R2	Ø	Velocità mass.	€
Codice	[mm]	[mm]	[mm]	[Grado]	[mm]	[mm]	Gambo [mm]	[giri/ min]	
3131.612	12,7	10,5	51		2,5	3,5	6	20.000	69,15
3131.812	12,7	10,5	51		2,5	3,5	8	20.000	69,15

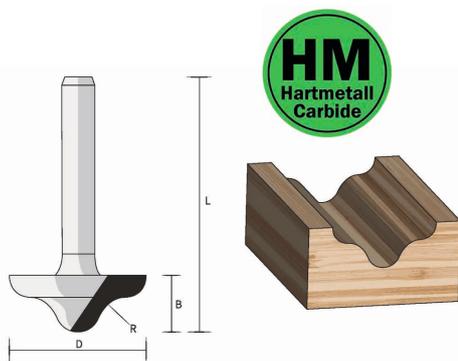
	Due taglienti in metallo duro con raggio interno, taglio laterale e a tuffo		Per la fresatura di scanalature e bordi modellati. Adatto a tutti i legni massicci, materiali in legno e cartone, nonché ad alcune materie plastiche. Alimentazione a macchina e manuale
	Metallo duro di alta qualità		Ideale per decorare armadi e frontali di cassette. La configurazione dettagliata della fresa permette di realizzare progetti sofisticati
	Individuale per ogni fresa, vedi parametri del prodotto		Unità di confezione = 1 pezzo in cassetta di plastica

3137

○○○○  
Eccellen...

Fresa HW profilate per decorazioni

**FAMAG**  
...für Besserbohrer®



	D	B	L	<	R1	R2	Ø	Velocità	
Codice	[mm]	[mm]	[mm]	[Grado]	[mm]	[mm]	Gambo [mm]	mass. [giri/min]	€
3137.827	27	11,2	51		6		8	17.000	73,40

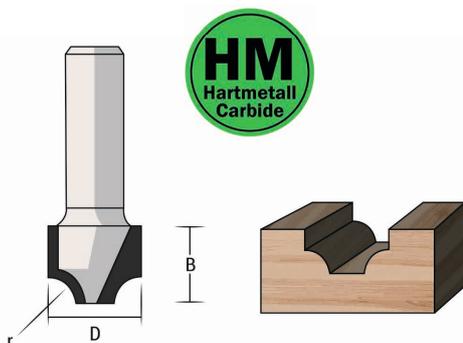
	Due taglienti in metallo duro, taglio laterale e a tuffo con angolo di taglio positivo		Per la fresatura di scanalature di profili. Adatto a tutti i legni massicci, materiali in legno e cartone, nonché ad alcune materie plastiche. Alimentazione a macchina e manuale
	Metallo duro di alta qualità		Ideale per decorare armadi e frontali di cassette. Grazie ai due diversi raggi senza spigoli è possibile realizzare curve molto precise senza scanalature
	Individuale per ogni fresa, vedi parametri del prodotto		Unità di confezione = 1 pezzo in cassetta di plastica

3127

○○○○  
Eccellen...

Fresa HW profilate per decorazioni

**FAMAG**  
...für Besserbohrer®



	D	B	L	<	R1	R2	Ø	Velocità	
Codice	[mm]	[mm]	[mm]	[Grado]	[mm]	[mm]	Gambo [mm]	mass. [giri/min]	€
3127.609	9,5	7	51		2,5		6	24.000	44,00
3127.809	9,5	7	51		2,5		8	24.000	44,00

	Due taglienti in metallo duro con raggio interno e angolo di taglio positivo, taglio laterale e a tuffo		Per la fresatura di scanalature di profili. Adatto a tutti i legni massicci, materiali in legno e cartone, nonché ad alcune materie plastiche. Alimentazione a macchina e manuale
	Metallo duro di alta qualità		Ideale per decorare armadi e frontali di cassette. Grazie al piccolo raggio interno è possibile realizzare curve molto filigrane
	Individuale per ogni fresa, vedi parametri del prodotto		Unità di confezione = 1 pezzo in cassetta di plastica

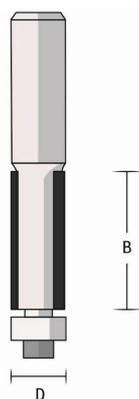
Salvo modifiche tecniche ed errori! Tutti i prezzi sono prezzi al dettaglio consigliati più IVA

3101

○○○○  
Eccellen...

Fresa HW per rifilare

**FAMAG**  
...für Besserbohrer®



	D	B	L	<	R1	R2	Ø	Velocità	
Codice	[mm]	[mm]	[mm]	[Grado]	[mm]	[mm]	Gambo [mm]	mass. [giri/min]	€
3101.612	12,7	12,7	60				6	21.000	26,60
3101.625	12,7	25,4	70				6	21.000	33,05
3101.895	9,52	25,4	70				8	21.000	33,05
3101.812	12,7	12,7	60				8	21.000	26,60
3101.825	12,7	25,4	70				8	21.000	33,05
3101.819	19,05	25,4	70				8	21.000	42,00

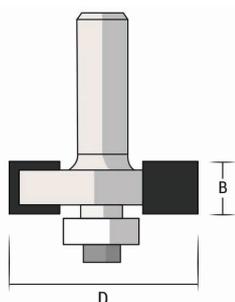
	Due taglienti in metallo duro paralleli all'asse, taglio laterale. Cuscinetto a sfere intercambiabile (Ø 12,7 mm)		Per la copiatura su modello, nonché per il taglio a filo e la formattazione di bordi in plastica e impiallacciati. Adatto a tutti i legni massicci, materiali in legno e cartone, nonché ad alcune materie plastiche. Alimentazione manuale
	Metallo duro di alta qualità		Per la copiatura su modello, nonché per il taglio a filo e la formattazione di bordi in plastica e impiallacciati. Adatto a tutti i legni massicci, al legno e ai materiali di cartone, nonché ad alcune materie plastiche. Alimentazione manuale
	Individuale per ogni fresa, vedi parametri del prodotto		Unità di confezione = 1 pezzo in cassetta di plastica

3114

○○○○  
Eccellen...

Fresa HW a gradino

**FAMAG**  
...für Besserbohrer®



	D	B	L	<	R1	R2	Ø	Velocità	
Codice	[mm]	[mm]	[mm]	[Grado]	[mm]	[mm]	Gambo [mm]	mass. [giri/min]	€
3114.631	31,7	12,7	51				6	16.000	59,75
3114.831	31,7	12,7	51				8	18.000	59,75

	Due taglienti in metallo duro, taglio laterale, con angolo di taglio positivo. Cuscinetto a sfere intercambiabile (Ø 12,7 mm). Per una profondità a filo di 9,5 mm		Per realizzare rientranze per il montaggio di telai, per montare porte, frontali di cassette, e per realizzare rientranze in vecchie finestre di legno per montare vetri isolanti. Adatto a tutti i legni massicci, materiali in legno e cartone, nonché ad alcune materie plastiche. Alimentazione manuale
	Metallo duro di alta qualità		Si ottengono le migliori superfici alla scanalatura grazie al taglio tuffo. Con il cuscinetto a sfere 3191.007 (da ordinare separatamente) si può raggiungere una profondità di gradino di 11,1 mm.
	Individuale per ogni fresa, vedi parametri del prodotto		Unità di confezione = 1 pezzo in cassetta di plastica

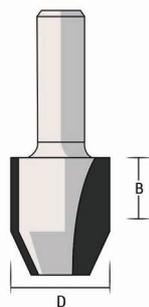
Salvo modifiche tecniche ed errori! Tutti i prezzi sono prezzi al dettaglio consigliati più IVA

3110

○○○○  
Eccellen...

Fresa HW per smussare e rifilare

**FAMAG**  
...für Besserbohrer®



Codice	D [mm]	B [mm]	L [mm]	< [Grado]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Gambo [mm]	Velocità mass. [giri/min]	€
3110.812	12,7	12,7	41	30			8	22.000	29,90
3110.612	12,7	12,7	41	30			6	20.000	29,90

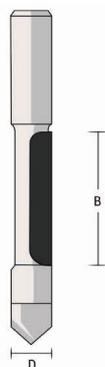
	Due taglienti in metallo duro, taglio laterale. Angolo di smusso 30°		Per tagliare, fresare e smussare con una fresa: Tagliare e smussare con tagli paralleli all'asse, quindi smussare tagliando a 30° attraverso l'impostazione della profondità di fresatura. Adatto a tutti i legni massicci, ai materiali in legno o compensato e ad alcune materie plastiche. Alimentazione a macchina e manuale
	Metallo duro di alta qualità		Con un solo utensile è possibile eseguire diverse operazioni e risparmiare tempo di preparazione dell'utensile
	Individuale per ogni fresa, vedi parametri del prodotto		Unità di confezione = 1 pezzo in cassetta di plastica

3115

○○○○  
Eccellen...

Fresa HW per forare e rifilare

**FAMAG**  
...für Besserbohrer®



Codice	D [mm]	B [mm]	L [mm]	< [Grado]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Gambo [mm]	Velocità mass. [giri/min]	€
3115.606	6,4	19	63,5				6	28.000	28,70
3115.806	6,4	19	63,5				8	30.000	28,70

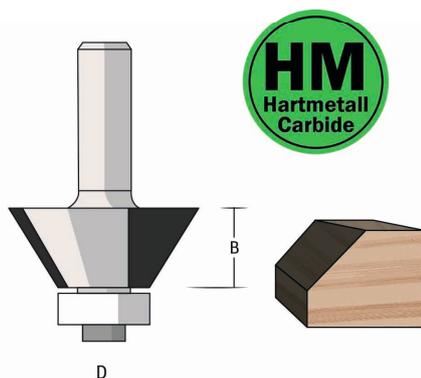
	Fresa con taglio laterale in metallo duro e bordo di foratura privo di carburo.		Per la fresatura a filo di impiallacciature e rivestimenti sui bordi del pezzo da lavorare. Adatto a tutti i legni massicci, materiali in legno e cartone, nonché ad alcune materie plastiche. Alimentazione a macchina e manuale
	Metallo duro di alta qualità		Può essere utilizzato anche per smussare blocchi elettrici, interruttori e lampade in soffitti e pannelli di legno in materiali di legno.
	Individuale per ogni fresa, vedi parametri del prodotto		Unità di confezione = 1 pezzo in cassetta di plastica

3118

○○○○  
Eccellen...

Fresa HW per bordi

**FAMAG**  
... für Besserbohrer®



	D	B	L	<	R1	R2	Ø	Velocità	
Codice	[mm]	[mm]	[mm]	[Grado]	[mm]	[mm]	Gambo [mm]	mass. [giri/min]	€
3118.645	31,8	12,7	53	45			6	15.000	46,45
3118.845	31,8	12,7	53	45			8	16.000	46,45
3118.836	36	12,7	53	45			8	16.000	46,45

D

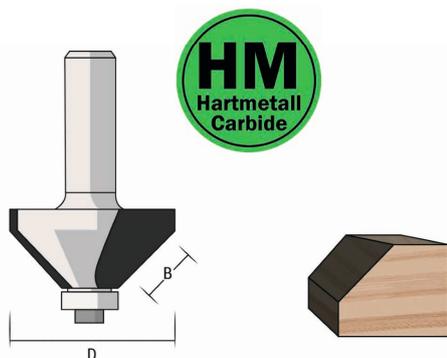
	Due taglienti in metallo duro paralleli all'asse, taglio laterale. Angolo di taglio 45°. Con cuscinetto a sfere intercambiabile (Ø 9,5 mm).		Per la smussatura e la fresatura dei bordi in diversi spessori su tutti i nastri in: Legno massiccio, materiali in legno e cartone, oltre ad alcune materie plastiche. Alimentazione manuale
	Metallo duro di alta qualità		Per fresare smussi con 15° consigliamo la fresa per smusso della serie 3102
	Individuale per ogni fresa, vedi parametri del prodotto		Unità di confezione = 1 pezzo in cassetta di plastica

3102

○○○○  
Eccellen...

Fresa HW per smussare

**FAMAG**  
... für Besserbohrer®



	D	B	L	<	R1	R2	Ø	Velocità	
Codice	[mm]	[mm]	[mm]	[Grado]	[mm]	[mm]	Gambo [mm]	mass. [giri/min]	€
3102.615	15,9	6,4	52,4	15			6	19.000	27,30
3102.815	15,9	6,4	52,4	15			8	19.000	27,30

D

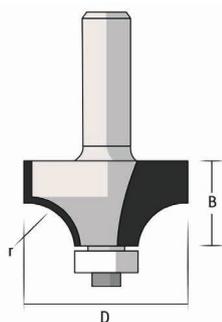
	Due taglienti in metallo duro paralleli all'asse, taglio laterale. Cuscinetto a sfere intercambiabile (Ø 12,7 mm)		Per la smussatura professionale e la fresatura dei bordi su tutti i legni massicci, materiali in legno e cartone, nonché su alcune materie plastiche. Alimentazione manuale
	Metallo duro di alta qualità		Per lavori che richiedono una smussatura sobria e precisa (es. tavoli, sedie,...)
	Individuale per ogni fresa, vedi parametri del prodotto		Unità di confezione = 1 pezzo in cassetta di plastica

3109

○○○○  
Eccellen...

Fresa HW a raggio concavo

**FAMAG**  
...für Besserbohrer®



Codice	D [mm]	B [mm]	L [mm]	< [Grado]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Gambo [mm]	Velocità mass. [giri/min]	€
3109.616	16,7	9,5	49		2		6	19.000	
3109.618	18,7	9,5	49		3		6	19.000	57,50
3109.625	25,4	12,7	51		6,4		6	17.000	59,50
3109.628	28,6	12,7	51		8		6	17.000	61,00
3109.631	31,8	15,9	55,5		9,5		6	16.000	66,45
3109.816	16,7	9,5	49		2		8	19.000	57,45
3109.818	18,7	9,5	49		3		8	19.000	57,50
3109.819	20,7	9,5	49		4		8	18.000	57,50
3109.825	25,4	12,7	51		6,4		8	17.000	59,50
3109.828	28,6	12,7	51		8		8	17.000	61,00
3109.831	31,8	15,9	55,5		9,5		8	16.000	66,45
3109.832	32,7	16	55,5		10		8	16.000	69,55
3109.838	38,1	19,1	57		12,7		8	16.000	71,20
3109.844	44,5	22	64		15,9		8	16.000	84,50

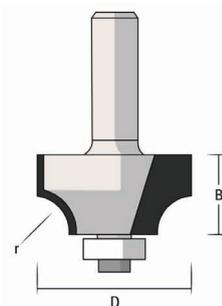
	Due taglienti in metallo duro, taglio laterale. Cuscinetto a sfere intercambiabile (Ø 12,7 mm)		Per la fresatura di profili arrotondati senza bordi inferiori. Adatto a tutti i legni massicci, materiali in legno e cartone, nonché ad alcune materie plastiche. Alimentazione manuale
	Metallo duro di alta qualità		Per la fresatura di profili arrotondati con bordi inferiori consigliamo la serie 3119
	Individuale per ogni fresa, vedi parametri del prodotto		Unità di confezione = 1 pezzo in cassetta di plastica

3119

○○○○  
Eccellen...

Fresa HW a raggio concavo

**FAMAG**  
...für Besserbohrer®



Codice	D [mm]	B [mm]	L [mm]	< [Grado]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Gambo [mm]	Velocità mass. [giri/min]	€
3119.625	25,4	12,7	51		6,4		6	17.000	59,50
3119.628	28,6	12,7	51		7,9		6	16.000	61,00
3119.631	31,8	15,9	55,5		9,5		6	16.000	66,45
3119.819	19,1	9,5	47,5		4		8	18.000	57,50
3119.825	25,4	12,7	51		6,4		8	17.000	59,50
3119.828	28,6	12,7	51		7,9		8	16.000	61,00
3119.831	31,8	15,9	55,5		9,5		8	16.000	66,45
3119.838	38,1	19,1	57		12,7		8	15.000	71,20

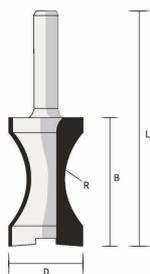
	Due taglienti in metallo duro con raggio interno, taglio laterale. Angolo di taglio positivo. Cuscinetto a sfere intercambiabile (Ø 9,5mm)		Per la fresatura di profili arrotondati. Adatto a tutti i legni massicci, materiali in legno e cartone, nonché ad alcune materie plastiche. Alimentazione manuale
	Metallo duro di alta qualità		Se desiderate creare uno stampo senza bordi, vi consigliamo la serie 3109. È inoltre possibile intercambiare semplicemente il cuscinetto a sfere con uno con AØ 12,7 mm
	Individuale per ogni fresa, vedi parametri del prodotto		Unità di confezione = 1 pezzo in cassetta di plastica

3125

○○○○  
Eccellen...

Fresa HW a semicircolare

**FAMAG**  
...für Besserbohrer®



Codice	D [mm]	B [mm]	L [mm]	$\alpha$ [Grado]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Gambo [mm]	Velocità mass. [giri/min]	€
3125.820	20,2	32	62,6		18		8	18.000	101,90

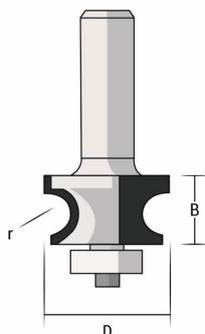
	Due taglienti in metallo duro paralleli all'asse, taglio laterale		Per fare curve piatte nei bordi e nelle lastre di legno. Adatto a tutti i legni massicci, materiali in legno e cartone, nonché ad alcune materie plastiche. Alimentazione a macchina e manuale
	Metallo duro di alta qualità		Per i pannelli inferiori a 20 mm c'è un arrotondamento senza bordi, a partire da 20 mm (max. 30 mm) c'è un bordo superiore e inferiore.
	Individuale per ogni fresa, vedi parametri del prodotto		Unità di confezione = 1 pezzo in cassetta di plastica

3123

○○○○  
Eccellen...

Fresa HW per bordi e decorative

**FAMAG**  
...für Besserbohrer®



Codice	D [mm]	B [mm]	L [mm]	$\alpha$ [Grado]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Gambo [mm]	Velocità mass. [giri/min]	€
3123.828	28,2	16	57		4,8		8	17.000	70,55

	Due taglienti in metallo duro con raggio interno 4,8 mm, taglio laterale. Angolo di taglio positivo. Cuscinetto a sfere intercambiabile (Ø 16 mm)		Per la fresatura tradizionale dei bordi in tutti i legni massicci, materiali in legno e cartone, nonché ad alcune materie plastiche. Alimentazione manuale
	Metallo duro di alta qualità		Un bordo decorativo completo viene creato in due operazioni
	Individuale per ogni fresa, vedi parametri del prodotto		Unità di confezione = 1 pezzo in cassetta di plastica

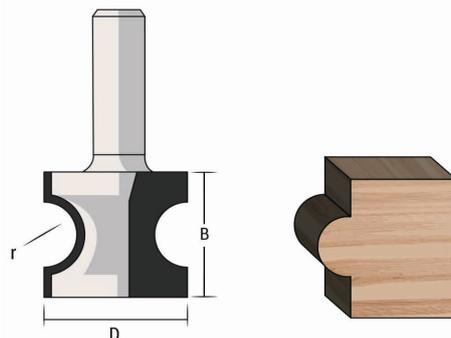
Salvo modifiche tecniche ed errori! Tutti i prezzi sono prezzi al dettaglio consigliati più IVA

3124

○○○○  
Eccellen...

Fresa HW a mezzo tondo

**FAMAG**  
...für Besserbohrer®



Codice	D [mm]	B [mm]	L [mm]	$\angle$ [Grado]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Gambo [mm]	Velocità mass. [giri/min]	€
3124.822	22,2	19,1	47,6		5,2		8	18.000	87,35

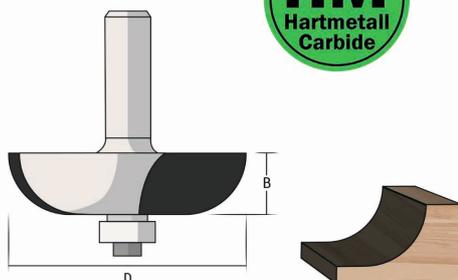
	Due taglienti in metallo duro paralleli all'asse con raggio interno 5,2 mm, taglio laterale		Per la fresatura di bordi semicircolari su davanzali, cornici e sostegno per scale. Adatto a tutti i legni massicci, materiali in legno e cartone, nonché ad alcune materie plastiche. Alimentazione manuale
	Metallo duro di alta qualità		È richiesto uno spessore minimo del materiale di 10,4 mm. Per la fresatura a doppio concavo, lo spessore del materiale può arrivare fino a 19 mm
	Individuale per ogni fresa, vedi parametri del prodotto		Unità di confezione = 1 pezzo in cassetta di plastica

3112

○○○○  
Eccellen...

Fresa HW a raggio convesso

**FAMAG**  
...für Besserbohrer®



Codice	D [mm]	B [mm]	L [mm]	$\angle$ [Grado]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Gambo [mm]	Velocità mass. [giri/min]	€
3112.625	25,4	14,3	55		7,9		6	17.000	61,00
3112.822	22,2	14,3	55		6,4		8	18.000	59,50
3112.825	25,5	14,4	55		8		8	17.000	61,00
3112.834	34,9	16	54		12,7		8	16.000	71,15

	Due taglienti in metallo duro paralleli all'asse, taglio laterale. Cuscinetto a sfere intercambiabile (Ø 9,5 mm)		Per la fresatura di listelli terminali, frontali di cassette, ante di armadi e tutti i bordi ornamentali con raggio interno. Adatto a tutti i legni massicci, materiali in legno e cartone, nonché ad alcune materie plastiche. Alimentazione manuale
	Metallo duro di alta qualità		Ideale da combinare con le frese a raggio (serie 3109) con raggio corrispondente 6, 8 e 12,7 mm
	Individuale per ogni fresa, vedi parametri del prodotto		Unità di confezione = 1 pezzo in cassetta di plastica

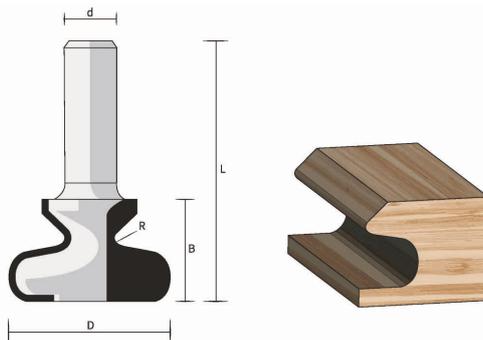
Salvo modifiche tecniche ed errori! Tutti i prezzi sono prezzi al dettaglio consigliati più IVA

3148

○○○○  
Eccellen...

Fresa HW per maniglie

**FAMAG**  
...für Besserbohrer®



Codice	D [mm]	B [mm]	L [mm]	< [Grado]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Gambo [mm]	Velocità mass. [giri/min]	€
3148.819	19,1	19	55,6		4,8		8	19.000	89,70

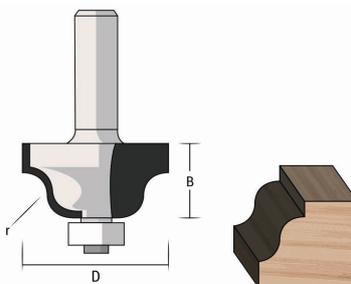
	Due taglienti in metallo duro		Per la fresatura di profili, scanalature e i classici listelli per maniglie. Alimentazione a macchina e manuale
	Metallo duro di alta qualità		~
	Individuale per ogni fresa, vedi parametri del prodotto		Unità di confezione = 1 pezzo in cassetta di plastica

3113

○○○○  
Eccellen...

Fresa HW profilate

**FAMAG**  
...für Besserbohrer®



Codice	D [mm]	B [mm]	L [mm]	< [Grado]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Gambo [mm]	Velocità mass. [giri/min]	€
3113.625	25,4	16	54		4		6	17.000	63,00
3113.825	25,4	16	54		4		8	17.000	63,00
3113.834	34,9	20	57		6,4		8	16.000	69,65

	Due taglienti in metallo duro, taglio laterale. Angolo di taglio positivo. Cuscinetto a sfere intercambiabile (Ø 9,5 mm)		Per scanalare, attaccare i rebbi delle dita, scanalare e realizzare collegamento lingua e scanalatura. Pungigliature possibile senza limitazioni grazie al tagliente frontale attrezzato. Adatto a tutti i legni massicci, materiali in legno e cartone, nonché ad alcune materie plastiche. Alimentazione manuale
	Metallo duro di alta qualità		Per buoni risultati di fresatura, si consiglia la fresatura in diverse operazioni per ottenere profili puliti e senza strappi
	Individuale per ogni fresa, vedi parametri del prodotto		Unità di confezione = 1 pezzo in cassetta di plastica

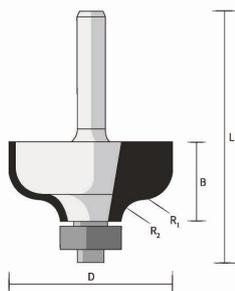
Salvo modifiche tecniche ed errori! Tutti i prezzi sono prezzi al dettaglio consigliati più IVA

3138

○○○○  
Eccellen...

Fresa HW profilate

**FAMAG**  
...für Besserbohrer®



Codice	D [mm]	B [mm]	L [mm]	$\alpha$ [Grado]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Gambo [mm]	Velocità mass. [giri/min]	€
3138.834	34,9	17,5	55,6		6	5	8	16.000	90,50

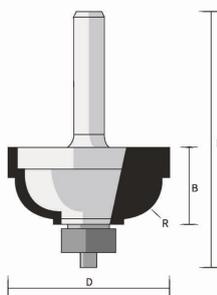
	Due taglienti in metallo duro, taglio laterale. Angolo di taglio positivo. Cuscinetto a sfere intercambiabile (Ø 12,7 mm)		Per realizzare bordi decorativi su cornici di quadri, bordi di tavoli, frontali di armadi, elementi di cassetti, battiscopa, ecc. Adatto a tutti i legni massicci, materiali in legno e cartone, nonché ad alcune materie plastiche. Alimentazione manuale
	Metallo duro di alta qualità		Particolarmente adatto per la decorazione dei frontali di armadi e cassetti. Grazie ai due raggi rettificati senza bordo, si creano curve particolarmente gradevoli senza saldature
	Individuale per ogni fresa, vedi parametri del prodotto		Unità di confezione = 1 pezzo in cassetta di plastica

3139

○○○○  
Eccellen...

Fresa HW a raggio convesso

**FAMAG**  
...für Besserbohrer®



Codice	D [mm]	B [mm]	L [mm]	R [mm]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Gambo [mm]	Velocità mass. [giri/min]	€
3139.628	28,6	12,7	51		4,8		6	16.000	78,00
3139.828	28,6	12,7	51		4,8		8	16.000	78,00

	Due taglienti in metallo duro, taglio laterale. Angolo di taglio positivo. Cuscinetto a sfere intercambiabile (Ø 12,7 mm)		Per realizzare bordi decorativi su cornici di quadri, bordi di tavoli, frontali di armadi, elementi di cassetti, battiscopa, ecc. Adatto a tutti i legni massicci, materiali in legno e cartone, nonché ad alcune materie plastiche. Alimentazione manuale
	Metallo duro di alta qualità		Se volete creare uno smusso senza scanalature, vi consigliamo la fresa a raggio convesso serie 3112
	Individuale per ogni fresa, vedi parametri del prodotto		Unità di confezione = 1 pezzo in cassetta di plastica

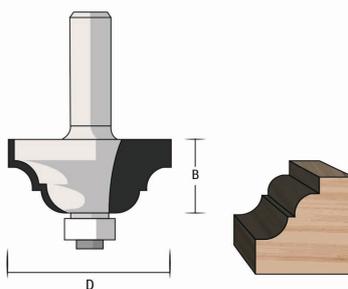
Salvo modifiche tecniche ed errori! Tutti i prezzi sono prezzi al dettaglio consigliati più IVA

3134

○○○○  
Eccellen...

Fresa HW profilate

**FAMAG**  
...für Besserbohrer®



Codice	D [mm]	B [mm]	L [mm]	< [Grado]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Gambo [mm]	Velocità mass. [giri/min]	€
3134.625	25,4	16	54		4		6	17.000	69,75
3134.825	25,4	16	54		4		8	17.000	69,75
3134.834	34,9	20	57		6,35		8	16.000	71,20

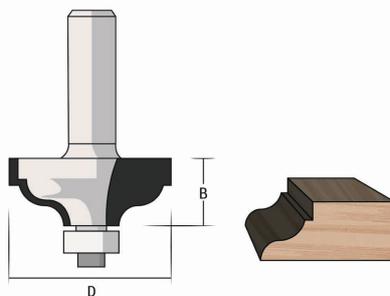
	Due taglienti in metallo duro, taglio laterale. Angolo di taglio positivo. Cuscinetto a sfere intercambiabile (Ø 9,5 mm)		Per realizzare bordi decorativi su cornici di quadri, bordi di tavoli, frontali di armadi, elementi di cassette, battiscopa, ecc. Adatto a tutti i legni massicci, materiali in legno e cartone, nonché ad alcune materie plastiche. Alimentazione manuale
	Metallo duro di alta qualità		Per buoni risultati di fresatura, si consiglia la fresatura in diverse operazioni per ottenere profili puliti e senza strappi
	Individuale per ogni fresa, vedi parametri del prodotto		Unità di confezione = 1 pezzo in cassetta di plastica

3121

○○○○  
Eccellen...

Fresa HW profilate

**FAMAG**  
...für Besserbohrer®



Codice	D [mm]	B [mm]	L [mm]	< [Grado]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Gambo [mm]	Velocità mass. [giri/min]	€
3121.634	34,9	13,5	52,4		4	4	6	16.000	102,00
3121.834	34,9	13,5	52,4		4	4	8	17.000	102,00

	Due taglienti in metallo duro con due profili a raggio, taglio laterale. Angolo di taglio positivo. Cuscinetto a sfere intercambiabile (Ø 12,7 mm)		Per la fresatura di profili decorativi su listelli, frontali di mobili e cassette e piani di tavoli. Adatto a tutti i legni massicci, materiali in legno e cartone, nonché ad alcune materie plastiche. Alimentazione manuale
	Metallo duro di alta qualità		Per superfici lisce si consiglia la fresatura in diverse operazioni
	Individuale per ogni fresa, vedi parametri del prodotto		Unità di confezione = 1 pezzo in cassetta di plastica

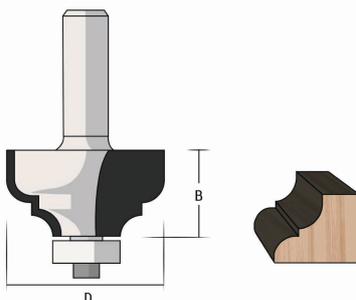
Salvo modifiche tecniche ed errori! Tutti i prezzi sono prezzi al dettaglio consigliati più IVA

3135

○○○○  
Eccellen...

Fresa HW profilate

**FAMAG**  
...für Besserbohrer®



Codice	D [mm]	B [mm]	L [mm]	$\alpha$ [Grado]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Gambo [mm]	Velocità mass. [giri/min]	€
3135.834	34,9	17,5	56		6,4	5	8	16.000	102,15

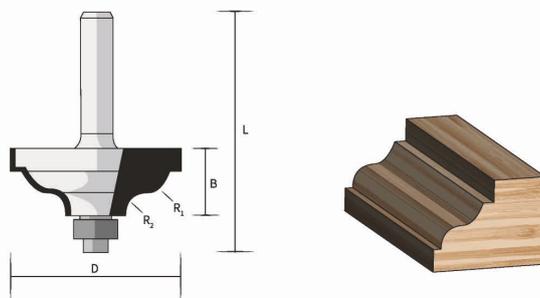
	Due taglienti in metallo duro, taglio laterale. Angolo di taglio positivo. Cuscinetto a sfere intercambiabile (Ø 9,5 mm)		Per realizzare bordi decorativi su cornici di quadri, bordi di tavoli, frontali di armadi, elementi di cassetti, battiscopa, ecc. Adatto a tutti i legni massicci, materiali in legno e cartone, nonché ad alcune materie plastiche. Alimentazione manuale
	Metallo duro di alta qualità		Per buoni risultati di fresatura, si consiglia la fresatura in diverse operazioni per ottenere profili puliti e senza strappi
	Individuale per ogni fresa, vedi parametri del prodotto		Unità di confezione = 1 pezzo in cassetta di plastica

3122

○○○○  
Eccellen...

Fresa HW profilate

**FAMAG**  
...für Besserbohrer®



Codice	D [mm]	B [mm]	L [mm]	$\alpha$ [Grado]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Gambo [mm]	Velocità mass. [giri/min]	€
3122.634	34,9	13,5	52,4		4	4	6	16.000	102,00
3122.834	34,9	13,5	52,4		4	4	8	17.000	102,00

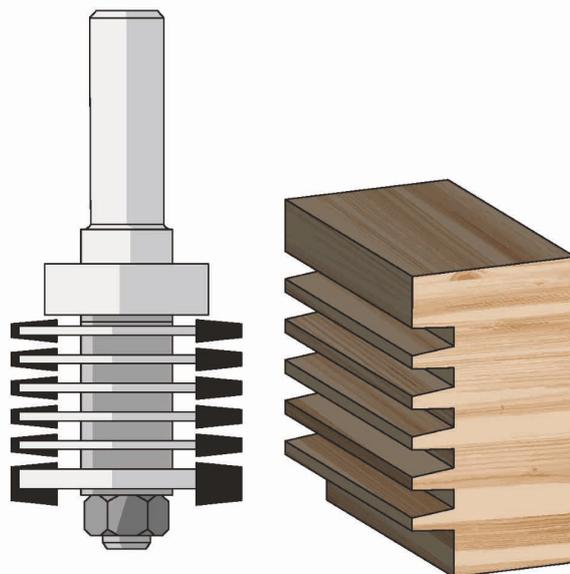
	Due taglienti in metallo duro con due profili a raggio, taglio laterale. Angolo di taglio positivo. Cuscinetto a sfere intercambiabile (Ø 9,5 mm)		Per la fresatura di profili decorativi con gradino su listelli decorativi, frontali di mobili e cassetti e piani di tavoli. Adatto a tutti i legni massicci, materiali in legno e cartone, nonché ad alcune materie plastiche. Alimentazione manuale
	Metallo duro di alta qualità		Per superfici lisce si consiglia la fresatura in diverse operazioni. Per un profilo senza gradini, si consiglia la fresa per profili 3121 con cuscinetto a sfere Ø 12,7 mm
	Individuale per ogni fresa, vedi parametri del prodotto		Unità di confezione = 1 pezzo in cassetta di plastica

Salvo modifiche tecniche ed errori! Tutti i prezzi sono prezzi al dettaglio consigliati più IVA

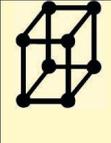
3158


  
Eccellen...

Fresa HW per unione a dente

**FAMAG**<sup>®</sup>  
*...für Besserbohrer*<sup>®</sup>


Codice	D [mm]	B [mm]	L [mm]	< [Grado]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Gambo [mm]	Velocità mass. [giri/min]	€
3158.939	39,7	34	95				12	15.000	169,20

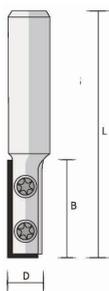
	Composto da un gambo con cuscinetto a sfere (Ø 28 mm), distanziali, rondella, dado di fissaggio e 6 frese a disco, con riporto in metallo duro, taglio laterale. Fresa completamente montata		Utilizzare questa fresa per creare una geometria di scanalatura sulla parte frontale del pezzo da collegare. Possono poi incollare la controparte fresata con particolare stabilità. Alimentazione manuale
	Metallo duro di alta qualità		I collegamenti creati sono particolarmente stabili e quasi invisibili grazie alla superficie di colla ingrandita
	Individuale per ogni fresa, vedi parametri del prodotto		Unità di confezione = 1 pezzo in cassetta di plastica

3217

○○○○  
Eccellen...

Fresa HW a taglienti diritti con coltellino reversibile  
(fuori produzione)

**FAMAG**  
...für Besserbohrer®



Codice	D [mm]	B [mm]	L tot. [mm]	Ø Gambo [mm]	Piastra in metallo duro	Velocità mass. [giri/min]	€
3217.932	12	30	77	12	3290.930	22.000	96,15
3217.936	16	30	88	12	3290.130	18.000	96,60
3217.956	16	50	107	12	3290.050	18.000	115,15
3217.938	18	30	88	12	3290.130	18.000	97,95
3217.958	18	50	107	12	3290.050	18.000	115,75
3217.940	20	30	88	12	3290.130	16.000	100,85
3217.960	20	50	107	12	3290.050	16.000	122,10

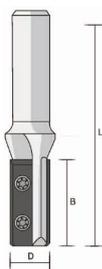
	Un tagliente parallelo all'asse in metallo duro, taglio laterale e a tuffo, intercambiabile. La lama ha la forma di un bordo di foratura		Per scanalare, attaccare i rebbi delle dita, scanalare e realizzare collegamento lingua e scanalatura. Pungigliature possibile senza limitazioni grazie al tagliente frontale attrezzato. Adatto a tutti i legni massicci, materiali in legno e cartone, nonché ad alcune materie plastiche. Alimentazione a macchina e manuale
	Coltello intercambiabile in metallo duro di alta qualità		Durata molto lunga grazie all'uso multiplo dei coltellini. Grazie al cambio rapido dei coltellini reversibili i tempi di fermo macchina sono brevi e consentono di risparmiare tempo per la riaffilatura. Per i tagli a NON tuffo consigliamo la serie 3227
	Individuale per ogni fresa, vedi parametri del prodotto		Unità di confezione = 1 pezzo in cassetta di plastica

3227

○○○○  
Eccellen...

Fresa HW a taglienti diritti con coltellini reversibili (fuori produzione)

**FAMAG**  
...für Besserbohrer®



Codice	D [mm]	B [mm]	L tot. [mm]	Ø Gambo [mm]	Piastra in metallo duro	Velocità mass. [giri/min]	€
3227.936	16	30	88	12	3290.930	20.000	118,40
3227.956	16	50	107	12	3290.930	18.000	139,30
3227.958	18	50	107	12	3290.130	18.000	142,80
3227.960	20	50	107	12	3290.130	16.000	148,15

	Due taglienti in metallo duro paralleli all'asse, taglio laterale, intercambiabili		Per scanalare, attaccare i rebbi delle dita, scanalare e realizzare collegamento lingua e scanalatura. Adatto a tutti i legni massicci, materiali in legno e cartone, nonché ad alcune materie plastiche. Alimentazione a macchina e manuale
	Coltellino reversibile in metallo duro di alta qualità		Durata molto lunga grazie all'uso multiplo dei coltellini. Grazie al cambio rapido dei coltellini reversibili i tempi di fermo macchina sono brevi e consentono di risparmiare tempo per la riaffilatura
	Individuale per ogni fresa, vedi parametri del prodotto		Unità di confezione = 1 pezzo in cassetta di plastica

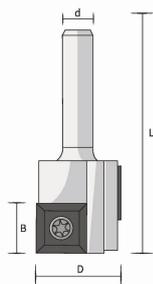
Salvo modifiche tecniche ed errori! Tutti i prezzi sono prezzi al dettaglio consigliati più IVA

3207

○○○○  
Eccellen...

Fresa HW per forare e rifilare a taglienti dritti con  
coltellini reversibili (fuori produzione)

**FAMAG**  
...für Besserbohrer®



Codice	D [mm]	B [mm]	L tot. [mm]	Ø Gambo [mm]	Piastra in metallo duro	Velocità mass. [giri/min]	€
3207.820	20	20	52	8	3290.012	22.000	108,85

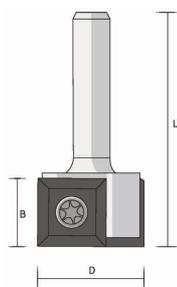
	Due taglienti paralleli all'asse in metallo duro, taglio laterale e a tuffo, intercambiabile, per effettuare tagli sia laterali che frontali. Disposizione delle lame a 90°, una lama ha la forma di un bordo di foratura		Per scanalare, attaccare i rebbi delle dita, scanalare e realizzare collegamento lingua e scanalatura. Pungigliature possibile senza limitazioni grazie al tagliente frontale attrezzato. Adatto a tutti i legni massicci, materiali in legno e cartone, nonché ad alcune materie plastiche. Alimentazione a macchina e manuale
	Coltello intercambiabile in metallo duro di alta qualità		Durata molto lunga grazie all'uso multiplo dei coltellini. Grazie al cambio rapido dei coltellini reversibili i tempi di fermo macchina sono brevi e consentono di risparmiare tempo per la riaffilatura. Per i tagli a NON tuffo consigliamo la serie 3203
	Individuale per ogni fresa, vedi parametri del prodotto		Unità di confezione = 1 pezzo in cassetta di plastica

3203

○○○○  
Eccellen...

Fresa HW a gradino e rifilare con coltellini reversibili  
(fuori produzione)

**FAMAG**  
...für Besserbohrer®



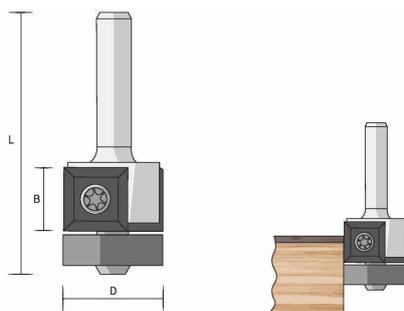
Codice	D [mm]	B [mm]	L tot. [mm]	Ø Gambo [mm]	Piastra in metallo duro	Velocità mass. [giri/min]	€
3203.620	20	12	44	6	3290.012	22.000	89,55
3203.818	18	12	44	8	3290.012	24.000	87,10
3203.820	20	12	44	8	3290.012	24.000	89,55

	Due taglienti in metallo duro paralleli all'asse, taglio laterale, intercambiabili		Per scanalare, attaccare i rebbi delle dita, scanalare e realizzare collegamento lingua e scanalatura. Adatto a tutti i legni massicci, materiali in legno e cartone, nonché ad alcune materie plastiche. Alimentazione a macchina e manuale
	Coltello intercambiabile in metallo duro di alta qualità		Durata molto lunga grazie all'uso multiplo dei coltellini. Grazie al cambio rapido dei coltellini reversibili i tempi di fermo macchina sono brevi e consentono di risparmiare tempo per la riaffilatura. Per i tagli a tuffo consigliamo la serie 3207
	Individuale per ogni fresa, vedi parametri del prodotto		Unità di confezione = 1 pezzo in cassetta di plastica

Salvo modifiche tecniche ed errori! Tutti i prezzi sono prezzi al dettaglio consigliati più IVA

3201

Eccellen...

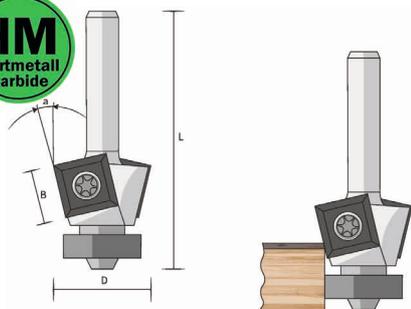
**Fresa HW per rifilare con coltellini reversibili (fuori produzione)**
**FAMAG®**  
*...für Besserbohrer®*


Codice	D [mm]	B [mm]	L tot. [mm]	Ø Gambo [mm]	Piastra in metallo duro	Velocità mass. [giri/min]	€
3201.812	19	12	54	8	3290.012	24.000	94,55
3201.830	19	30	72	8	3290.030	24.000	111,75

	Due taglienti in metallo duro paralleli all'asse, taglio laterale, intercambiabili. Cuscinetto a sfere intercambiabile (Ø 19 mm)		Per la smussatura professionale e la fresatura dei bordi su tutti i legni massicci, legno e materiali di cartone, nonché su alcune materie plastiche. Alimentazione manuale
	Coltello intercambiabile in metallo duro di alta qualità		Durata molto lunga grazie all'uso multiplo dei coltellini. Grazie al cambio rapido dei coltelli intercambiabili i tempi di fermo macchina sono brevi e consentono di risparmiare tempo per la riaffilatura
	Individuale per ogni fresa, vedi parametri del prodotto		Unità di confezione = 1 pezzo in cassetta di plastica

3202

Eccellen...

**Fresa HW per smussare con coltellini reversibili (fuori produzione)**
**FAMAG®**  
*...für Besserbohrer®*


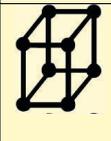
Codice	D [mm]	B [mm]	L tot. [mm]	< [Grado]	Ø Gambo [mm]	Piastra in metallo duro	Velocità mass. [giri/min]	€
3202.645	27	12	57	45	6	3290.012	16.000	118,45
3202.815	20	12	55	15	8	3290.012	24.000	104,30
3202.845	27	12	57	45	8	3290.012	18.000	118,45

	Due taglienti in metallo duro paralleli all'asse, taglio laterale, intercambiabili. Cuscinetto a sfere intercambiabile (Ø 15,9 mm)		Per la fresatura di profili, scanalature, smussi ecc. di ogni tipo su quasi tutti i materiali legnosi come legno duro, truciolato, pannelli rivestiti, compensato, materie plastiche, anche CORIAN ecc.
	Coltello intercambiabile in metallo duro di alta qualità		Durata molto lunga grazie all'uso multiplo dei coltellini. Grazie al cambio rapido dei coltellini reversibili i tempi di fermo macchina sono brevi e consentono di risparmiare tempo per la riaffilatura
	Individuale per ogni fresa, vedi parametri del prodotto		Unità di confezione = 1 pezzo in cassetta di plastica

Salvo modifiche tecniche ed errori! Tutti i prezzi sono prezzi al dettaglio consigliati più IVA



Codice	Descrizione	Ø Est [mm]	Ø Int [mm]	Spessore [mm]	€
3191.001	al n. articolo 3112, 3113, 3118, 3134	9,5	3,2	4,0	12,50
3191.002	al n. articolo 3201				
3191.003	al n. articolo 3202				
3191.004	al n. articolo 3119, 3122, 3135 3118	9,5	4,8	3,0	13,85
3191.005	al n. articolo 3157, 3202.615/630/815/830	15,9	6,4	5,0	13,85
3191.006	al n. articolo 3202				
3191.007	al n. articolo 3101, 3102, 3109, 3114, 3121, 3138, 3139	12,7	4,8	5,0	13,85
3191.010	al n. articolo 3123	16,0	5,0	5,0	13,85
3191.114	al n. articolo 3202.645/845	12,7	6,4	5,8	16,10
3191.113	al n. articolo 3201	19	6	6	14,50

	Cuscinetti a sfere di alta qualità, incluse viti di fissaggio e rondelle distanziali (non per frese con coltellini reversibili)		Adatte a tutte le frese e frese con coltelli con cuscinetto a sfere di FAMAG. Si prega di fare attenzione se si tratta di una fresa o di una fresa con coltellini reversibili
	~		Utilizzare solo cuscinetti a sfere di qualità FAMAG per le frese FAMAG
	Individuale per ogni fresa, vedi parametri del prodotto		Unità di confezione = 1 pezzo in tubo trasparente

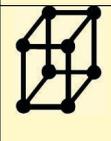
3290


  
Eccellen...

Coltellini reversibili HW


  
...für Besserbohrer®


Codice	Descrizione	B [mm]	Spessore [mm]	Spessore [mm]	Vite Torx	€
3290.012	a 4 taglienti	12	12	1,5	3291.040	5,65
3290.030	a 2 taglienti	12	30	1,5	3291.040	7,30
3290.050	a 4 taglienti	12	50	1,5	3291.035	13,95
3290.130	a 4 taglienti	12	30	1,5	3291.035	13,70
3290.930	a 4 taglienti	9	30	1,5	3291.035	7,20

	Coltello intercambiabile in metallo duro di alta qualità per ricambio in frese con coltello intercambiabile FAMAG		Utilizzare solo coltellini originali nelle frese con coltellini intercambiabili di FAMAG
	Coltello in metallo duro di alta qualità		Questi coltellini sono progettati specificamente per le frese con coltellini reversibili di FAMAG e si adattano perfettamente
	Individuale per ogni fresa, vedi parametri del prodotto		Unità di confezione = 1 pezzo in tubo trasparente

3195


  
Eccellen...

Chiave L &amp; viti


  
...für Besserbohrer®

## Chiave a L per frese

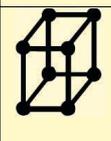
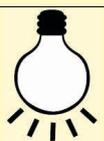
Codice	Descrizione	dim. chiave [Inch]	dim. chiave [mm]	€
3195.332	al n. articolo n. 3191.001, 3191.007	3/32"	2,38	5,65

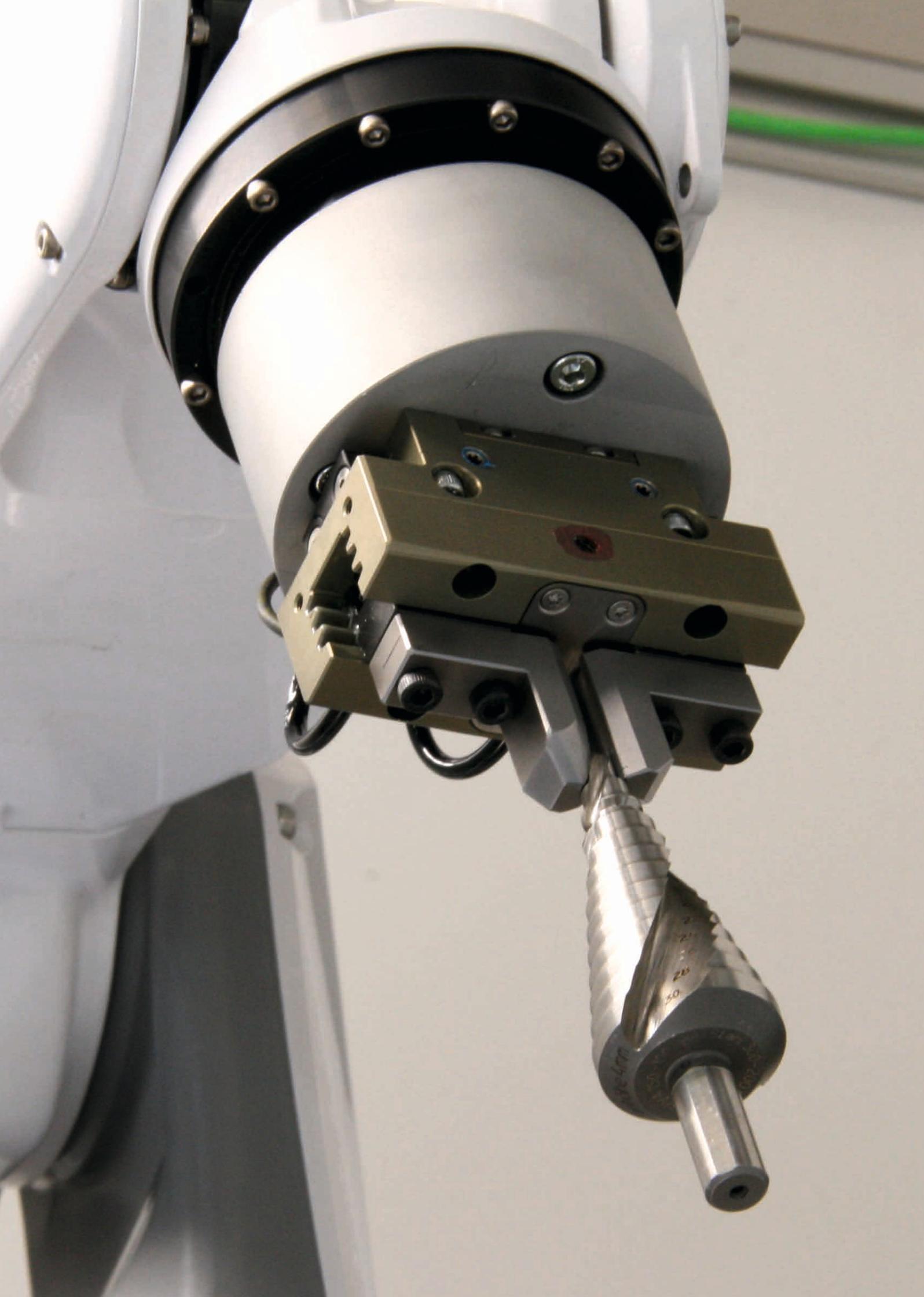
## Chiave Torx per frese con coltellini reversibili

Codice	Descrizione	dim. chiave [mm]	€
3295.015	adatto a tutte le referenze elencate	T15	7,55

## Viti Torx per frese con coltellini reversibili

Codice	Descrizione	dim. chiave [mm]	€
3291.035	per coltellini reversibili HM 3290.050 / 3290.130 / 3290.930	M 3,5	3,95
3291.040	per coltellini reversibili HM 3290.012 / 3290.030	M 4	2,95

	Chiave esagonale		Per tutte le cuscinetti a sfere FAMAG serie 3191
	Cromo Vanaio CV		Solo la chiave 3195.332 si inserisce nella vite a testa esagonale (5/64") e non la chiave 2,5 mm
			Unità di confezione = 1 pezzo in tubo trasparente



# Punte per metallo e svasatori



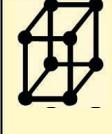
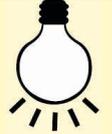
<b>Punta per metallo con gambo esagonale, HSS-G</b>	<b>106</b>
<b>Avvitatore Angolare 90fix</b>	<b>108</b>
<b>Punta elicoidale per metallo HSS-G-TiN DIN 338</b>	<b>109</b>
<b>Punta elicoidale per metallo HSS-G DIN 338</b>	<b>110</b>
<b>Punta elicoidale per metallo HSS-G DIN 338</b>	<b>112</b>
<b>Punta elicoidale per metallo HSS-G-Co DIN 340</b>	<b>114</b>
<b>Punta elicoidale per metallo HSS-G-Co DIN 1869</b>	<b>115</b>
<b>Punta elicoidale per metallo HSS-G, lunga</b>	<b>117</b>
<b>Punta elicoidale per metallo HSS-G, a due face</b>	<b>118</b>
<b>Punta di fresatura HSS</b>	<b>118</b>
<b>Svasatore HSS</b>	<b>119</b>
<b>Trapano HSS per la pelatura della lamiera</b>	<b>120</b>
<b>Punta da trapano corta per metallo HSS-G</b>	<b>120</b>



Codice	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L Elica [mm]	€
2596.030	3	C 6,3	38	16	7,10
2596.033	3,3	C 6,3	40	18	7,10
2596.035	3,5	C 6,3	40	18	7,10
2596.040	4	C 6,3	44	20	7,10
2596.042	4,2	C 6,3	46	24	7,30
2596.045	4,5	C 6,3	46	24	7,30
2596.050	5	C 6,3	50	26	7,30
2596.055	5,5	C 6,3	50	26	7,80
2596.060	6	C 6,3	50	26	7,80
2596.065	6,5	C 6,3	50	30	7,80
2596.068	6,8	C 6,3	50	30	7,80
2596.070	7	C 6,3	50	30	7,80
2596.075	7,5	C 6,3	51	32	9,80
2596.080	8	C 6,3	51	32	9,80
2596.085	8,5	C 6,3	53	33	10,60
2596.090	9	C 6,3	53	33	12,00
2596.100	10	C 6,3	54	38	12,00

## Set

Codice	Descrizione	€
2596.805	Set 9 pz. in scatola di legno Ø 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 mm incl. porta-inserti	34,90
2596.508	Set 5 pz. in scatola di PVC Ø 3, 4, 5, 6, 8 mm	66,85

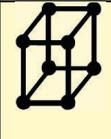
	Punta elicoidale completamente rettificata, versione corta e gambo esagonale per porta-inserti (1/4"; C 6,3), rettifica superficiale conica a 118°		Per la foratura di acciai e acciai fusi, legati e non legati fino a 900 N/mm <sup>2</sup> , ghisa, ghisa malleabile ecc. in avvitatori a batteria. Le scanalature per i trucioli rettificati consentono una buona asportazione dei trucioli
	HSS-G		È ideale di utilizzare dei porta-inserti bloccabili per evitare che la punta si inceppi nel foro
	Diagrammi rilevanti o avvitatore a batteria		Unità di confezione = 1 pezzo in tubo di plastica



Codice	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	L Elica [mm]	€
2597.030	3	E 6,3	70	35	7,10
2597.033	3,3	E 6,3	70	35	7,10
2597.035	3,5	E 6,3	70	35	7,10
2597.040	4	E 6,3	75	40	7,10
2597.042	4,2	E 6,3	80	45	7,30
2597.045	4,5	E 6,3	80	45	7,30
2597.050	5	E 6,3	86	51	7,30
2597.055	5,5	E 6,3	93	57	7,80
2597.060	6	E 6,3	93	57	7,80
2597.065	6,5	E 6,3	101	63	7,80
2597.068	6,8	E 6,3	101	63	7,80
2597.070	7	E 6,3	109	69	7,80
2597.075	7,5	E 6,3	109	69	9,80
2597.080	8	E 6,3	117	75	9,80
2597.085	8,5	E 6,3	117	75	10,60
2597.090	9	E 6,3	125	81	12,00
2597.100	10	E 6,3	133	87	12,00
2597.110	11	E 6,3	142	94	15,15
2597.120	12	E 6,3	151	101	16,60
2597.130	13	E 6,3	151	101	17,80

**Set**

Codice	Descrizione	€
2597.805	Set 5 pz. in scatola di PVC Ø 3, 4, 5, 6, 8 mm	34,90

	Punta elicoidale completamente rettificata, versione lunga e gambo esagonale per porta-inserti (1/4"; C 6,3), rettificata superficiale conica a 118°		Per la foratura di acciai e acciai fusi, legati e non legati fino a 900 N/mm <sup>2</sup> , ghisa, ghisa malleabile ecc. in avvitatori a batteria. I scanalature per i trucioli rettificati consentono una buona asportazione dei trucioli
	HSS-G		È ideale di utilizzare dei porta-inserti bloccabili per evitare che la punta si inceppi nel foro
	Diagrammi rilevanti o avvitatore a batteria		Unità di confezione = 1 pezzo in tubo di plastica

1598

○○○○  
Eccellen...

Avvitatore Angolare 90fix

**FAMAG**  
...für Besserbohrer®



**Nuovo**



Codice	Bit [mm]	Angolo	Altezza [mm]	€
1598.750	6,35	90°	40	59,95

## Set

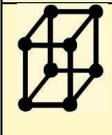
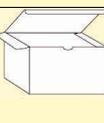
Codice	Descrizione	€
1598.757	Set 90fix , in versione legno, incl. 90fix e punte serie 1596: Ø 3, 4, 5, 6 mm, svasatore e mandrino in scatola di legno	88,55
1598.758	Set 90fix , in versione metallo, incl. 90fix e punte serie 2596: Ø 3, 4, 5, 6 mm, svasatore e mandrino in scatola di legno	88,55
1598.612	Set 90fix incl. 90fix e punte serie 1596: Ø 3, 4, 5, 6, 8 10 mm, svasatore, porta-inserti e bits in sacchetto di nylon	116,15

	Avvitatore angolare fornito di un corpo in alluminio e di ruote dentate metalliche (taglio elicoidale). Supporto per tutte le bits da 1/4" e gli utensili di foratura (ad esempio 1596) con piedino bit. Angolo di avvitamento 90°, con manico intercambiabile. Perfetta tenuta del bit grazie al magnete incorporato		Avvitamento e foratura professionale "fino all'ultimo angolo" con l'uso di un avvitatore a batteria. Coppia massima trasmissibile 50 Nm
	Corpo in alluminio		Ideale per il fissaggio di collegamenti a vite con l'avvitatore a batteria in spazio limitato. Ottimo in combinazione con le serie 1596/2596
	Quando si fora con bits da trapano massimo 2000 giri/min		Unità di confezione = 1 pezzo in blister

Salvo modifiche tecniche ed errori! Tutti i prezzi sono prezzi al dettaglio consigliati più IVA



Codice	Ø Est [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	Unità [pezzo]	€
2430.010	1,0	34	12	1	3,95
2430.015	1,5	40	18	1	3,95
2430.020	2,0	49	24	1	3,95
2430.025	2,5	57	30	1	3,80
2430.030	3,0	61	33	1	4,10
2430.031	3,1	65	36	1	4,50
2430.032	3,2	65	36	1	4,50
2430.033	3,3	65	36	1	4,50
2430.035	3,5	70	39	1	4,45
2430.040	4,0	75	43	1	5,05
2430.041	4,1	75	43	1	5,90
2430.042	4,2	75	43	1	5,90
2430.045	4,5	80	47	1	5,90
2430.048	4,8	86	52	1	5,95
2430.050	5,0	86	52	1	6,20
2430.051	5,1	86	52	1	6,35
2430.052	5,2	86	52	1	6,35
2430.055	5,5	93	57	1	7,30
2430.060	6,0	93	57	1	7,75
2430.065	6,5	101	63	1	8,55
2430.068	6,8	109	69	1	8,85
2430.070	7,0	109	69	1	9,60
2430.075	7,5	109	69	1	10,60
2430.080	8,0	117	75	1	11,10
2430.085	8,5	117	75	1	12,85
2430.090	9,0	125	81	1	13,70
2430.095	9,5	125	81	1	15,05
2430.100	10,0	133	87	1	16,05
2430.105	10,5	133	87	1	17,00
2430.110	11,0	142	94	1	18,60
2430.115	11,5	142	94	1	19,35
2430.120	12,0	151	101	1	20,45
2430.125	12,5	151	101	1	22,50
2430.130	13,0	151	101	1	23,15

	<p>Punta a elica HSS con nitruro di titanio, DIN 338, taglio destro, elica versione N. Rettificata a croce secondo DIN 1412C (a partire da 3,0 mm), angolo 118° per un migliore centraggio e avanzamento della foratura, tolleranza diametrale h8. Il rivestimento resistente garantisce una lunga durata di vita</p>		<p>Per le più elevate domande dell'industria e del artigianato. Per la foratura di acciai e acciai fusi, legati e non legati fino a 1000 N/mm<sup>2</sup>, ghisa grigia, ghisa malleabile, ferro sinterizzato, alluminio, rame, bronzo</p>
	<p>HSS-G rivestito in nitrato di titanio</p>		<p>Un'incredibile durata di vita grazie al rivestimento di altissima qualità ad un prezzo davvero giusto. Massima durata anche dopo la riaffilatura grazie al materiale di alta qualità del trapano</p>
	<p>Diagrammi rilevanti</p>		<p>Unità di confezione = 1 pezzo in tubo di plastica</p>



Codice	Ø Est [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	Unità [pezzo]	€
2410.010	1,0	34	12	10	1,25
2410.011	1,1	36	14	10	1,25
2410.012	1,2	38	16	10	1,25
2410.013	1,3	38	16	10	1,25
2410.014	1,4	40	18	10	1,25
2410.015	1,5	40	18	10	1,25
2410.016	1,6	43	20	10	1,25
2410.017	1,7	43	20	10	1,25
2410.018	1,8	46	22	10	1,25
2410.019	1,9	46	22	10	1,25
2410.020	2,0	49	24	10	1,25
2410.021	2,1	49	24	10	1,25
2410.022	2,2	53	27	10	1,25
2410.023	2,3	53	27	10	1,25
2410.024	2,4	57	30	10	1,25
2410.025	2,5	57	30	10	1,25
2410.026	2,6	57	30	10	1,30
2410.027	2,7	61	33	10	1,30
2410.028	2,8	61	33	10	1,30
2410.029	2,9	61	33	10	1,30
2410.030	3,0	61	33	10	1,30
2410.031	3,1	65	36	10	1,30
2410.032	3,2	65	36	10	1,30
2410.033	3,3	65	36	10	1,30
2410.034	3,4	70	39	10	1,30
2410.035	3,5	70	39	10	1,30
2410.036	3,6	70	39	10	1,40
2410.037	3,7	70	39	10	1,45
2410.038	3,8	75	43	10	1,50
2410.039	3,9	75	43	10	1,50
2410.040	4,0	75	43	10	1,50
2410.041	4,1	75	43	10	1,65
2410.042	4,2	75	43	10	1,65
2410.043	4,3	80	47	10	1,65
2410.044	4,4	80	47	10	1,65
2410.045	4,5	80	47	10	1,75
2410.046	4,6	80	47	10	1,75
2410.047	4,7	80	47	10	1,75
2410.048	4,8	86	52	10	1,75
2410.049	4,9	86	52	10	1,80
2410.050	5,0	86	52	10	1,80
2410.051	5,1	86	52	10	1,85
2410.052	5,2	86	52	10	1,85
2410.053	5,3	86	52	10	2,15
2410.054	5,4	93	57	10	2,15
2410.055	5,5	93	57	10	2,15
2410.056	5,6	93	57	10	2,15
2410.057	5,7	93	57	10	2,15
2410.058	5,8	93	57	10	2,25
2410.059	5,9	93	57	10	2,25
2410.060	6,0	93	57	10	2,15
2410.061	6,1	101	63	10	2,40

Codice	Ø Est [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	Unità [pezzo]	€
2410.062	6,2	101	63	10	2,40
2410.063	6,3	101	63	10	2,45
2410.064	6,4	101	63	10	2,45
2410.065	6,5	101	63	10	2,45
2410.066	6,6	101	63	10	2,80
2410.067	6,7	101	63	10	2,80
2410.068	6,8	109	69	10	2,75
2410.069	6,9	109	69	10	3,10
2410.070	7,0	109	69	10	2,90
2410.071	7,1	109	69	10	3,30
2410.072	7,2	109	69	10	3,30
2410.073	7,3	109	69	10	3,30
2410.074	7,4	109	69	10	3,30
2410.075	7,5	109	69	10	3,15
2410.076	7,6	117	75	10	3,65
2410.077	7,7	117	75	10	3,65
2410.078	7,8	117	75	10	3,65
2410.079	7,9	117	75	10	3,65
2410.080	8,0	117	75	10	3,65
2410.081	8,1	117	75	10	3,90
2410.082	8,2	117	75	10	3,90
2410.083	8,3	117	75	10	4,25
2410.084	8,4	117	75	10	4,25
2410.085	8,5	117	75	5	4,10
2410.086	8,6	125	81	5	4,65
2410.087	8,7	125	81	5	4,65
2410.088	8,8	125	81	5	4,65
2410.089	8,9	125	81	5	4,65
2410.090	9,0	125	81	5	4,45
2410.091	9,1	125	81	5	4,95
2410.092	9,2	125	81	5	4,95
2410.093	9,3	125	81	5	4,95
2410.094	9,4	125	81	5	4,95
2410.095	9,5	125	81	5	5,10
2410.096	9,6	133	87	5	5,70
2410.097	9,7	133	87	5	5,70
2410.098	9,8	133	87	5	5,70
2410.099	9,9	133	87	5	5,70
2410.100	10,0	133	87	5	5,50
2410.102	10,2	133	87	5	6,95
2410.105	10,5	133	87	5	6,95
2410.110	11,0	142	94	5	7,75
2410.115	11,5	142	94	5	8,55
2410.120	12,0	151	101	5	9,50
2410.125	12,5	151	101	5	10,65
2410.130	13,0	151	101	5	11,75

**Set**

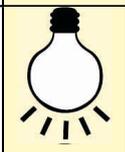
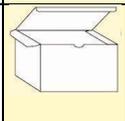
Codice	Descrizione	€
2410.805	Set 5 pz. in scatola PVC Ø 3, 4, 5, 6, 8 mm	11,60
2410.519	Set 19 pz. in scatola di plastica Ø 1-10 mm, 0,5 mm in aumento	54,40
2410.525	Set 25 pz. in scatola di plastica Ø 1-13 mm, in aumento 0,5 mm	81,40

	Punta a elica in acciaio superrapido secondo DIN 338, rettificata dal pieno, taglio a destra, elica tipo N, tolleranza di diametro h8. La punta del trapano è conica, affilata a 118°		Per le più elevate domande dell'industria e del artigianato. Per la foratura di acciai e acciai fusi, legati e non legati fino a 1000 N/mm <sup>2</sup> , ghisa grigia, ghisa malleabile, ferro sinterizzato, ghisa sferoidale, l'argentone, grafite, ecc.
	HSS-G		Qualità professionale per elevate domande di lavorazione. Per esigenze più elevate - anche in acciaio inossidabile V2A - consigliamo la serie 2420 in HSS in lega di cobalto con elica speciale e rettifica incrociata
	Diagrammi rilevanti		Unità di confezione = 10 pezzi in pacchetto di plastica, da Ø 8,5 mm unità di confezione = 5 pezzi *prezzo indicato per ogni trapano



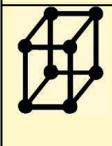
Codice	Descrizione	Ø Est [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	Unità [pezzo]	€
2420.015	fuori produzione	1,5	40	18	10	2,20
2420.016	fuori produzione	1,6	43	20	10	2,25
2420.017	fuori produzione	1,7	43	20	10	2,25
2420.018	fuori produzione	1,8	46	22	10	2,25
2420.020	~	2,0	49	24	10	2,30
2420.021	fuori produzione	2,1	49	24	10	2,30
2420.022	fuori produzione	2,2	53	27	10	2,30
2420.023	fuori produzione	2,3	53	27	10	2,30
2420.024	fuori produzione	2,4	57	30	10	2,30
2420.025	fuori produzione	2,5	57	30	10	2,30
2420.026	fuori produzione	2,6	57	30	10	2,45
2420.027	fuori produzione	2,7	61	33	10	2,45
2420.028	fuori produzione	2,8	61	33	10	2,45
2420.030		3,0	61	33	10	2,45
2420.031	fuori produzione	3,1	65	36	10	2,75
2420.032	fuori produzione	3,2	65	36	10	2,75
2420.033	fuori produzione	3,3	65	36	10	2,75
2420.034	fuori produzione	3,4	70	39	10	2,75
2420.035		3,5	70	39	10	2,90
2420.036	fuori produzione	3,6	70	39	10	2,90
2420.037	fuori produzione	3,7	70	39	10	2,90
2420.038	fuori produzione	3,8	75	43	10	2,90
2420.039	fuori produzione	3,9	75	43	10	2,90
2420.040		4,0	75	43	10	3,25
2420.041	fuori produzione	4,1	75	43	10	3,25
2420.042	fuori produzione	4,2	75	43	10	3,25
2420.043	fuori produzione	4,3	80	47	10	3,25
2420.044	fuori produzione	4,4	80	47	10	3,25
2420.045		4,5	80	47	10	3,65
2420.046	fuori produzione	4,6	80	47	10	3,75
2420.047	fuori produzione	4,7	80	47	10	3,75
2420.049	fuori produzione	4,9	86	52	10	3,75
2420.050		5,0	86	52	10	3,95
2420.051	fuori produzione	5,1	86	52	10	4,20
2420.052	fuori produzione	5,2	86	52	10	4,20
2420.053	fuori produzione	5,3	86	52	10	4,20
2420.054	fuori produzione	5,4	93	57	10	4,20
2420.055	fuori produzione	5,5	93	57	10	4,25
2420.056	fuori produzione	5,6	93	57	10	4,75
2420.057	fuori produzione	5,7	93	57	10	4,75
2420.058	fuori produzione	5,8	93	57	10	4,75
2420.059	fuori produzione	5,9	93	57	10	4,75
2420.060	~	6,0	93	57	10	4,95
2420.061	fuori produzione	6,1	101	63	10	5,25
2420.062	fuori produzione	6,2	101	63	10	5,25
2420.063	fuori produzione	6,3	101	63	10	5,25
2420.064	fuori produzione	6,4	101	63	10	5,25
2420.065	fuori produzione	6,5	101	63	10	5,25
2420.066	fuori produzione	6,6	101	63	10	6,20
2420.067	fuori produzione	6,7	101	63	10	6,20
2420.069	fuori produzione	6,9	109	69	10	6,20
2420.070	fuori produzione	7,0	109	69	10	6,20
2420.071	fuori produzione	7,1	109	69	10	6,55

Codice	Descrizione	Ø Est [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	Unità [pezzo]	€
2420.072	fuori produzione	7,2	109	69	10	6,55
2420.074	fuori produzione	7,4	109	69	10	6,55
2420.075	fuori produzione	7,5	109	69	10	6,55
2420.076	fuori produzione	7,6	117	75	10	7,40
2420.077	fuori produzione	7,7	117	75	10	7,40
2420.078	fuori produzione	7,8	117	75	10	7,40
2420.079	fuori produzione	7,9	117	75	10	7,40
2420.080	fuori produzione	8,0	117	75	10	7,60
2420.081	fuori produzione	8,1	117	75	10	8,45
2420.082	fuori produzione	8,2	117	75	10	8,45
2420.083	fuori produzione	8,3	117	75	10	8,45
2420.084	fuori produzione	8,4	117	75	10	8,45
2420.085	fuori produzione	8,5	117	75	5	8,45
2420.086	fuori produzione	8,6	125	81	5	9,10
2420.087	fuori produzione	8,7	125	81	5	9,10
2420.088	fuori produzione	8,8	125	81	5	9,10
2420.089	fuori produzione	8,9	125	81	5	9,10
2420.090	fuori produzione	9,0	125	81	5	9,10
2420.091	fuori produzione	9,1	125	81	5	10,25
2420.092	fuori produzione	9,2	125	81	5	10,25
2420.093	fuori produzione	9,3	125	81	5	10,25
2420.094	fuori produzione	9,4	125	81	5	10,25
2420.095	fuori produzione	9,5	125	81	5	10,25
2420.096	fuori produzione	9,6	133	87	5	11,25
2420.097	fuori produzione	9,7	133	87	5	11,25
2420.098	fuori produzione	9,8	133	87	5	11,25
2420.099	fuori produzione	9,9	133	87	5	11,25
2420.100	fuori produzione	10,0	133	87	5	11,25
2420.102	fuori produzione	10,2	133	87	5	17,65
2420.105	fuori produzione	10,5	133	87	5	17,65
2420.110	fuori produzione	11,0	142	94	5	17,65
2420.115	fuori produzione	11,5	142	94	5	20,85
2420.120	fuori produzione	12,0	151	101	5	20,85
2420.125	fuori produzione	12,5	151	101	5	24,55
2420.130	fuori produzione	13,0	151	101	5	24,55

	<p>Punta a elica in acciaio superrapido secondo DIN 338, rettificata dal pieno, speciale forma a elica per una rimozione ottimale dei trucioli e per i materiali lubrificantielica. Tolleranza di diametro h8. Rettificata a croce secondo DIN 1412C, angolo di punta 135°</p>		<p>Per domande straordinarie nel artigianato, nell'industria e nella casa. Molto adatto per la foratura dell'acciaio inossidabile V2A; V4A e acciai con maggiore contenuto di lega e/o maggiore resistenza oltre 1300 N/mm². Inoltre per materiali difficili da lavorare, ad esempio acciai resistenti al calore, alla corrosione e agli acidi, leghe speciali, ghisa malleabile, ghisa, bronzo, saldature, Cr-Ni. acciai, alluminio, ottone, ecc.</p>
	<p>HSS-G</p>		<p>Ideale per le domande più difficili. Disponibile anche nella serie lunga 2450 (DIN 340). Per la lavorazione della lamiera si consiglia la serie 2440 con elica tipo N</p>
	<p>Diagrammi rilevanti</p>		<p>Unità di confezione = 10 pezzi in pacchetto di plastica, da Ø 8,5 mm unità di confezione = 5 pezzi *prezzo indicato per ogni trapano</p>

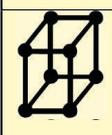
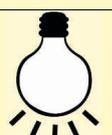
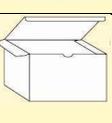

  
HSS  
Qualität  
Quality


Codice	Descrizione	Ø Est [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	Unità [pezzo]	€
2450.020		2,0	85	56	10	3,50
2450.025		2,5	95	62	10	3,85
2450.030		3,0	100	66	10	4,05
2450.031	fuori produzione	3,1	106	69	10	4,65
2450.032	fuori produzione	3,2	106	69	10	4,65
2450.033	fuori produzione	3,3	112	73	10	4,65
2450.035		3,5	112	73	10	4,65
2450.040		4,0	119	78	10	5,05
2450.041	fuori produzione	4,1	119	78	10	6,45
2450.042	fuori produzione	4,2	119	78	10	6,45
2450.045	~	4,5	126	82	10	6,45
2450.048	fuori produzione	4,8	132	87	10	7,55
2450.050		5,0	132	87	10	7,55
2450.051	fuori produzione	5,1	132	87	10	7,55
2450.052	fuori produzione	5,2	132	87	10	8,70
2450.053	fuori produzione	5,3	132	87	10	8,70
2450.055	fuori produzione	5,5	139	91	10	8,70
2450.057	fuori produzione	5,7	139	91	10	9,80
2450.058	fuori produzione	5,8	139	91	10	9,80
2450.060		6,0	139	91	10	9,80
2450.065		6,5	148	97	10	12,05
2450.068	fuori produzione	6,8	156	102	10	13,95
2450.070	fuori produzione	7,0	156	102	10	13,95
2450.075	fuori produzione	7,5	156	102	10	15,35
2450.080		8,0	165	109	10	15,35
2450.085	fuori produzione	8,5	165	109	5	18,15
2450.090	fuori produzione	9,0	175	115	5	18,90
2450.095	fuori produzione	9,5	175	115	5	20,10
2450.100		10,0	184	121	5	22,80
2450.102	fuori produzione	10,2	184	121	5	30,70
2450.105		10,5	184	121	5	30,70
2450.110	fuori produzione	11,0	195	128	5	30,70
2450.115	fuori produzione	11,5	195	128	5	35,95
2450.120	fuori produzione	12,0	205	134	5	35,95
2450.125	fuori produzione	12,5	205	134	5	44,10
2450.130	fuori produzione	13,0	205	134	5	44,10

	Punta a elica in acciaio superrapido in lega di cobalto secondo DIN 340, rettificata dal pieno, lunga, speciale forma a elica per una rimozione ottimale dei trucioli durante la foratura profonda e per i materiali lubrificantielica. Rettificata a croce secondo DIN 1412C, angolo di punta 135°. Tolleranza di diametro h8		Per domande straordinarie nel artigianato, nell'industria e nella casa. Molto adatto per la foratura dell'acciaio inossidabile V2A; V4A. Inoltre per materiali difficili da lavorare, ad es. acciai resistenti al calore, alla corrosione e agli acidi, leghe speciali, ghisa malleabile, ghisa, bronzo, saldature, acciai al Cr-Ni., alluminio, ottone, ecc.
	HSS-G Co		Ideale per le domande più difficili. Qui nella versione lunga
	Diagrammi rilevanti		Unità di confezione = 10 pezzi in pacchetto di plastica, da Ø 8,5 mm unità di confezione = 5 pezzi *prezzo indicato per ogni trapano



Codice	Ø Est [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	Unità [pezzo]	€
2461.020	2,0	125	85	1	11,95
2461.025	2,5	140	95	1	11,95
2461.030	3,0	150	100	1	14,65
2461.035	3,5	165	115	1	16,20
2461.040	4,0	175	120	1	16,50
2461.045	4,5	185	125	1	19,15
2461.050	5,0	195	135	1	21,60
2461.055	5,5	205	140	1	22,55
2461.060	6,0	205	140	1	25,80
2461.065	6,5	215	150	1	30,55
2461.070	7,0	225	155	1	31,85
2461.075	7,5	225	155	1	34,90
2461.080	8,0	240	165	1	38,60
2461.085	8,5	240	165	1	43,55
2461.090	9,0	250	175	1	46,75
2461.095	9,5	250	175	1	49,45
2461.100	10,0	265	185	1	53,60
2461.105	10,5	265	185	1	54,85
2461.110	11,0	280	195	1	59,80
2461.115	11,5	280	195	1	67,00
2461.120	12,0	295	205	1	73,40
2461.125	12,5	295	205	1	77,50
2461.130	13,0	295	205	1	81,20

	Punta a elica in acciaio superrapido in lega di cobalto secondo DIN 1869, extra lunga, taglio a destra, profilo rettificato a croce 135°		Punta speciale y solida per realizzare fori estremamente profondi in condizioni di foratura difficili, ad es. con scarsa rimozione dei trucioli. Adatto per forare ghisa e acciai fino a 1300 N/mm <sup>2</sup>
	HSS-G		Ideale per le domande più difficili. Per la versione più lunga vedere anche la serie 2599
	Diagrammi rilevanti		Unità di confezione = 1 pezzo in tubo di plastica



## Lunghezza totale 150 mm

Codice	Ø Est [mm]	Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	Unità [pezzo]	€
2599.103	3	3	150	100	1	11,25
2599.104	4	4	150	100	1	12,40
2599.105	5	5	150	100	1	13,10
2599.106	6	6	150	100	1	13,90
2599.107	7	7	150	100	1	18,05
2599.108	8	8	150	100	1	18,05
2599.109	9	9	150	100	1	19,15
2599.110	10	10	150	100	1	20,95
2599.111	11	11	150	100	1	23,70

## Lunghezza totale 250 mm

Codice	Ø Est [mm]	Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	Unità [pezzo]	€
2599.203	3	3	250	200	1	15,15
2599.204	4	4	250	200	1	17,85
2599.205	5	5	250	200	1	20,35
2599.206	6	6	250	200	1	22,80
2599.207	7	7	250	200	1	29,40
2599.208	8	8	250	200	1	29,40
2599.209	9	9	250	200	1	32,80
2599.210	10	10	250	200	1	35,70
2599.211	11	11	250	200	1	41,15
2599.212	12	12	250	200	1	45,30
2599.213	13	13	250	200	1	48,10
2599.214	14	13	250	200	1	52,05
2599.215	15	13	250	200	1	59,75
2599.216	16	13	250	200	1	65,85
2599.218	18	13	250	200	1	97,30
2599.220	20	13	250	200	1	123,55
2599.222	22	13	250	200	1	150,30
2599.224	24	13	250	200	1	179,85
2599.225	25	13	250	200	1	196,85

## Lunghezza totale 315 mm

Codice	Ø Est [mm]	Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	Unità [pezzo]	€
2599.303	3	3	315	250	1	19,70
2599.304	4	4	315	250	1	23,25
2599.305	5	5	315	250	1	26,50
2599.306	6	6	315	250	1	29,65
2599.307	7	7	315	250	1	38,25
2599.308	8	8	315	250	1	38,25
2599.309	9	9	315	250	1	42,60
2599.310	10	10	315	250	1	46,45
2599.311	11	11	315	250	1	53,40
2599.312	12	12	315	250	1	58,95
2599.313	13	13	315	250	1	62,50
2599.314	14	13	315	250	1	68,80
2599.315	15	13	315	250	1	80,05
2599.316	16	13	315	250	1	93,25

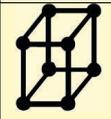
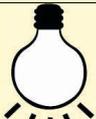


## Lunghezza totale 400 mm

Codice	Descrizione	Ø Est [mm]	Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	Unità [pezzo]	€
2599.403	fuori produzione	3	3	400	300	1	25,60
2599.404	fuori produzione	4	4	400	300	1	30,25
2599.405	fuori produzione	5	5	400	300	1	34,40
2599.406	fuori produzione	6	6	400	300	1	38,55
2599.407	fuori produzione	7	7	400	300	1	49,65
2599.408	fuori produzione	8	8	400	300	1	49,65
2599.409	fuori produzione	9	9	400	300	1	55,40
2599.410	fuori produzione	10	10	400	300	1	60,30
2599.411	fuori produzione	11	11	400	300	1	69,35
2599.412	fuori produzione	12	12	400	300	1	76,60
2599.413	fuori produzione	13	13	400	300	1	81,25
2599.414	fuori produzione	14	13	400	300	1	89,40
2599.415	fuori produzione	15	13	400	300	1	104,05
2599.416	fuori produzione	16	13	400	300	1	121,15

## Lunghezza totale 460 mm

Codice	Ø Est [mm]	Gambo [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	Unità [pezzo]	€
2599.603	3	3	460	380	1	49,90
2599.604	4	4	460	380	1	49,90
2599.605	5	5	460	380	1	49,90
2599.606	6	6	460	380	1	58,60
2599.607	7	7	460	380	1	67,85
2599.608	8	8	460	380	1	67,85
2599.609	9	9	460	380	1	78,70
2599.610	10	10	460	380	1	78,70
2599.611	11	11	460	380	1	84,80
2599.612	12	12	460	380	1	77,65
2599.613	13	13	460	380	1	103,55
2599.614	14	14	460	380	1	117,95
2599.615	15	15	460	380	1	132,95
2599.616	16	16	460	380	1	151,95

	Punta a elica in acciaio superrapido, rettificata dal pieno, lunga, speciale forma a elica per una rimozione ottimale dei trucioli durante la foratura profonda e per i materiali lubrificantielica. Rettifica a croce secondo DIN 1412C, angolo di punta 135°. Tolleranza di diametro h8		Per domande straordinarie nel artigianato e nell'industria. Per la foratura di acciai e ghise, legati e non legati, fino a 900 N/mm <sup>2</sup> , ghisa grigia, ghisa malleabile, ghisa sferoidale, ghisa sinterizzata, l'argentone, grafite, ecc.
	HSS-G		Ideale per le domande più difficili. 4 lunghezze differenti ad un prezzo molto giusto
	Diagrammi rilevanti		Unità di confezione = 1 pezzo in tubo di plastica

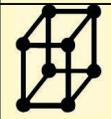
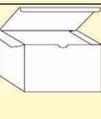
2440


 Profi

Punta elicoidale per metallo HSS-G, a due face

**FAMAG**  
 ...für Besserbohrer®


Codice	Ø Est [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	Unità [pezzo]	€
2440.025	2,5	43	10	1	2,90
2440.030	3,0	46	12	1	3,05
2440.031	3,1	49	12	1	3,30
2440.032	3,2	49	12	1	3,25
2440.033	3,3	49	12	1	3,40
2440.035	3,5	52	12	1	3,40
2440.040	4,0	55	12	1	3,75
2440.041	4,1	55	12	1	3,55
2440.042	4,2	55	12	1	3,75
2440.045	4,5	58	12	1	3,60
2440.048	4,8	62	14	1	3,80
2440.050	5,0	62	14	1	4,15
2440.051	5,1	62	14	1	4,15
2440.052	5,2	66	14	1	4,25
2440.055	5,5	66	16	1	3,95
2440.060	6,0	66	19	1	4,35

	Punta speciale in acciaio superrapido, rettificata dal pieno, extra corta, taglio a destra, rettificata a croce 118°, tolleranza di diametro h8		Punta speciale a doppia punta, per la foratura di lamiera sottili. Costruzione solida per condizioni di perforazione robuste nel trapano a mano. Per la foratura di pezzi sottili come lamiera d'acciaio, lamiera d'ottone, lamiera di zinco, lamiera di rame, lamiera d'alluminio, lamiera di plastica
	HSS-G		Particolarmente adatto per la lavorazione della lamiera dei conciatetti
	ca. 2500 giri/min, trapano a mano		Unità di confezione = 1 pezzo in tubo di plastica

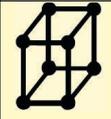
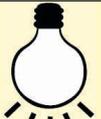
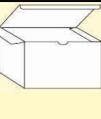
3535


 Hobby

Punta di fresatura HSS

**FAMAG**  
 ...für Besserbohrer®


Codice	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	€
3535.006	6	6	90	13,95
3535.008	8	8	90	20,35

	Punta di fresatura con angolo di taglio rettificato di 118° e flauti scrostati		Per forare e fresare i contorni con un solo utensile. Adatto per legno, cartongesso, plastica e, condizionalmente adatto per metalli non ferrosi
	HSS		Specialmente per utilizzo in trapano a mano, inadatti per l'impiego nell'acciaio
	ca. 2500 giri/min in legno		Unità di confezione = 1 pezzo in tubo di plastica

3540

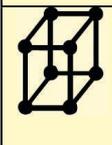
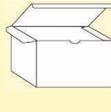

  
Classic

Svasatore HSS

**FAMAG®**  
*... für Besserbohrer®*


Codice	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	€
3540.012	12	8	46	13,90
3540.016	16	8	47	17,45
3540.020	20	8	47	25,80



	Svasatore 3 taglienti, angolo di svasatura 90°		Svasatura e sbavatura in tutti i metalli grazie all'elevata qualità superficiale senza vibrazione
	HSS		Facile da riaffilare
	ca. 500 giri/min~ca. 500 min-1, base: St 37		Unità di confezione = 1 pezzo in tubo di plastica

3541

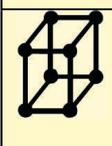
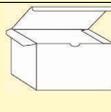

  
Classic

Svasatore con foro a croce HSS 90°

**FAMAG®**  
*... für Besserbohrer®*


Codice	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	€
3541.001	2-5	6	45	16,60
3541.002	5-10	8	48	19,30
3541.003	10-15	10	65	33,85
3541.004	15-20	12	85	59,25



	Svasatore monotagliante con foro a croce e angolo di svasatura di 90°		Per le svasature in tutti i metalli, in particolare buoni risultati nei metalli non ferrosi ma anche nel legno duro
	HSS		Buone proprietà di guida grazie alla grande superficie di contatto. Senza vibrazioni
	ca. 500 giri/min, ad es. ottone		Unità di confezione = 1 pezzo in tubo PE

3690

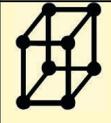
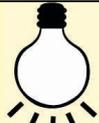

  
Classic

Trapano HSS per la pelatura della lamiera

**FAMAG**<sup>®</sup>  
...für Besserbohrer<sup>®</sup>


Codice	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	€
3690.001	3 - 14	6	62	25,80
3690.002	8 - 20	8	70	29,40
3690.003	16 - 30	10	75	53,30



	Trapano HSS per la pelatura della lamiera, doppio taglio, angolo di abbassamento di 20°		Foratura senza gradini di fori di grandi dimensioni e alesatura di fori esistenti in materiali a parete sottile
	HSS		Adatto per lamiera d'acciaio 0,1 - 2 mm, lamiera V2A 0,1 - 1 mm, metalli non ferrosi 0,1 - 5 mm e materie plastiche fino a 10 mm
	ca. 1000 giri/min, base: metallo non ferroso		Unità di confezione = 1 pezzo in tubo PE

3692

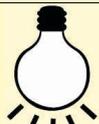

  
Classic

Punta da trapano corta per metallo HSS-G

**FAMAG**<sup>®</sup>  
...für Besserbohrer<sup>®</sup>


Codice	Ø Est [mm]	Ø Gambo [mm]	L tot. [mm]	€
3692.012	4 - 12	6	69	45,05
3692.020	4 - 20	8	73	58,60
3692.030	6 - 30	10	95	85,90



	Trapano per la pelatura della lamiera, doppio taglio con gradazione cilindrica di 2 mm. Con scala di diametro in scanalatura		Per forare senza preforatura. Sbavatura simultanea attraverso il livello successivo
	HSS		Adatto anche per i fogli più sottili. Lavorare senza bave e vibrazioni senza preforatura
	ca. 1000 giri/min, base: metallo non ferroso		Unità di confezione = 1 pezzo in tubo PE

Salvo modifiche tecniche ed errori! Tutti i prezzi sono prezzi al dettaglio consigliati più IVA

## Utensili a mano

Punzone, alesatore, punta di trapano

122

Macinino per tasselli di legno

123

Svasatore a mano

123

Marcatore a spiga

124

Succhiello

124



2000/...


 Profi

Punzone, alesatore, punta di trapano

**FAMAG**  
 ...für Besserbohrer®


Punzone				
Codice	Ø [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
2000.100	6	180	100	9,30
Alesatore				
Codice	Ø [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
2001.100	6	180	100	10,45
Punta di trapano				
Codice	Ø [mm]	L tot. [mm]	L ut. [mm]	€
2006.100	6	150	70	10,85

	Punzone con lama continua, manico in legno verniciato e piastra di battuta. Punzone con lama tonda, alesatore con lama affilata da 6 mm. Punta di trapano con canale affilato		Per il pretaglio in tutti i legni massicci europei, pannelli rivestiti e non rivestiti
	acciaio da utensili		Un lavoro molto più facile grazie alla punzonatura
	A mano		Unità di confezione = 1 pezzo in pacchetto di plastica

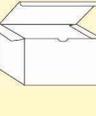
1895


 Profi

Utensile per il taglio della filettatura di legno

**FAMAG**  
 ...für Besserbohrer®


Codice	Ø [mm]	Ø [Inch]	Nocciolo [mm]	altezza di passaggio/1" [mm]	€
1895.013	13	1/2	11	8	331,50
1895.016	16	5/8	14	7	334,40
1895.019	19	3/4	16	6	348,25
1895.022	22	7/8	18	5,5	388,15
1895.025	25	1	21	5	489,65
1895.028	28	1 1/8	23	4,5	561,30
1895.032	32	1 1/4	26	4	638,90

	Set di 2 pezzi con filiera regolabile e maschio		Per il taglio di filettature interne ed esterne su pezzi di legno come gambe di sedie, schiaccianoci, ecc.
	acciaio da utensili		Adatto a tutti i legni massicci. Esecuzione in metallo duro per legno di testa su richiesta
	A mano		Unità di confezione = 1 pezzo in cartone

Salvo modifiche tecniche ed errori! Tutti i prezzi sono prezzi al dettaglio consigliati più IVA

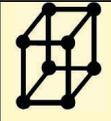
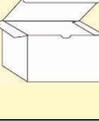
2009



Macinino per tasselli di legno

**FAMAG**  
*...für Besserbohrer*


Codice	Ø [mm]	L tot. [mm]	Ø Gambo [mm]	€
2009.020	4-20	80	8	50,80
2009.030	6-30	100	10	77,95

	Taglio singolo, con gambo cilindrico. Angolo interno dell'utensile ca. 55°		Per affilare tutti i tasselli in modo che possano essere facilmente inseriti nei fori di trapano
	Acciaio da utensili		Non alimentare mai i tasselli a mano
	500-1000 giri/min, in legno di faggio		Unità di confezione = 1 pezzo in tubo PE

3533



Svasatore a mano

**FAMAG**  
*...für Besserbohrer*

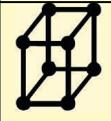

Svasatore a mano con manico in plastica

Codice	Ø [mm]	€
3533.012	12	6,25
3533.016	16	6,50



Svasatore a mano con manico in legno

Codice	Ø [mm]	€
3533.112	12	6,45
3533.116	16	6,80

	Svasatore a mano con 5 tagli e svasatura a 90°, con manico in plastica o in legno		Per una svasatura rapida a mano su tutti i materiali in legno massiccio e cartone
	Acciaio da utensili		Il manico in legno è particolarmente comodo
	A mano		Unità di confezione = 1 pezzo su scheda perforata

Salvo modifiche tecniche ed errori! Tutti i prezzi sono prezzi al dettaglio consigliati più IVA

3685


  
Classic

**Marcatore a spiga**
**FAMAG**<sup>®</sup>
  
...für Besserbohrer<sup>®</sup>


Codice	Descrizione	Ø [mm]	€
3685.006	Unità di confezione = 1 (contiene 10 pezzi)	6	6,20
3685.008	Unità di confezione = 1 (contiene 10 pezzi)	8	6,30
3685.010	Unità di confezione = 1 (contiene 10 pezzi)	10	7,15

	Marcatore classico con punta a centrare e regolazione esatta		Per la marcatura precisa dei fori ciechi dei tasselli in tutti i materiali a base di legno e nei pannelli non rivestiti
	Acciaio		Punta a misura per un lavoro impeccabile
			Unità di confezione = 1 (10 pezzi in tubo trasparente)

2152

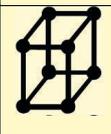
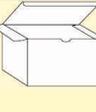

  
Classic

**Succhiello**
**FAMAG**<sup>®</sup>
  
...für Besserbohrer<sup>®</sup>

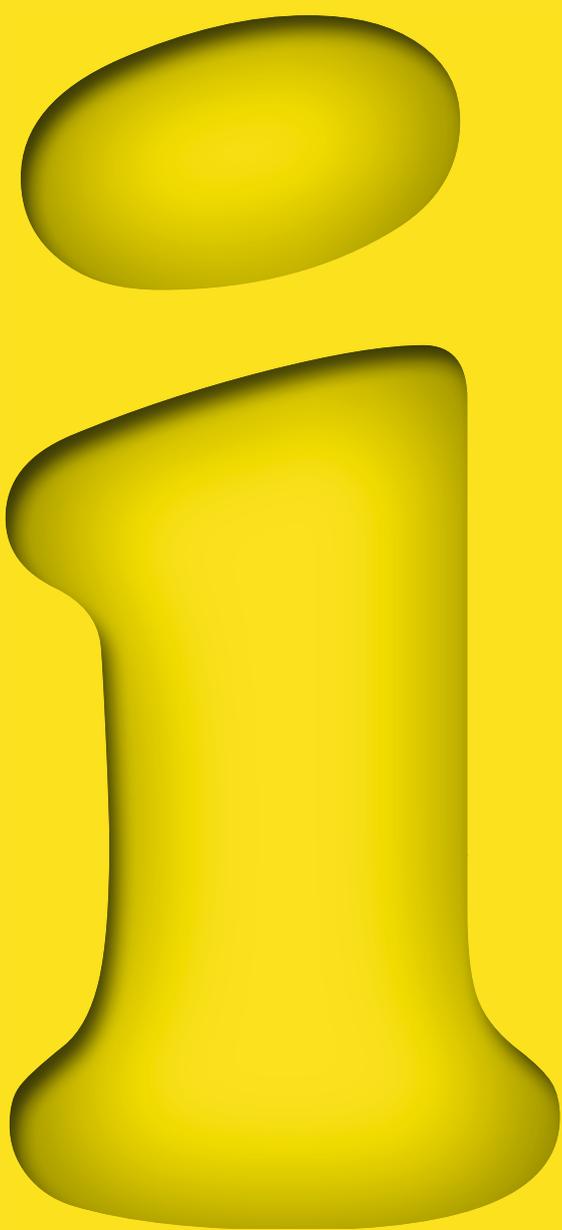

Codice	Descrizione	Ø Est [mm]	L tot. [mm]	€
2152.002	Unità di confezione = 1 (contiene 10 pezzi)	2	115	33,00
2152.003	Unità di confezione = 1 (contiene 10 pezzi)	3	125	33,00
2152.004	Unità di confezione = 1 (contiene 10 pezzi)	4	140	37,00
2152.005	Unità di confezione = 1 (contiene 10 pezzi)	5	145	41,50
2152.006	Unità di confezione = 1 (contiene 10 pezzi)	6	155	63,00

Set

Codice	Descrizione	€
2152.503	Set 3 pz. su gancio, Ø 3, 4, 5 mm	9,85
2152.505	Set 5 pz. su gancio, Ø 2, 3, 4, 5, 6 mm	17,35

	Succhiello classico e solido. Versione nera con occhiello		Per praticare a mano fori preforati nel legno di ogni tipo
	Acciaio da utensili		Nel legno duro si consiglia di preforare con una punta di trapano 2006.100
	mostra cosa puoi fare!		Unità di confezione = 1 (10 pezzi in pacchetto di plastica)

**Salvo modifiche tecniche ed errori! Tutti i prezzi sono prezzi al dettaglio consigliati più IVA**



## Infos

<b>Presentazione vendite</b>	<b>126</b>
<b>Numeri dei giri</b>	<b>138</b>
<b>Classificazioni di qualità</b>	<b>139</b>
<b>Indice articoli</b>	<b>140</b>
<b>Condizioni generali di contratto</b>	<b>142</b>
<b>Fabbricazioni speciali</b>	<b>145</b>

## 1410 Modulo piccolo di punte elicoidali tipo Lewis

Composto da un espositore 3 x 8 (spazio richiesto 330 x 680 mm)

Standard	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	
<b>1410.4</b>									
Ø in mm	10	12	14	16	18	20	22	24	
Quantità	2 pezzi								
€	42,30	43,40	51,20	57,60	61,20	66,90	83,50	90,80	496,90

Medio	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	
<b>1410.3</b>									
Ø in mm	6	8	10	12	14	16	18	20	
Quantità	2 pezzi								
€	32,00	32,00	32,00	35,10	37,70	42,90	45,20	52,50	309,40

Basso	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	
<b>1410.2</b>									
Ø in mm	6	8	10	12	14	16	18	20	
Quantità	2 pezzi								
€	24,80	24,80	24,80	25,90	28,30	30,20	33,20	36,70	228,70

**Totale 1.035,00 €**



## 1410 Modulo grande di punte elicoidali tipo Lewis

Composto da due espositori 3 x 8 (spazio richiesto 660 x 680 mm)

Standard	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	1.	2.	3.	4.	5.	6.
<b>1410.4</b>														
Ø in mm	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32
Quantità	2 pezzi													
€	42,30	42,30	42,30	43,40	51,20	57,60	61,20	66,90	83,50	90,80	102,90	114,20	116,90	151,50
Medio	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	1.	2.	3.	4.	5.	6.
<b>1410.3</b>														
Ø in mm	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32
Quantità	2 pezzi													
€	32,00	32,00	32,00	35,10	37,70	42,90	45,20	52,50	63,00	64,70	72,90	81,10	87,40	120,70
Basso	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	1.	2.	3.	4.	5.	6.
<b>1410.2</b>														
Ø in mm	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32
Quantità	2 pezzi													
€	24,80	24,80	24,80	25,90	28,30	30,20	33,20	36,70	43,70	47,30	54,50	60,90	66,90	86,40

**Totale 2.454,60 €**



## 1594 Modulo di punte elicoidali per legno (misto)

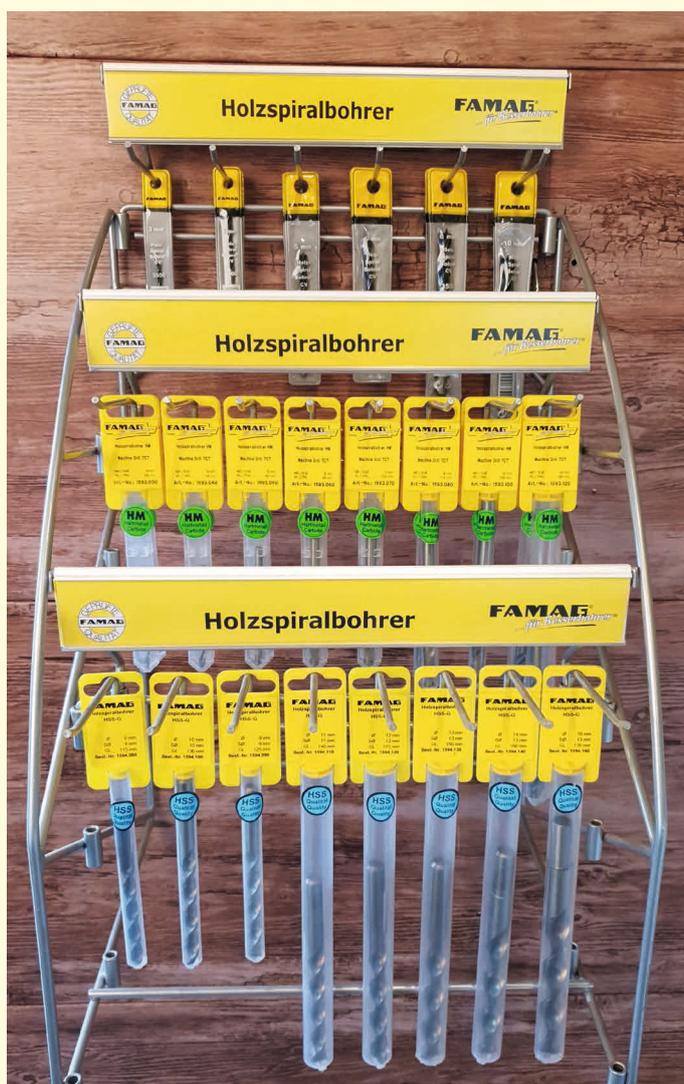
Composto da un espositore 3 x 8 (spazio richiesto 330 x 600 mm)

Sbarra superior	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	
3500.									
Ø in mm	3	4	5	6	8	10	12	13	
Quantità	2 pezzi								
€	5,00	5,60	6,10	6,30	7,30	8,70	11,70	13,80	64,50

Sbarra di mezzo	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	
1593.									
Ø in mm	3	4	5	6	8	10	12	13	
Quantità	2 pezzi								
€	36,00	36,00	37,40	40,20	44,00	44,00	55,40	62,30	355,30

Sbarra inferior	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	
1594.									
Ø in mm	3	4	5	6	8	10	12	13	
Quantità	2 pezzi	2 pezzi.							
€	11,50	12,40	13,10	13,70	18,50	25,60	39,60	42,60	177,00

**Totale 596,80 €**



## 1594 Modulo di punte elicoidali per legno HSS-G y svasatori VARIO

Composto da un espositore 3 x 8 (spazio richiesto 330 x 600 mm)

Sbarra superior	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	
1594.									
Ø in mm	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	
Quantità	2 pezzi								
€	14,40	14,40	11,50	12,40	12,40	13,10	13,10	13,70	105,00

Sbarra di mezzo	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	
1594.									
Ø in mm	6	6,5	7	8	9	10	11	12	
Quantità	2 pezzi								
€	13,70	16,10	16,80	18,50	22,50	25,60	33,20	39,60	186,00

Sbarra inferior	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	
1594.									
Ø in mm	12,5	13	14	15	16	18	20	Vario	
Quantità	2 pezzi	2 pezzi.							
€	48,10	42,60	64,00	75,40	84,60	106,10	133,40	71,30	625,50

**Totale 916,50 €**



## 3500 Modulo di punte elicoidali per legno e svasatori (misto)

Composto da un espositore 3 x 6 (spazio richiesto 330 x 600 mm)

Sbarra superior	1.	2.	3.	4.	5.	6.	
3500.							
Ø in mm	3	4	5	6	8	10	
Quantità	2 pezzi						
€	5,00	5,60	6,10	6,30	7,30	8,70	39,00

Sbarra di mezzo	1.	2.	3.	4.	5.	6.	
2100.							
Ø in mm	3	4	5	6	8	10	
Quantità	2 pezzi						
€	26,10	26,10	26,10	26,10	32,50	32,50	169,40

Sbarra inferior	1.	2.	3.	4.	5.	6.	
1775.							
Ø in mm	10	13	16	20	25	30	
Quantità	2 pezzi	2 pezzi.					
€	31,10	33,50	34,80	38,90	47,00	55,50	240,80

**Totale 449,20 €**



## 1622 Modulo grande di Bormax® 2.0

Composto da un espositore 3 x 7 (spazio richiesto 600 x 680 mm)

Sbarra superior	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	
1622.								
Ø in mm	15	16	17	18	19	20	22	
Quantità	2 pezzi							
€	44,00	44,00	47,90	47,90	57,50	47,90	51,80	341,00

Sbarra di mezzo	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	
1622.								
Ø in mm	23	24	25	26	28	30	32	
Quantità	2 pezzi							
€	53,40	53,40	55,30	55,30	64,00	64,00	64,00	409,40

Sbarra inferior	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	
1622.								
Ø in mm	34	35	40	45	50	55	60	
Quantità	2 pezzi	2 pezzi.						
€	77,60	77,60	90,20	118,10	131,00	192,00	198,30	884,80

**Totale 1.635,20 €**



## 1663 + 1624 Modulo grande di HM Bormax3 + Bormax® prima

Composto da un espositore 3 x 7 (spazio richiesto 600 x 680 mm)

Sbarra superior	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	
1663.								
Ø in mm	15	20	25	30	35	40	50	
Quantità	2 pezzi	2 pezzi						
€	119,00	122,20	125,50	128,80	134,80	160,00	236,60	1.026,90
Sbarra di mezzo	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	
1624.								
Ø in mm	15	16	16,2	18	20	22	25	
Quantità	2 pezzi	2 pezzi						
€	61,90	61,90	66,00	66,00	66,00	70,20	73,50	465,50
Sbarra inferior	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	
1624.								
Ø in mm	30	35	40	45	50	succhielli	pt. di centraggio	
Quantità	2 pezzi	4 pezzi	4 pezzi.					
€	82,10	95,80	108,50	138,30	149,20	53,60	44 ,00	671,50
							<b>Summe</b>	<b>2.163,90 €</b>



## 1624 Modulo grande di Bormax® prima

Composto da due espositori piccoli 3 x 7 (spazio richiesto 600 x 540 mm)

Sbarra superior	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	
1624.								
Ø in mm	15	16	16,2	18	20	22	25	
Quantità	2 pezzi	2 pezzi						
€	61,90	61,90	66,00	66,00	66,00	70,20	73,50	465,50
Sbarra inferior	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	
1624.								
Ø in mm	30	35	40	45	50	succhielli	pt. di centraggio	
Quantità	2 pezzi	4 pezzi	4 pezzi.					
€	82,10	95,80	108,50	138,30	149,20	53,60	44,00	671,50
						<b>Summe</b>		<b>1.137,00 €</b>



## 1622 Modulo piccolo di Bormax® 2.0

Composto da un espositore piccolo 1 x 7 (spazio richiesto 600 x 330 mm)

Sbarra superior	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	
1622.								
Ø in mm	15	20	25	30	35	40	50	
Quantità	2 pezzi	2 pezzi	2 pezzi	2 pezzi	2 pezzi	2 pezzi	2 pezzi	
€	44,00	47,90	55,30	64,00	77,60	90,20	131,00	510,00
	<b>Totale</b>							<b>510,00 €</b>



134

## 1624 Modulo piccolo di Bormax® prima

Composto da un espositore piccolo 1 x 7 (spazio richiesto 600 x 330 mm)

Sbarra superior	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	
1624.								
Ø in mm	15	20	25	30	35	40	50	
Quantità	2 pezzi	2 pezzi	2 pezzi	2 pezzi	2 pezzi	2 pezzi	2 pezzi	
€	61,90	66,00	73,50	82,10	95,80	108,50	149,20	637,00
	<b>Summe</b>							<b>637,00 €</b>



## 1663 Modulo piccolo di HM Bormax3

Composto da un espositore piccolo 1 x 7 (spazio richiesto 600 x 330 mm)

Sbarra superior	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
1663.							
Ø in mm	15	20	25	30	35	40	50
Quantità	2 pezzi	2 pezzi					
€	119,00	122,20	125,50	128,80	134,80	160,00	236,60
						<b>Totale</b>	<b>1.026,90 €</b>

## 1664 Modulo piccolo di HM Bormax3 prima

Composto da un espositore piccolo 1 x 7 (spazio richiesto 600 x 330 mm)

Sbarra superior	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
1664.							
Ø in mm	15	20	25	30	35	40	50
Quantità	2 pezzi	2 pezzi					
€	136,80	139,90	143,30	146,60	152,60	177,80	254,40
						<b>Totale</b>	<b>1.151,40 €</b>



135

## 3100 Modulo piccolo di frese

Composto da un portautensili 1 x 6 (spazio richiesto 330 x 210 mm)

Standard	1.	2.	3.	4.	5.	6.	
3100.							
Codice	3109.825	3101.825	3107.820	3105.890	3104.812	3118.845	
Quantità	1 pezzo						
	59,50	33,05	41,65	31,75	31,75	46,45	
						<b>Summe</b>	<b>244,15 €</b>



## 3100 Modulo grande di frese

Composto da un espositore 3 x 8 (spazio richiesto 330 x 600 mm)

Sbarra superior	1.	2.	3.	4.	5.	6.	
3100.							
Codice	3107.804	3107.806	3107.810	3107.816	3107.820	3107.825	
Quantità	1 pezzo						
€	25,30	25,85	32,10	36,75	41,65	45,35	207,00

Sbarra di mezzo	1.	2.	3.	4.	5.	6.	
3100.							
Codice	3107.663	3107.673	3157.625	3101.812	3101.825	3114.831	
Quantità	1 pezzo						
€	31,30	51,75	47,50	26,60	33,05	59,75	249,95

Sbarra inferior	1.	2.	3.	4.	5.	6.	
3100.							
Codice	3109.819	3109.828	3109.831	3109.838	3118.845	3104.812	
Quantità	1 pezzo						
€	57,50	61,00	66,45	71,20	46,45	31,75	334,35

**Totale 791,30 €**



Salvo modifiche tecniche ed errori! Tutti i prezzi sono prezzi al dettaglio consigliati più IVA

## 1599 + 1591 Modulo di punte elicoidali per legno (misto)

Composto da un espositore 3 x 8 (spazio richiesto 330 x 600 mm)

Standard	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	
1599.1 (L.tot.	150 mm)								
Ø in mm	3	4	5	6	7	8	9	10	
Quantità	2 pezzi								
€	24,80	24,80	26,20	27,80	36,10	36,10	38,30	41,90	256,00

Medio	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	
1599.2 (L.tot.	250 mm)								
Ø in mm	3	4	5	6	8	10	12	14	
Quantità	2 pezzi								
€	35,70	35,70	40,70	45,60	58,80	71,40	90,60	104,10	482,60

Basso	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	
1591.									
Ø in mm	6	8	10	12	14	16	18	20	
Quantità	2 pezzi	2 pezzi.							
€	9,10	9,30	9,90	10,30	12,00	14,10	21,30	30,00	116,00

**Totale 854,60 €**



Consigliamo l'impiego di utensili adatti al materiale da lavorare. Qui alcuni suggerimenti.

**Utensili in acciaio da utensili legato (WS): ••••••••••**

Da impiegare idealmente nella lavorazione di legni dolci come abete, pino o pioppo. Sono un'eccezione le punte WS-Bormax visto che queste si possono utilizzare sia con legno dolce sia con legno duro europeo e pannelli. Si ottengono buoni risultati anche in materiali plastici morbidi e semiduri.

**Utensili HSS: - - - - -**

Buon impiego nella lavorazione di tutti i legni dolci, molti legni duri come anche pannelli MDF.

**Utensili attrezzati di HM: —————**

Poco adatto per legni dolci (eccetto HM-Bormax). Molto adatto per legni duri e legni duri esotici. Ottimi risultati nella lavorazione con pannelli e pannelli rivestiti in plastica o impiallacciati.

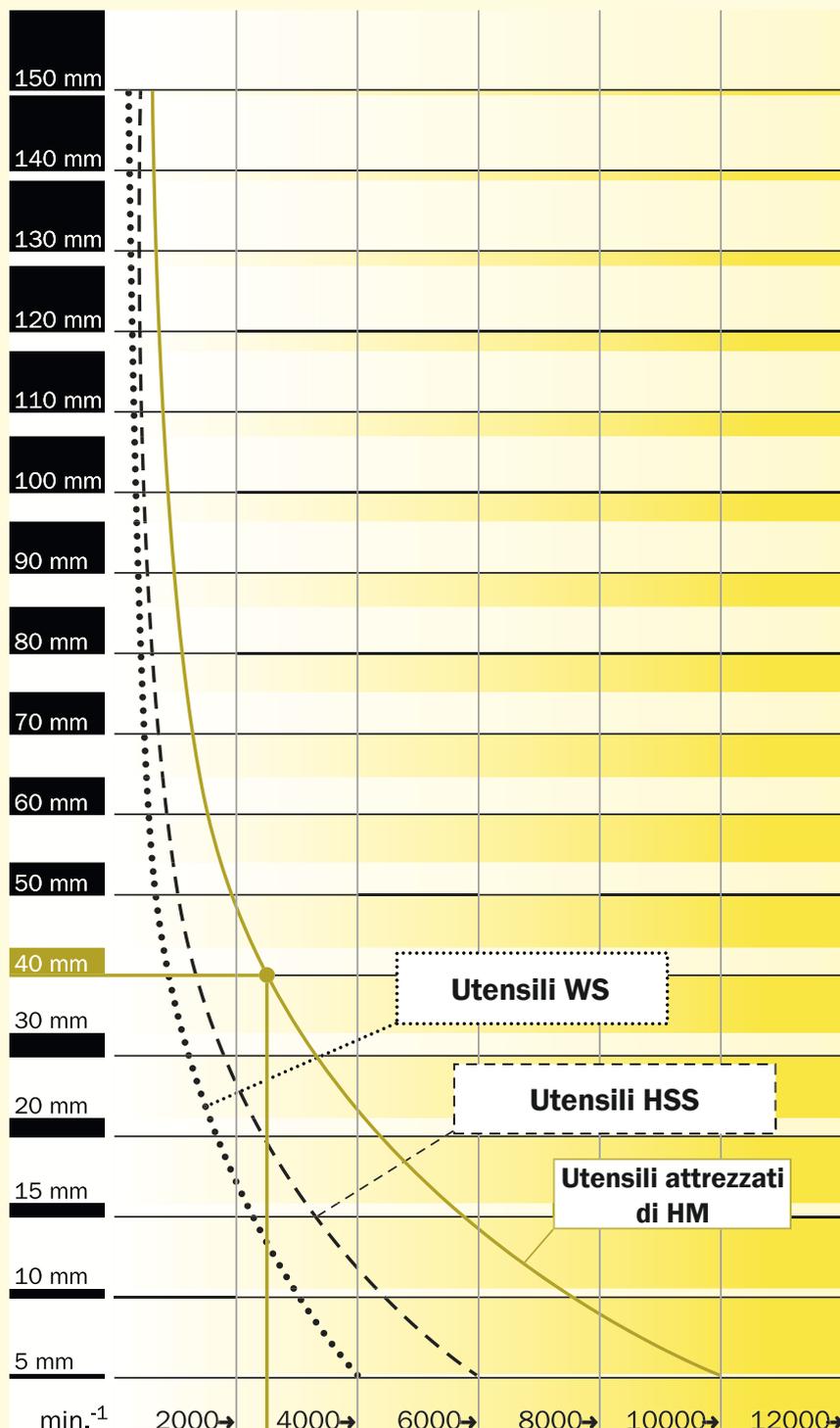
Si presta bene anche per forature in materie plastiche dure.

La preghiamo di selezionare tra le tre caratteristiche il materiale dell'utensile. Potete dedurre il numero di giri raccomandato dall'intersezione di questa linea con il diametro corrispondente. Vi preghiamo di non superare i numeri di giri raccomandati dato che ciò avrebbe un impatto negativo sulla qualità della foratura come anche sulla durata utile degli utensili.

**Esempio:**

Una punta per cerniere HM (p.es. Serie 1662), diametro 40 mm risulta in un suggerimento di numero di giri con 2,200 giri/min.

138



Diversi impieghi richiedono diverse qualità. In modo tale da rendere la scelta più semplice, classifichiamo i nostri utensili in quattro livelli di qualità. Ovviamente un appassionato del fai-da-te ha bisogno di un altro utensile per eseguire tre forature in legno di pioppo rispetto ad un utensile necessitato per la produzione in serie di mobili dove si forano migliaia di forature in legno di faggio. Il nostro obiettivo é quello di soddisfare entrambe le esigenze con il nostro assortimento. L'appassionato hobbistico sarà soddisfatto con il risultato ottenuto con una foratura da 30 mm in legno dolce con una punta Forstner del livello di qualità "Classic"! Utilizzate come orientamento la classifica delle qualità o chiamateci: siamo a vostra disposizione!

### ○ Qualità Hobby

Utensili di qualità a basso prezzo. Per il settore hobbistico

### ○○ Qualità Classic

Per l'utilizzatore attento alla qualità

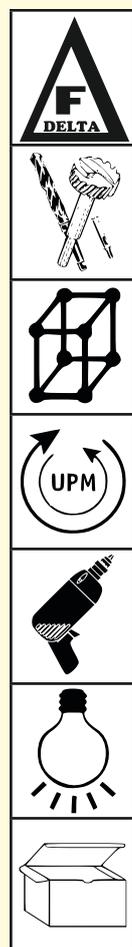
### ○○○ Qualità Profi

Utensile professionale per l'artigiano con alte aspettative riguardo l'utensile e il suo impiego

### ○○○○ Qualità Eccellente

Utensili resistenti all'usura del livello di qualità più alto anche per lavorazioni estremi

## Info-blocks e abbreviazioni



La piccola-grande differenza

Descrizione del modello

Materiale dell'utensile

Consiglio di numero di giri & esempio concreto per Ø più utilizzato nel rispettivo campo d'impiego

Descrizione dell'impiego

Suggerimenti e particolarità dell'utensile

Unità di confezione e informazioni riguardante l'imballaggio singolo

Ø Est	Diametro esterno
Ø Int	Diametro interno
Ø Gambo	Diametro del gambo
L Gambo	Lunghezza del gambo
L tot.	Lunghezza di ingombro / totale
No. tagl. principali	Quantità taglienti principali
L ut.	Lunghezza utilizzabile
L Elica	Lunghezza della parte scanalata
P	Peso
No. di denti	Numero di denti
Fil	Modello di filettatura
R	Raggio
∠	Angolo
L F	Lunghezza del tagliente (fresa)
giri max	Numero di giri massimo ammissibile
Dim.	Dimensione
Ø Nocciolo	Diametro del nocciolo
Unità di confezione	Unità di confezione
Ø Stelo	Diametro dello stelo

Accessori per Bormax® 2.0 WS prima, lunga .....	11	Punta elicoidale Lewis, lunghezza totale 1000 - 1080 mm .....	29	
Adattatore .....	35	Punta elicoidale Lewis, lunghezza totale 460 - 650 mm .....	28	
Anello di battuta per punte elicoidali .....	54	Punta elicoidale per legno CV .....	52	
Avvitatore angolare 90fix .....	55	Punta elicoidale per legno CV, lunga .....	53	
Avvitatore angolare 90fix .....	108	Punta elicoidale per legno HM .....	51	
Battuta di profondità a sfere per punte per cerniere .....	19	Punta elicoidale per legno HSS .....	50	
Bormax® 2.0 WS prima .....	9	Punta elicoidale per legno HSS-G .....	46	
Bormax® 2.0 WS prima, lunga (svasatore a cono) .....	10	Punta elicoidale per legno HSS-G, bit corti .....	56	
Bormax® 2.0 WS Punta Forstner .....	6	Punta elicoidale per metallo HSS-G DIN 338 .....	112	
Bormax® 2.0 WS Punta Forstner [INCH] .....	7	Punta elicoidale per Metallo HSS-G DIN 338 .....	110	
Bormax® 2.0 WS Punta Forstner, lunga .....	8	Punta elicoidale per metallo HSS-G, a due face .....	118	
Bormax <sup>3</sup> HM prima .....	12	Punta elicoidale per metallo HSS-G, lunga .....	117	
.....	13	Punta elicoidale per metallo HSS-G, versione lunga .....	116	
Bormax <sup>3</sup> HM, Punta Forstner .....	14	Punta elicoidale per metallo HSS-G-Co DIN 1869 .....	115	
Chiave esagonale & viti .....	103	Punta elicoidale per metallo HSS-G-Co DIN 340 .....	114	
Coltellini reversibili HM .....	103	Punta elicoidale per Metallo HSS-G-TiN DIN 338 .....	109	
Dispositivo per la svasatura .....	41	Punta elicoidale WS con gambo MK 2 .....	32	
Fresa a disco per scanalature laterali HM .....	82	Punta elicoidale WS per legno duro .....	34	
Fresa a gradino e rifilare con coltellini reversibili HM (fine produzione)	100	Punta Forstner WS .....	17	
Fresa a gradino HM .....	88	Punta per casseforme CV con gambo cilindrico .....	37	
Fresa a mezzo tondo HM .....	93	Punta per casseforme CV con gambo SDS plus .....	38	
Fresa a raggio concavo HM .....	91	Punta per casseforme HSS .....	39	
Fresa a raggio convesso HM .....	86	Punta per cerniere HM .....	15	
.....	93	Punta per cerniere HM, lunga .....	16	
.....	95	Punta per cerniere WS .....	18	
Fresa a semicircolare HM .....	92	Punta per la costruzione di scale WS .....	45	
Fresa a taglienti diritti con coltellino reversibile HM (fine produzione).	99	Punta per mortasare con scanalatura a spirale .....	24	
Fresa a taglienti diritti con coltellino reversibile HM (fine produzione)	99	Punta per mortasare, taglio destro .....	25	
Fresa a taglienti diritti con coltellino reversibile HM (fine produzione)	99	Punta per mortasare, taglio sinistro .....	26	
Fresa a taglienti diritti HM .....	81	Punta per perni HM .....	21	
Fresa a taglienti diritti HM, con taglio frontale ribaltato .....	80	Punta per perni WS .....	20	
Fresa a taglienti diritti per guarnizioni VHM .....	83	Punta per perni WS [INCH] .....	21	
Fresa a taglienti diritti per rifilare HM .....	82	Punta per spioncino .....	58	
Fresa per bordi e decorative HM .....	92	Punzone, alesatore, punta di trapano .....	122	
Fresa per bordi HM .....	90	Sega a tazza per carpenteria Bi-Metal HSS .....	77	
Fresa per forare e rifilare a taglienti diritti con coltellini reversibili HM	(fine produzione).....	100	Sega a tazza per tapparelle Bi-Metal HSS .....	76
Fresa per forare e rifilare HM .....	89	Sega a tazza universale con punta HM .....	75	
Fresa per intaglia a "V" HM .....	84	Set di cuscinetti a sfere per frese .....	102	
Fresa per lettere HM .....	85	Set di punte CV con svasatori .....	63	
Fresa per maniglie HM .....	94	Set svasatori con punte bit HSS .....	63	
Fresa per profilate HM .....	86	Set svasatori regolabili con battuta di profondità girevole .....	65	
Fresa per rifilare con coltellini reversibili HM (fine produzione).....	101	Succhiello .....	124	
Fresa per rifilare HM .....	88	Supporti da trapano .....	40	
Fresa per scanalature per viti a testa piana e svasata HM .....	85	Supporto da trapano per la costruzione di scale .....	44	
Fresa per smussare con coltellini reversibili HM (fine produzione).	101	Supporto da trapano, versione girevole .....	43	
Fresa per smussare e rifilare HM .....	89	Supporto da trapano, versione inflessibile .....	42	
Fresa per smussare HM .....	90	Svasatore 180° HSS .....	66	
Fresa per unione a coda di rondine HM .....	84	Svasatore a mano .....	123	
Fresa per unione a dente HM .....	98	Svasatore Bormax® 2.0 WS per punte elicoidali .....	30	
Fresa profilate HM .....	94	Svasatore con foro a croce HSS 90° .....	119	
.....	95	Svasatore con foro a croce WS .....	61	
.....	96	Svasatore HSS .....	60	
.....	97	.....	66	
Fresa profilate per decorazioni HM .....	87	.....	119	
Macinino per tasselli di legno .....	123	Svasatore regolabile HM VARIO .....	64	
Marcatore a spiga .....	124	Svasatore WS .....	61	
PAROLI® 100 Sega a tazza per isolamento .....	73	Svasatore WS Classic .....	62	
PAROLI® Sega a tazza bimetallica HSS-Co .....	74	Svasatore WS Hobbistica .....	62	
PAROLI® all-round 165, HM sega a tazza universale lunga .....	72	Trapano a centro piatto .....	68	
PAROLI® all-round 50, HM sega a tazza universale .....	71	Trapano a centro regolabile .....	67	
Prolunga .....	22	Trapano HSS per la pelatura della lamiera .....	120	
PUMPSHANK® .....	70	Trapano per fori per cerniere .....	23	
Punta a gradino HSS per viti di collegamento ai mobili .....	58	Trapano speciale per macchine per carpenteria WS .....	31	
Punta a Gradino HSS/WS (da configurare) .....	59	Utensile per il taglio della filettatura di legno .....	122	
Punta da trapano corta per metallo HSS-G .....	120			
Punta da trapano corta per metallo, HSS-G .....	106			
Punta da trapano lunga per metallo, HSS-G .....	107			
Punta di fresatura HSS .....	118			
Punta elicoidale HM .....	33			
Punta elicoidale Lewis WS .....	36			
Punta elicoidale Lewis, lunghezza totale 235 - 320 mm .....	27			

1001	37	1664	13	3121	96
1002	39	1775	60	3122	97
1005	38	1880	58	3123	92
1014	36	1886	58	3124	93
1403	42	1887	59	3125	92
1403-04-05-06	40	1895	122	3127	87
1404	43	2000/...	122	3131	86
1405	41	2009	123	3134	96
1406	44	2100	62	3135	97
1410	27	2101	66	3137	87
1410	28	2106	66	3138	95
1410	29	2108	54	3139	95
1411	30	2115	61	3148	94
1420	31	2152	124	3154	85
1488/89	35	2155	73	3155	85
1492	32	2160	75	3157	82
1493	34	2166	70	3158	98
1494	33	2166	71	3167	80
1540	67	2169	72	3191	102
1575	45	2170	77	3195	103
1591	50	2173	74	3201	101
1593	51	2174	76	3202	101
1594	46	2202	64	3203	100
1595	47	2410	110	3207	100
1596	56	2420	112	3217	99
1597	57	2430	109	3227	99
1598	55	2440	118	3290	103
1598	108	2450	114	3491	53
1599	48	2461	115	3500	52
1601	25	2596	106	3510	68
1601/03	26	2597	107	3514/3582	23
1607	24	2599	116	3532	61
1614	10	2599	117	3533	123
1616	20	3101	88	3535	118
1616.1	21	3102	90	3537	62
1616.2	21	3104	84	3540	119
1619	11	3105	84	3541	119
1621	19	3106	86	3572	63
1622	6	3107	81	3573	63
1622.2	7	3107	83	3577	65
1623	8	3108	82	3685	124
1624	9	3109	91	3690	120
1630	17	3110	89	3692	120
1633	18	3112	93		
1639	22	3113	94		
1661	16	3114	88		
1662	15	3115	89		
1663	14	3118	90		
1664	12	3119	91		

Di norma, riforniamo unicamente rivenditori o utenti commerciali. Le seguenti Condizioni generali di contratto trovano pertanto applicazione nei confronti di detta cerchia di persone (imprenditori) e nei confronti delle persone giuridiche di diritto pubblico e dei patrimoni speciali di diritto pubblico ai sensi dell'articolo 310, paragrafo 1, BGB [Bürgerliches Gesetzbuch, codice civile]. Le nostre offerte e i contratti di compravendita e di fornitura con noi conclusi sono disciplinati unicamente dalle nostre Condizioni generali di contratto. Eventuali deroghe rispetto alle stesse devono essere da noi esplicitamente approvate per iscritto.

## I. Volume della fornitura

Il volume della fornitura è determinato sulla base della nostra conferma d'ordine scritta. Un eventuale scostamento rispetto ad esso (in particolare, per articoli su misura) è ammesso a condizione che si tratti di uno scostamento non rilevante rispetto al volume della fornitura come concordato e che detto scostamento sia ragionevole per il committente. Sono ammesse forniture parziali se non comportano svantaggi in sede di utilizzo. Sino alla consegna, ci riserviamo di apportare modifiche costruttive o a livello di forma ove giustificate da un miglioramento tecnico o riconducibili a requisiti imposti dal legislatore, a condizione che le modifiche alla merce fornita siano contenute e ragionevoli per il committente.

## II. Condizioni di fornitura / Trasferimento del rischio in caso di spedizione

(1) Per merce di valore netto inferiore a 250,- forniamo ex work, carico, spedizione e imballaggio non compresi. In caso di commesse di piccola entità, con un valore netto della merce inferiore a 50,-, ci riserviamo di applicare una maggiorazione. A partire da un valore netto delle merci di 250,-, forniamo in Germania reso al luogo di destinazione (stazione ricevente) o franco frontiera tedesca compreso carico, spedizione e imballaggio (escluse spese di trasporto e diritti di spedizione in loco e costi per diritti accessori, come corrieri, spedizioni esposte, contrassegno e simili, che sono addebitati a parte). Fanno eccezione i supporti per foratura, le trivelle di terra e accessori, che sono sempre forniti ex work, carico, spedizione e imballaggio non compresi. Lo stesso vale per altri prodotti di peso più elevato e misure superiori non rientranti nel nostro normale assortimento di trapani e utensili. A partire da un valore netto delle merci di 1.500,-, forniamo FOB aeroporti e porti tedeschi.

(2) In caso di forniture dai nostri magazzini di distribuzione addebitiamo una congrua maggiorazione per spese pre-trasporto e servizio di magazzino (al massimo 5% del valore netto delle merci). Gli imballaggi divengono proprietà del committente e da noi fatturati. Fatturiamo costi di spedizione e imballaggio a parte.

(3) Le modalità di spedizione sono scelte a nostra migliore discrezione. Con l'invio al committente, al più tardi, con l'uscita della merce dal nostro stabilimento/magazzino, il rischio di un'eventuale perdita o deterioramento casuale della merce si trasferisce in capo al committente, a prescindere dal fatto che la fornitura sia effettuata da noi o da un terzo da noi incaricato e a prescindere da chi sopporta i costi di spedizione. Un'assicurazione contro i rischi del trasporto è stipulata solo su espressa richiesta del committente e con addebito dei

costi. Eventuali danni verificatisi in sede di trasporto devono essere immediatamente denunciati al vettore.

(4) In caso di forniture dirette a terzi (ad esempio, clienti del committente) addebitiamo un costo forfettario di servizio di 7,50 per commessa, oltre alle spese di spedizione. Non sono possibili spedizioni a cantieri.

(5) In caso di consegne espresse, una spedizione nello stesso giorno può essere garantita solo ove la commessa sia pervenuta entro le ore 12.30.

## III. Prezzi e modifiche dei prezzi

(1) Tutti i prezzi si intendono in per unità (pezzo, serie o simili), oltre ad IVA nella misura di legge.

(2) Modifiche dei prezzi dopo la conclusione del contratto sono ammesse se tra la conclusione del contratto e il termine di consegna concordato intercorrono più di tre mesi. Ove, successivamente, prima dell'ultimazione, si verifichi un incremento dei costi del lavoro, dei materiali, di distribuzione o dei costi di produzione di mercato, siamo legittimati ad aumentare il prezzo in maniera congrua in linea con l'incremento dei costi.

## VI. Condizioni di pagamento

Le fatture da noi emesse devono essere saldate entro 10 giorni, con uno sconto del 2%, o entro 30 giorni dalla fornitura senza applicazione di sconti. Fatture di importo inferiore a 50 devono essere pagate immediatamente senza applicazione di sconti. In caso di mora del committente, sono dovuti interessi di mora nella misura dell'8% al di sopra del tasso di base a norma dell'articolo 247 BGB. Ci riserviamo espressamente di far valere un eventuale danno eccedente tale importo. La consegna di assegni o cambiali è considerata pagamento solo dopo la riscossione.

## V. Riserva di proprietà

(1) Ci riserviamo il diritto di proprietà sui beni forniti sino all'integrale pagamento di tutti i crediti derivanti dal contratto di fornitura. Ove il committente agisca in violazione del contratto, in particolare, in caso di mora nel pagamento, abbiamo diritto - previa monitoria - di ritirare la merce e il committente è obbligato alla consegna. Il ricorso alla riserva di proprietà e il ritiro, da parte nostra, della merce fornita non valgono quale recesso dal contratto.

(2) Il committente ha diritto di rivendere la merce fornita nel normale corso degli affari. Tuttavia, il committente ci cede sin d'ora tutti i crediti da lui vantati in ragione della rivendita sino all'ammontare del prezzo di vendita tra noi e lui concordato (compresa l'imposta sul valore aggiunto), a prescindere dal fatto che egli abbia rivenduto la merce fornita previa lavorazione o meno. Il committente è autorizzato alla riscossione di detti crediti dopo la cessione. La facoltà a noi riconosciuta di riscuotere direttamente i crediti resta salva fintantoché il committente adempie i suoi obblighi di pagamento e non è in mora. Tuttavia, in

a prescindere dal fatto che egli abbia rivenduto la merce fornita previa lavorazione o meno. Il committente è autorizzato alla riscossione di detti crediti dopo la cessione. La facoltà a noi riconosciuta di riscuotere direttamente i crediti resta salva fintantoché il committente adempie i suoi obblighi di pagamento e non è in mora. Tuttavia, in caso contrario, possiamo esigere che egli comunichi tutti i crediti ceduti e i rispettivi debitori, fornisca tutte le informazioni necessarie alla riscossione, consegni la relativa documentazione e comunichi ai debitori (terzi) la cessione.

**(3)** Ci riserviamo il diritto di recedere dal contratto o di liberarci dal nostro obbligo di prestazione laddove dovessimo venire a conoscenza di un peggioramento – attuale o futuro – della situazione patrimoniale del committente.

## VI. Garanzia

**(1)** I diritti di garanzia riconosciuti al committente presuppongono che quest'ultimo abbia regolarmente adempiuto gli obblighi di controllo e denuncia previsti a suo carico a norma dell'articolo 377 HGB (Handelsgesetzbuch, codice commerciale).

**(2)** L'azione per far valere i vizi riconosciuti al committente si prescrive in 12 mesi a decorrere dalla presa in consegna della merce fornita. Le disposizioni che precedono non trovano applicazione qualora, negli articoli 438, paragrafo 1, punto 2, 479, paragrafo 1, e 634a, paragrafo 1, BGB, la legge imponga imperativamente termini più lunghi. L'eventuale restituzione della merce deve essere da noi preventivamente autorizzata.

**(3)** Qualora, nonostante tutte le cure da noi prestate, la merce dovesse presentare un vizio esistente già al momento del trasferimento del rischio, provvederemo - a condizione che vi sia stata tempestiva contestazione del vizio - a nostra scelta, a compiere un intervento migliorativo o a sostituire la merce. Deve sempre esserci consentito di effettuare un intervento migliorativo entro un termine ragionevole. La disposizione che precede fa salvi, senza limitazione alcuna, i diritti di rivalsa.

**(4)** Laddove sia per noi impossibile eliminare un vizio in relazione al quale sussiste un nostro obbligo di garanzia o laddove ulteriori tentativi di compiere un intervento migliorativo non siano ragionevoli per il committente, quest'ultimo – fatti salvi eventuali diritti al risarcimento del danno – può esigere, in luogo dell'intervento migliorativo, il recesso dal contratto o la riduzione (diminuzione del corrispettivo).

**(5)** In caso di vizi non è riconosciuto alcun diritto in caso di scostamenti solo irrilevanti dalle caratteristiche concordate, di diminuzione solo irrilevante dell'utilizzabilità del bene, di naturale consumo o usura e di danni insorti dopo il trasferimento del rischio in ragione di un utilizzo errato o negligente, di uno sfruttamento eccessivo o di specifici fattori esterni non previsti nel contratto.

**(6)** È escluso ogni diritto del committente per eventuali spese sostenute ai fini della realizzazione dell'intervento

migliorativo, in particolare, spese di trasporto, di spostamento, di lavoro e di materiale, se tali spese insorgono in ragione dell'intervenuto trasferimento, in un secondo momento, della merce da noi fornita in un luogo diverso dalla sede del committente, salvo che detto spostamento risponda al suo uso come previsto.

**(7)** Il committente vanta nei nostri confronti diritti di rivalsa solo nei limiti dei diritti di garanzia imperativamente prescritti ex lege, a prescindere dagli accordi intercorsi tra lui e il suo acquirente. Al diritto di rivalsa del committente si applica per analogia il punto 6.

**(8)** Quanto al resto, fatta eccezione per i danni alla vita, all'integrità fisica e alla salute, rispondiamo unicamente a titolo di dolo e colpa grave. Lo stesso vale anche per il risarcimento dei danni da atti illeciti e per le azioni dei nostri ausiliari e commessi.

## VII. Luogo di adempimento e foro competente

Luogo di adempimento e foro competente per tutti i partner contrattuali coinvolti è Remscheid. Anche laddove il committente abbia la sede della propria azienda all'estero, trova applicazione il diritto della Repubblica federale di Germania con esclusione delle disposizioni in materia di contratti di compravendita internazionale di merci.

## VIII. Varie

Laddove singole disposizioni delle presenti Condizioni dovessero essere o divenire inefficaci o presentare lacune, ciò non pregiudica la validità delle altre disposizioni.



Fabbricazioni o richieste speciali, esigenze o progetti particolari? Noi si siamo!

In quanto produttori con un'esperienza pluriennale ed una filosofia aziendale che pone al centro dei suoi sforzi l'altissima qualità dei prodotti come anche un'acuta attenzione alle esigenze dei clienti, vi offriamo supporto anche in materie fuori dal comune.

Nel caso non doveste trovare l'utensile adatto alle vostre esigenze nel nostro catalogo, non esitate a contattarci.

Fateci sapere la desiderata tipologia di impiego ed insieme troveremo una soluzione! Può essere sia una combinazione di utensili standard come anche una fabbricazione del tutto unica e speciale che produciamo a seconda le vostre esigenze.

Qualora il vostro progetto sia eseguibile con un utensile standard, possiamo aiutarvi molto rapidamente visto che nel nostro magazzino abbiamo a disposizione gran parte dei nostri 4.500 prodotti. All'esecuzione di fabbricazioni o richieste speciali ci dedichiamo con tutta la nostra competenza seguendo i nostri altissimi standard di qualità. Per questa ragione necessitiamo un tempo di consegna un po' più elevato, dipendente dal volume del progetto.

Una bozza, un campione o un'illustrazione facilitano la comprensione e velocizzano il processo produttivo.

La quantità desiderata dei numero di pezzi è un parametro molto importante per il calcolo del prezzo della produzione di un prodotto speciale. Questo vale sia per la realizzazione di cambiamenti nei gambi come anche per gambi particolari e misure speciali dei nostri utensili.

A proposito, siamo in grado di produrre punte elicoidali sulle nostre macchine CNC fino a un diametro di 80 mm. Sulla nostra macchina più nuova è possibile addirittura raggiungere lunghezze delle parti scanalate fino a 2.500 mm!

Per punte a gradino abbiamo preparato un modulo della serie di prodotti 1887 (vedi pagina 57). Vi preghiamo di non dimenticare di comunicarvi la quantità desiderata di qualsiasi cosa vorrete fare produrre.

I nostri tecnici sono a vostra disposizione per qualsiasi domanda tecnica. Chiamateci, vi rispondiamo con molto piacere!

**FAMAG-Werkzeugfabrik  
GmbH & Co. KG  
Rather Straße 29  
42855 Remscheid, Germania**

**Telefono: +49 (2191) 8284-0  
Telefax: +49 (2191) 8284-20  
E-Mail: [info@famag.com](mailto:info@famag.com)  
[www.famag.com](http://www.famag.com)**



All'interno:  
I denti metallici sfalsati in diagonale  
consentono una trasmissione di  
coppia permanente fino a 50 Nm!



**Nuovo**

# 90fix

Avvitatore Angolare  
Codice: 1598.750 sulla pagina 55



40



125

Profondità costruttiva:  
40 mm, per forare o avvitare una vite  
in un luogo poco accessibile

Un magnete forte supporta il  
porta-inserti da 1/4"



**[www.famag.com](http://www.famag.com)**

FAMAG-Werkzeugfabrik GmbH & Co. KG | Rather Straße 29 | 42855 Remscheid | Germany  
Teléfono: +49 (2191) 92840 | Fax: +49 (2191) 928420 | E-Mail: [info@famag.com](mailto:info@famag.com)